

Manuel du propriétaire

***Détecteur d'humidité – Modèles
201LS, 201LSHD et 200DM
Kit de détection précise d'humidité pour presse
à grandes balles cubiques***

HARVEST
**TEC** *Equipment and Products
for Quality Hay.™*

P.O. Box 63 • 2821 Harvey Street • Hudson, WI 54016
800-635-7468 • www.harvesttec.com

Détecteur d'humidité – Manuel du propriétaire – Table des matières

	<u>Page</u>
Introduction	3
Installation des roues étoilées	4-7
Presses AGCO – modèles non UHD	4
Presses AGCO – modèles UHD	4
Presses Claas	5
Presses CNH BB et LB	5
Presses John Deere L330-L341	6
Autres presses	7
Autre emplacement de montage possible des roues étoilée:	7
Installation du boîtier de commande	8
Installation d'un capteur de fin de balle – 200FCA (optionnel)	9
Installation du marqueur – 200DM (optionnel)	10
Schéma de câblage	11
Téléchargement de l'application H₂O	12
Explications des fenêtres	12
Fonctionnement	13-14
Valeur d'humidité	13
Plage d'humidités	13
Marqueur pulvérisateur	14
Marche forcée du marqueur pulvérisateur	14
Mise à jour du micrologiciel d'H₂O via l'application	15
Fiches de connexion	16
Pièces détachées	17-19
Roues étoilées	17
Boîtier de commande et faisceaux de câbles	18
Kit de capteur de fin de balle pour chambre fixe	18
Marqueur pulvérisateur H ₂ O	19
Garantie	20

Introduction

Félicitation pour l'achat de votre kit de système détecteur d'humidité Harvest Tec , modèle 201LS. Veuillez bien lire le présent manuel afin d'installer correctement le système sur votre presse. Il est conçu pour détecter l'humidité à des niveaux de 5 à 60 %.

Exigences

L'application fonctionne dans la dernière version, et la précédente, des systèmes d'exploitation Apple et Android.

***Pour une communication optimale, il est recommandé d'utiliser le cordon d'alimentation d'origine du téléphone ou de la tablette. En effet, de nombreux cordons d'alimentation à bas coût ne permettent pas de correctement recharger ni communiquer avec le détecteur d'humidité Harvest Tec.*

Outils nécessaires

Jeu de clés impériales
Tournevis
Pince coupante latérale

Marteau
Mètre à ruban
Jeu de douilles impériales

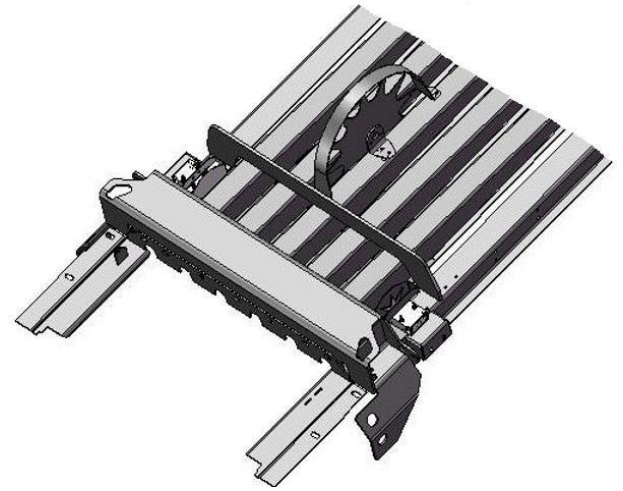
Jeu de forets
Pointeau

Installation des roues étoilées

Presses AGCO – modèles non UHD

Les roues étoilées doivent être installées sur le haut de la presse, juste derrière les noueurs et sous la passerelle, de chaque côté. Les trous et fentes pour les roues étoilées sont prédécoupés. Si les roues étoilées coupent la ficelle, les détecteurs et fentes doivent être décalés sur l'extérieur de 13 mm.

Placez la plaque entretoise (001-6707E) par-dessus les trous prédécoupés. Fixez-la au moyen de boulons à tête Allen de 8 x 12 mm avec rondelles en étoile depuis l'intérieur de la chambre de compression. Centrez les roues étoilées sur le dessus de la plaque entretoise, placez les déviateurs de ficelle par-dessus les roues étoilées, puis fixez l'ensemble avec des boulons à tête hexagonale de 8 x 57 mm avec rondelles Grower.



Utilisez les deux orifices restants par roue étoilée pour fixer avec des boulons à tête hexagonale de 8 x 57 mm avec rondelle Grower et rondelle de 8 mm épaisse.

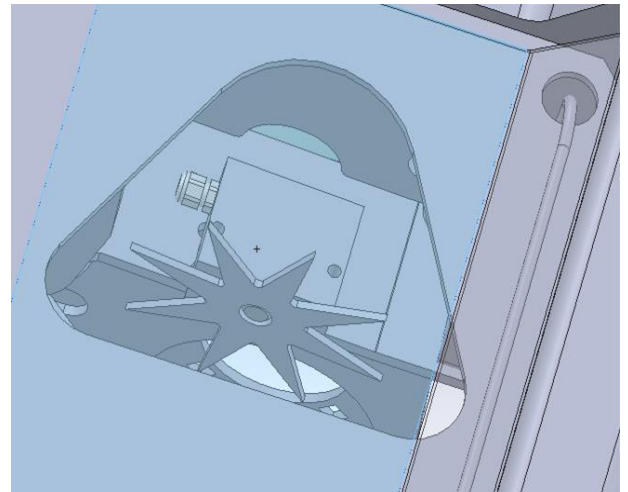
Vérifiez que les roues étoilées soient alignées avec la chambre de compression avant de serrer la visserie. Le déviateur de ficelle contenant les capteurs de vitesse de travail doit être placé côté droit de la presse.

Presses AGCO – modèles UHD

Les roues étoilées doivent être installées sur le haut de la presse, juste derrière les noueurs et sous la passerelle, de chaque côté. Les trous pour les roues étoilées sont prédécoupés. Retirez la plaque au-dessus de la passerelle qui recouvre la découpe d'accès en triangle.

Placez les roues étoilées sur les trous de chaque côté de la chambre de compression (voir ci-contre).

Fixez les roues étoilées à l'aide de vis à métaux à tête bombée de 8 x 80 mm (2 de chaque côté) insérées depuis le dessous et de rondelles Grower et d'écrous de 8 mm. Les carters de protection sont descendus sur les boulons et fixés avec les protections de ficelle des roues étoilées (001-4645H, 001-4644H). Le déviateur de ficelle contenant les capteurs de vitesse de travail doit être placé côté droit de la presse.

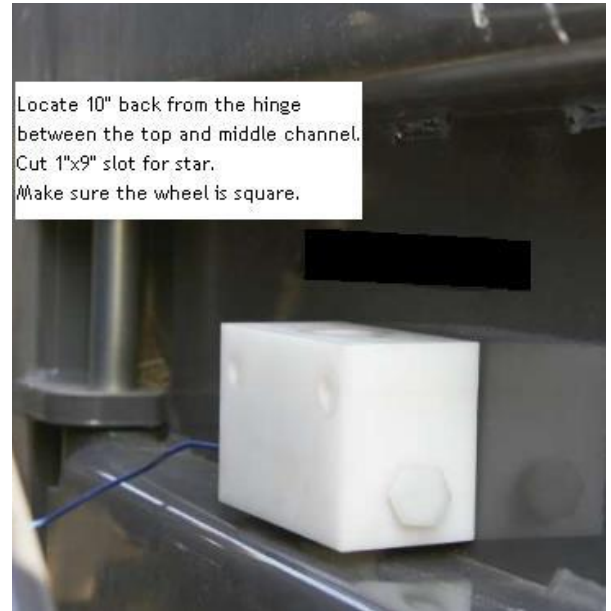


Installation des roues étoilées (suite)

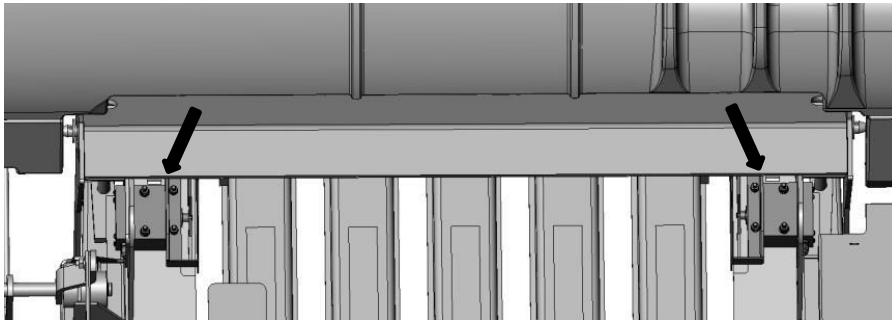
Presses Claas

Servez-vous de l'image ci-dessous comme guide de forage des trous de montage des roues étoilées. Les roues étoilées doivent être montées sur les côtés de la chambre, entre le canal intermédiaire et le haut. Mesurez 25 cm derrière l'articulation entre le canal intermédiaire et le haut. Découpez une fente de 25 x 230 mm pour la roue étoilée. Assurez-vous que la roue soit bien perpendiculaire.

Marquez les emplacements de deux trous de 8 mm pour le bloc de roue étoilée. Après avoir foré les trous, insérez les vis à tête Allen de 8 x 80 mm depuis la rampe et serrez-les au moyen d'écrous. Placez le bloc de roue étoilée par-dessus les écrous et installez le support de capteur de proximité (001-4644H) sur la roue étoilée située côté droit de la presse. Remarque : Le côté le plus épais du bloc va contre la carrosserie de la presse.



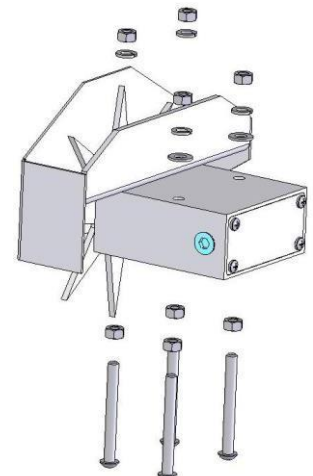
Presses CNH BB et LB



Servez-vous de l'image ci-dessus comme guide pour monter les roues étoilées. Prenez les deux capteurs d'humidité à roue étoilée (030-4641) et les déviateurs de ficelle (001-4644 et 001-4645). Trouvez les quatre trous préforés de chaque côté, directement derrière les noeuds (indiqués par des flèches sur l'image). L'emplacement se trouve aussi sous les points de levage sur le dessus de la presse.

Insérez les 8 (4 par côté) vis à tête Allen de 8 x 75 mm, en plaçant les têtes Allen dans la chambre de compression ; puis serrez-les avec 8 écrous de 8 mm (voir ci-contre). Installez les roues étoilées sous les points de levage de la presse. Installez les déviateurs de ficelle par-dessus les capteurs à roue étoilée. Le déviateur de ficelle avec deux capteurs supplémentaire sera installé sur la roue étoilée de droite.

Fixez les roues étoilées et déviateurs de ficelle au moyen de 4 vis à tête hexagonale de 8 mm avec rondelle Grower et deux rondelles plates.



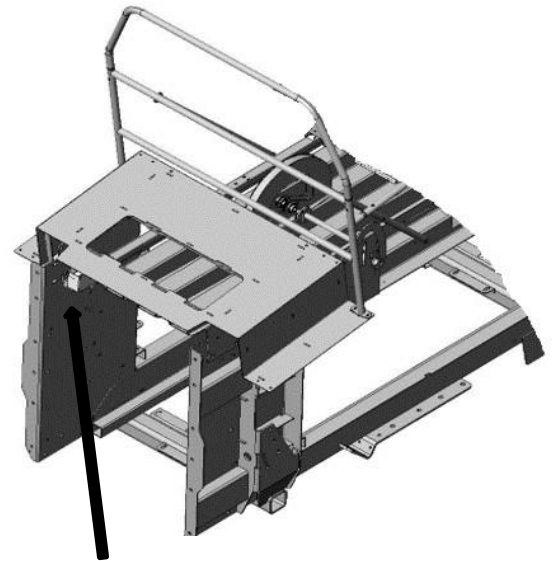
Installation des roues étoilées (suite)

Presses John Deere L330-L341

Retirez tout fourrage de la rampe à balles. Les roues étoilées doivent être montées sur le support de transition de chaque côté de la rampe à balles, après les noueurs – tel que montré ci-contre. Les trous ont été réalisés en usine ; par contre, vous devez déposer le support et en découper 19 mm – tel qu'indiqué ci-dessous – pour pouvoir monter la roue étoilée.

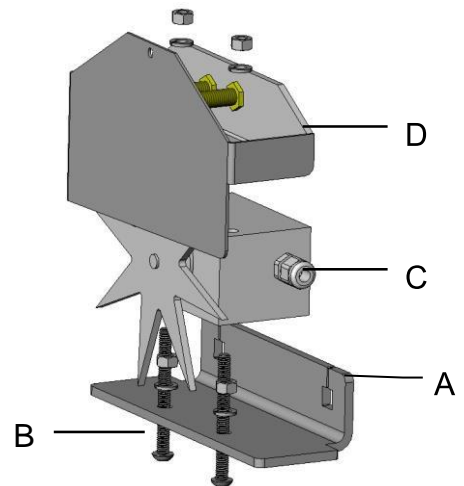
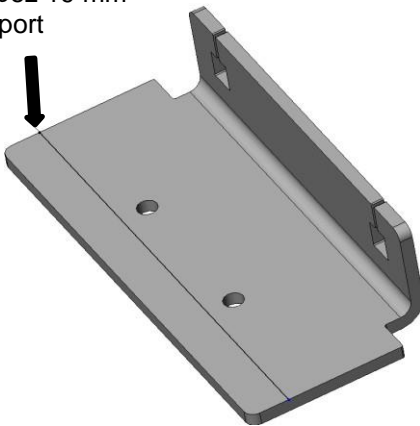
Une fois la recoupe terminée, pulvérisez de la peinture sur la découpe afin de prévenir la corrosion, puis reposez le support de transition dans ses trous d'origine (A) au moyen de vis à tête ronde et collerette carrée avant de monter l'assemblage de roue étoilée (C). Insérez les vis à tête Allen de 8 x 80 mm de bas en haut à travers le support de transition et serrez-les au moyen d'écrous (B). Placez le bloc de roue étoilée par-dessus les écrous. Montez le déviateur de ficelle (D) par-dessus la roue étoilée – en installant le déviateur contenant les capteurs de vitesse de travail côté droit.

Remarque : La partie la plus épaisse du bloc de roue étoilée doit être contre la carrosserie de la presse.



Emplacement du support de transition

Découpez 19 mm
du support

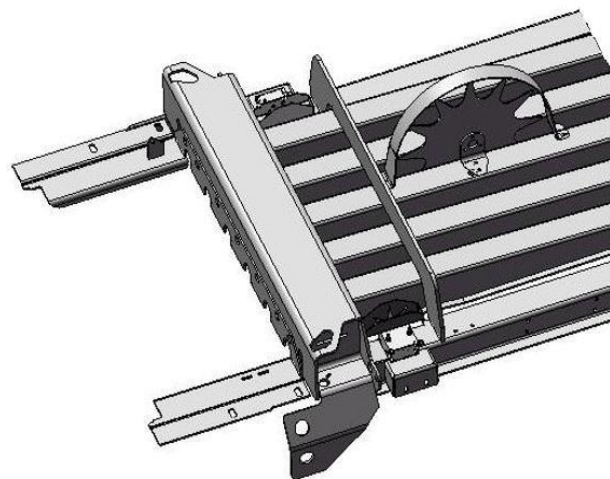


Assemblage de roue étoilée

Installation des roues étoilées (suite)

Autres presses

Les roues étoilées doivent être installées sur le haut de la presse, sous la passerelle, derrière les noueurs. Retirez tout fourrage de la rampe et basculez la passerelle vers le haut. Placez le gabarit des roues étoilées dans les coins extérieurs de la rampe à balles, de chaque côté de la presse.



L'axe des roues doit être environ 13 cm devant le support de passerelle, ou environ à mi-distance entre le support de passerelle et la traverse, presque directement contre elle. La fente doit commencer juste devant le support de passerelle.

Pour monter les roues étoilées, deux morceaux de carrosserie de la presse devront être recoupés de chaque côté. Le premier étant le coin externe de la rampe. À l'aide du gabarit, marquez les emplacements de la fente pour la roue étoilée et des quatre trous pour son bloc. La fente mesure 16 x 230 mm et protégera la roue de la ficelle. Pulvérisez de la peinture sur les découpes pour prévenir la corrosion.

Le second morceau de presse à découper est l'extrémité du gousset susceptible de gêner la pose du bloc plastique de roue étoilée. Vérifiez que cette seconde découpe est nécessaire en centrant la roue étoilée dans la fente et en observant si le gousset laisse loger le bloc de roue.

Forez les trous de 8 mm pour fixer le bloc de roue étoilée. Insérez les vis de 8 x 75 mm de bas en haut à travers la rampe et serrez-les au moyen d'écrous. Placez le bloc de roue étoilée par-dessus les écrous, puis installez les déviateurs de ficelle au moyen des deux trous dans le bloc. Le déviateur de ficelle contenant les capteurs de vitesse de travail doit être placé côté droit de la presse.

Autre emplacement de montage possible des roues étoilées

Si de la vapeur est appliquée sur les le fourrage avant qu'il n'entre dans la chambre de compression, positionner les roues étoilées à l'arrière de la chambre leur permettra de mesurer l'humidité précisément.



Pour monter les roues étoilées, deux morceaux de carrosserie de la presse devront être recoupés de chaque côté.

Le premier étant le coin externe de la rampe. À l'aide du gabarit, marquez les emplacements de la fente pour la roue étoilée et des quatre trous pour son bloc. La fente mesure 16 x 230 mm et protégera la roue de la ficelle. Pulvérisez de la peinture sur les découpes pour prévenir la corrosion.

Le second morceau de presse à découper est l'extrémité du gousset susceptible de gêner la pose du bloc plastique de roue étoilée. Vérifiez que cette seconde découpe est nécessaire en centrant la roue étoilée dans la fente et en observant si le gousset laisse loger le bloc de roue.

Forez les trous de 8 mm pour fixer le bloc de roue étoilée. Insérez les vis de 8 x 75 mm de bas en haut à travers la rampe et serrez-les au moyen d'écrous. Placez le bloc de roue étoilée par-dessus les écrous, puis installez les déviateurs de ficelle au moyen des deux trous dans le bloc. Le déviateur de ficelle contenant les capteurs de vitesse de travail doit être placé côté droit de la presse.

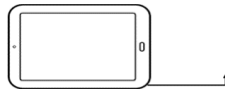
Installation du boîtier de commande

Trouvez un emplacement dans la cabine du tracteur qui puisse accueillir convenablement le boîtier de commande (006-2473SB). Nous recommandons de le placer le plus près possible de la tablette (ou du téléphone) utilisée pour contrôler le système.

Connectez le faisceau d'alimentation (006-2470P) avec le faisceau d'alimentation et communication de la presse (006-2470LS).

Un voyant vert sur le boîtier de commande (006-2473SB) indique s'il est bien alimenté et communique.

Branchez le cordon de la tablette (ou du téléphone) dans le port de communication (le plus proche du voyant) en contrôlant :



006-2473SB

clignotement lent : le système est alimenté mais pas connecté à la tablette (ou au téléphone)

éclairage vert permanent : la tablette (ou le téléphone) est connectée

****Pour une communication optimale, il est recommandé d'utiliser le cordon d'alimentation d'origine du téléphone ou de la tablette. En effet, de nombreux cordons d'alimentation à bas coût ne permettent pas de correctement recharger ni communiquer avec le détecteur d'humidité Harvest Tec.**

Installation du capteur de fin de balle - 200FCA (optionnel)

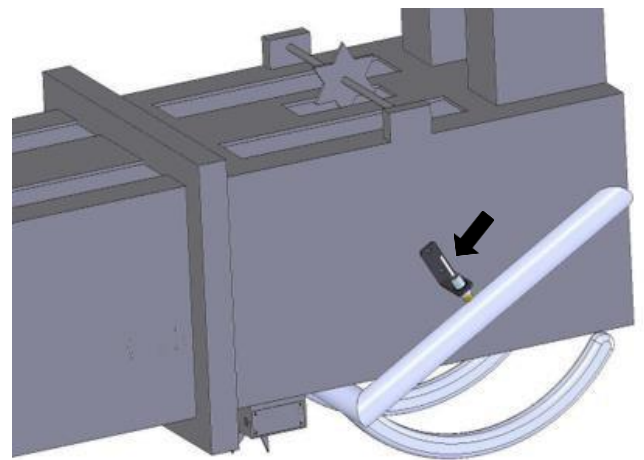
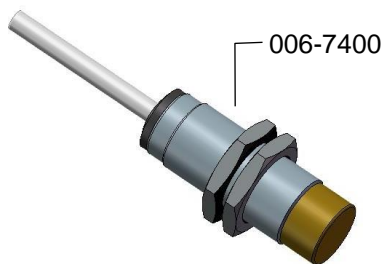
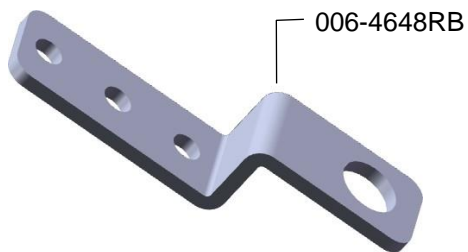
Le capteur de fin de balle sert à déterminer quand le bras d'aiguilles de la presse bouge. Cette information permet au système d'indiquer l'humidité moyenne de la balle précédente. Référence du kit : 200FCA

Montez le capteur 006-7400 sur le support de montage 001-4648RB tel que montré ci-dessous. Installez l'assemblage sur le côté droit de la chambre de compression. La face du capteur doit être parallèle au bras joint aux aiguilles.

*Remarque : Afin que le capteur soit bien positionné, le support peut devoir être légèrement tordu.

Marquez et forez 2 trous de 10 mm pour le support. Fixez l'assemblage du capteur au moyen de 2 vis à tête Allen de 8 x 25 mm avec rondelle Grower et écrou. L'extrémité du capteur doit se situer à au moins 7 mm du bras d'aiguille. Serrez les écrous du capteur une fois le réglage effectué.

Tirez le faisceau de câbles jusqu'à l'attelage, en évitant tous les endroits où il puisse être pincé, et en le fixant fermement avec des colliers plastiques. Pour cela, il peut être nécessaire d'utiliser la rallonge (006-7400EXT).



Installation du marqueur pulvérisateur – 200DM (optionnel)

Prenez l'ensemble réservoir à teinture-pompe (005-9015). Identifiez un emplacement de montage du réservoir sur la presse éloigné des pièces en mouvement et des conduites hydrauliques. Assurez-vous d'installer le réservoir à moins de 3 m de la fiche du faisceau de câbles d'alimentation/communication de la presse (006-2470SS) (détails du câblage dans le schéma de câblage).

Remarque : L'emplacement de montage du réservoir peut varier d'un modèle de presse à l'autre. Les conceptions et les modifications sont tellement variées qu'Harvest Tec ne peut recommander d'emplacement précis pour chaque modèle de presse.

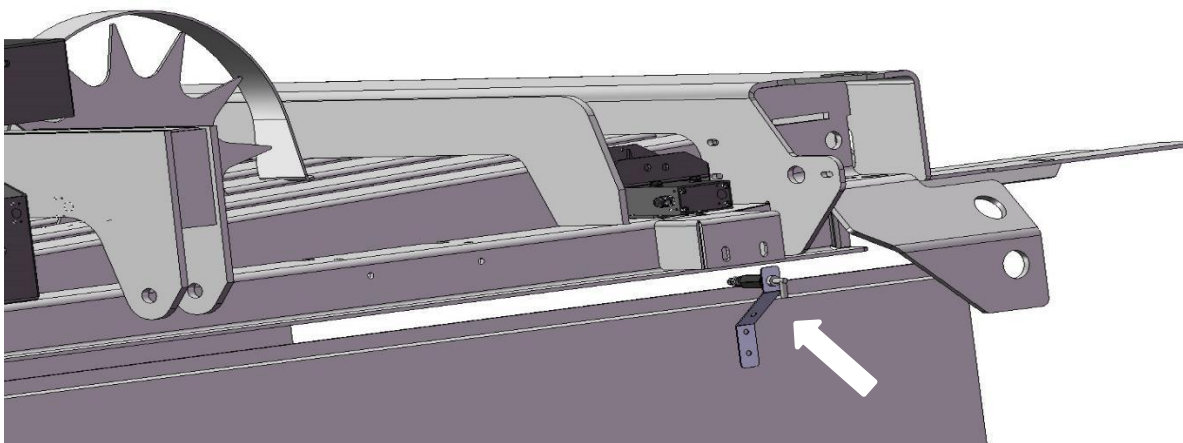
Une fois l'emplacement choisi, à l'aide de la visserie fournie, montez le réservoir verticalement (comme montré à droite), avec le couvercle sur le dessus.



Prenez ensuite les assemblages de buses de marquage (montrée ci-dessous)



Placez le support de buse directement sous la roue étoilée pour que la pulvérisation atteigne le côté de la balle. Installez l'autre buse de l'autre côté de la presse de la même manière (voir ci-dessous).



Autre emplacement de montage possible de la buse de marqueur



Si vous utilisez l'emplacement de montage de la roue étoilée au fond de la chambre de compression, la buse de marqueur peut être placée en sortie de la chambre, comme montré sur l'image de gauche.

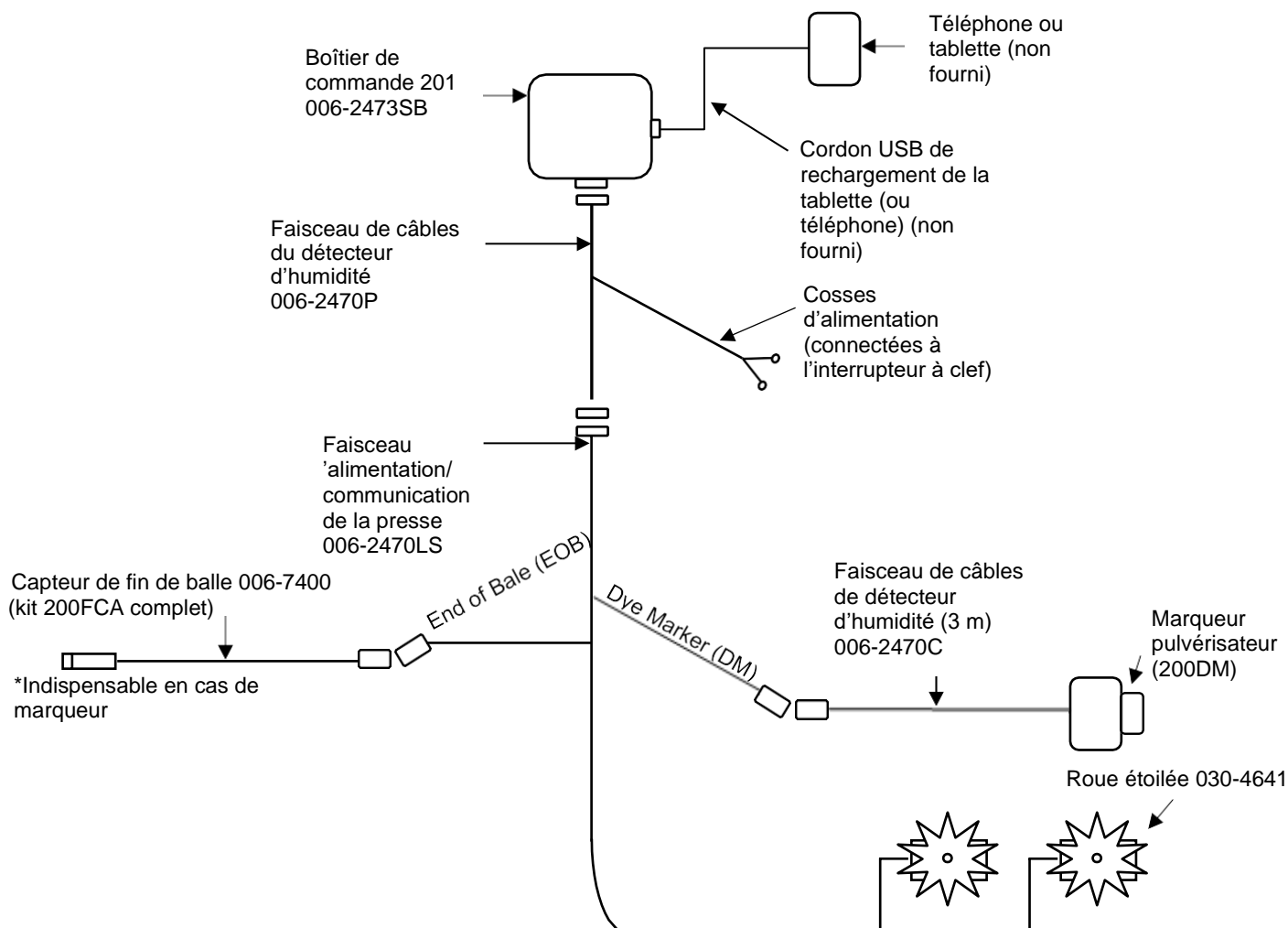
Cheminement du tuyau souple

Raccordez la pompe aux buses avec le tuyau souple de 1/4" (6 mm) fourni (002-9006) en le fixant avec des colliers de serrage (003-9002). Divisez la conduite en deux pour atteindre les deux côtés de la presse en utilisant le raccord cannelé en T de 1/4" (003-T1414). Pensez bien à éviter les pièces mobiles.

Schéma de câblage

1. Branchez le faisceau de câbles d'alimentation (006-2470P) à l'interrupteur à clef du tracteur en connectant le câble rouge avec fusible à la borne positive et le câble noir à la borne négative.
 - a. Toute modification du faisceau de câbles d'alimentation annule la garantie des systèmes.
Contactez Harvest Tec avant d'entreprendre toute modification.
2. Le faisceau d'alimentation (006-2470P) se monte sur le tracteur, entre le boîtier de commande (006-2473SB) – avec la fiche Deutsch à 12 broches – et l'attelage.
3. Raccordez le faisceau d'alimentation/communication de la presse (006-2470LS) au faisceau d'alimentation (006-2470P).
4. Tirez le faisceau d'alimentation/communication (006-2470LS) dans la presse, de chaque côté de la chambre, jusqu'à chaque détecteur d'humidité sur 030-4641.
5. Branchez la tablette ou le téléphone au moyen de son cordon de rechargement au boîtier de commande 201 (006-2473SB).
6. Si vous utilisez un marqueur pulvérisateur, vous devez ajouter un kit de capteur de fin de balle pour indiquer au système quand le bras d'aiguille bouge (référence (200FCA). Connectez la fiche EOB (fin de balle) du faisceau de câbles de la presse à balles (006-2470LS) au capteur EOB.
7. Si vous utilisez le marqueur pulvérisateur optionnel (200DM), connectez la fiche ronde à 4 broches du faisceau de détecteur d'humidité (006-2470C) à la fiche du marqueur (DM) du faisceau (006-2470LS). Connectez ensuite les deux cosses plates avec uniquement le câble blanc au bouton poussoir (006-2850). Connectez ensuite les deux cosses femelles à 90° restantes à la pompe.

Schéma de câblage du système



*Si nécessaire, une rallonge d'alimentation/communication de 2,5 m peut être commandée (référence 006-2470BL).

Téléchargement de l'application H₂O

L'application H₂O fonctionne sur tous les appareils Apple et Android avec la dernière version du système d'exploitation ou la précédente. Téléchargez l'application – que vous trouverez en faisant une recherche sur « H₂O Sensor ». L'icône de l'application est montrée à droite.



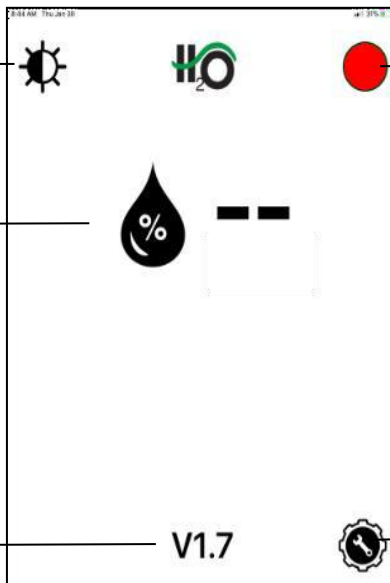
Explications des fenêtres

Fenêtre principale

Réglage de la luminosité : permet de basculer entre une luminosité de jour et une luminosité de nuit

Valeur d'humidité en cours : cette information apparaît dès que du fourrage entre dans la chambre de la presse

Version de l'application (exemple)



Voyant de connexion : vire au vert lorsque la connexion avec le boîtier de commande est établie

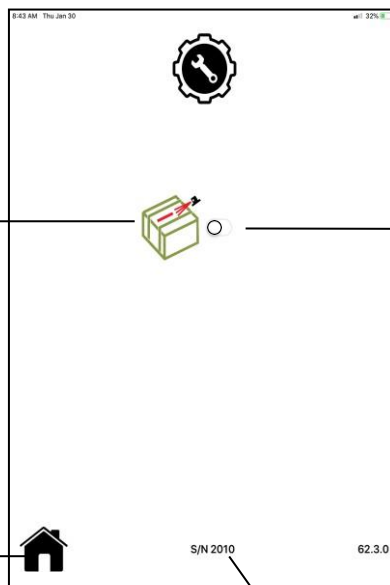
Rouge : non connecté – Vert : connecté

Réglages : permet d'ouvrir la fenêtre des réglages

Fenêtre des réglages

Système marqueur pulvérisateur

Accueil : permet de revenir à la fenêtre principale



Interrupteur : Faites-le glisser sur la droite pour activer le réglage. L'interrupteur vire au rouge ou vert (en fonction de l'appareil).

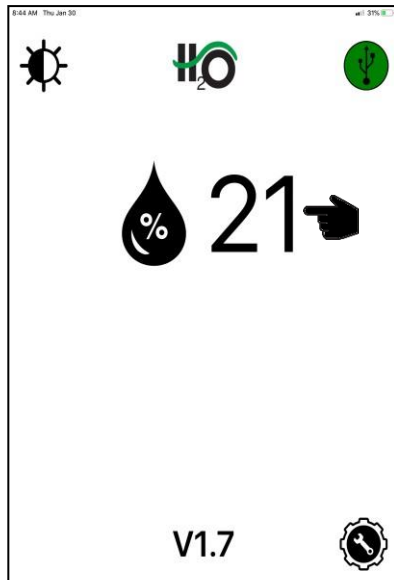
Version de l'application

Numéro de série du système

Fonctionnement

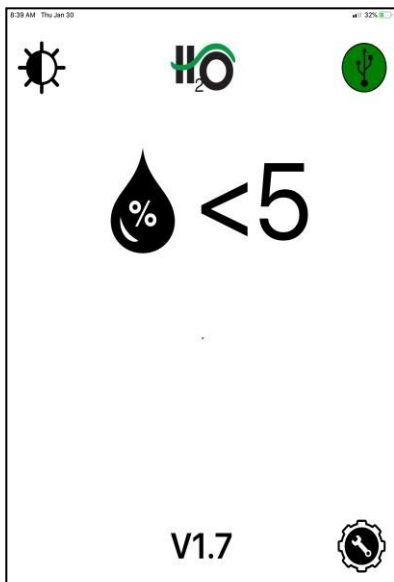
Après avoir installé l'application H₂O, mettez le système sous tension à l'interrupteur à clef du tracteur. Une fois la connexion établie, le voyant vert sur le boîtier de commande s'allume en continu.

Valeur d'humidité

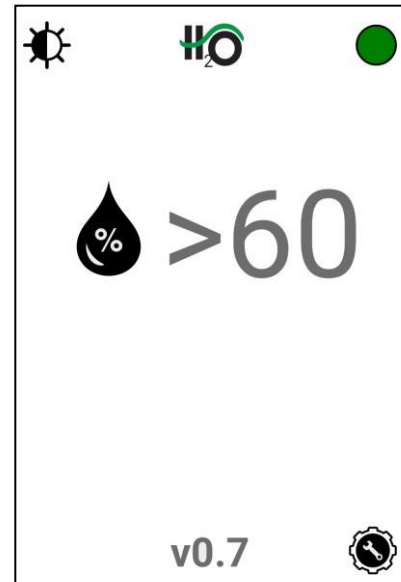


Le niveau d'humidité instantané apparaît dès que du fourrage pénètre la chambre de la presse.

Plage d'humidités : 5-60 %



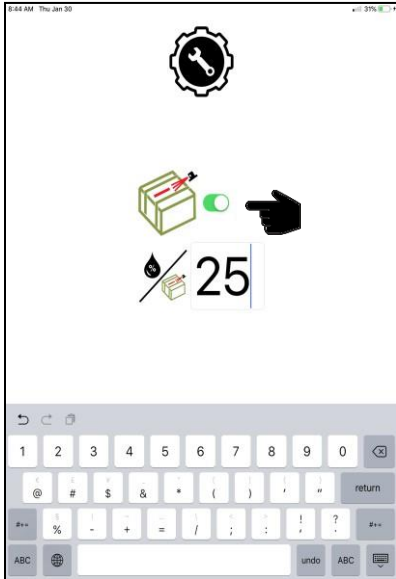
Si l'humidité détectée est inférieure à 5 % la valeur affichée sera celle ci-dessus.



Si l'humidité détectée est supérieure à 60 % la valeur affichée sera celle ci-dessus.

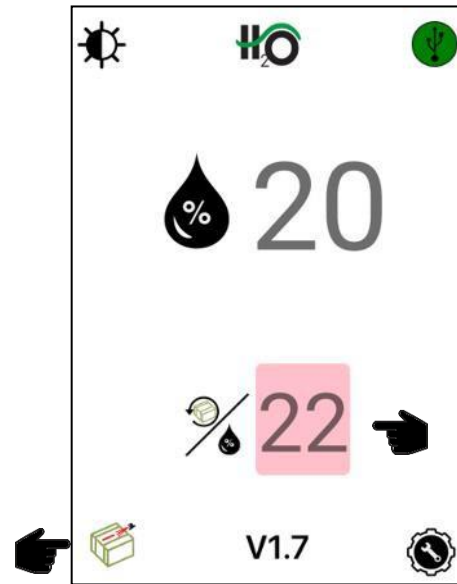
Fonctionnement (suite)

Marqueur pulvérisateur



Si vous utilisez un marqueur pulvérisateur, activez l'option montrée ci-dessus, et choisissez le seuil de marquage des balles.

*Les balles d'humidité supérieure ou égale à ce niveau seront marquées.

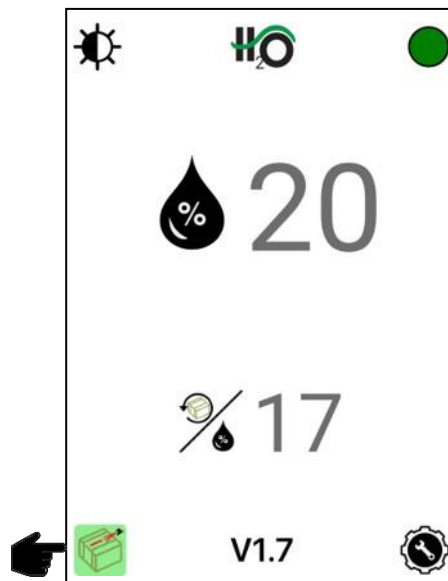


L'icône du marqueur pulvérisateur doit alors apparaître dans la fenêtre principale. Si l'humidité de la dernière balle est supérieure ou égale à la consigne paramétrée, elle est surlignée en rouge, et la balle est marquée.

Remarques concernant le marqueur pulvérisateur

- Lorsque le marqueur pulvérisateur est déclenché par une humidité supérieure ou égale à la consigne, il pulvérise une fois pendant 3 secondes par cycle de fin de balle (EOB). Après avoir reçu un signal de fin de balle, le marqueur se réinitialise pour pouvoir recommencer à pulvériser à nouveau une fois pendant 3 s sur la balle suivante.
- Un réservoir à teinture plein est censé marquer 50 à 60 balles.

Marche forcée du marqueur pulvérisateur



Si, pour quelque raison, vous souhaitez marquer une balle, touchez l'icône de la balle pour déclencher une pulvérisation. L'icône vire alors au vert.

*Lorsque la marche forcée est utilisée, l'humidité de la dernière balle n'est pas surlignée en rouge.

La fonction de marquage manuel peut être utilisée aussi souvent que désiré, à intervalles de 3 secondes.

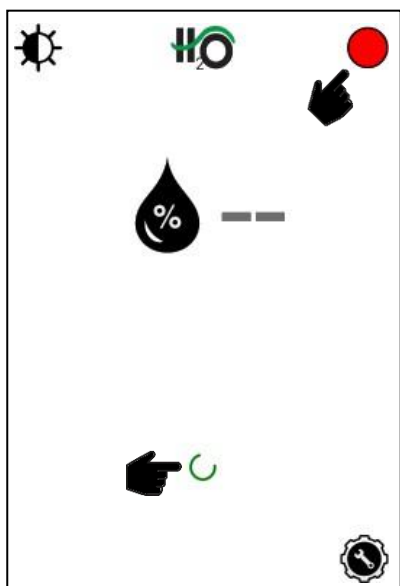
Mise à jour du micrologiciel d'H₂O via l'application

Lorsqu'une actualisation du système de détection d'humidité est publiée, l'icône ci-dessous apparaît et vous devez suivre la procédure indiquée.

Une fois que vous avez téléchargé une mise à jour de l'application (connexion Internet nécessaire), lorsque vous vous connectez au système, le symbole de disponibilité d'une mise à jour apparaît avec le numéro de version de la mise à jour.

Toutefois, le système peut continuer à fonctionner sans mise à jour si vous le souhaitez. L'icône restera simplement dans la fenêtre.

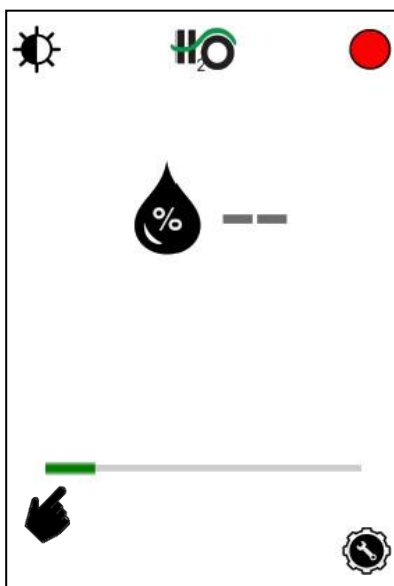
Si vous voulez mettre le logiciel à jour, touchez le numéro de version ou la flèche de téléchargement. Aucune connexion Internet n'est nécessaire pour mettre le module à jour une fois l'application téléchargée.



Une fois la mise à jour lancée, le système se met en mode de mise à jour.

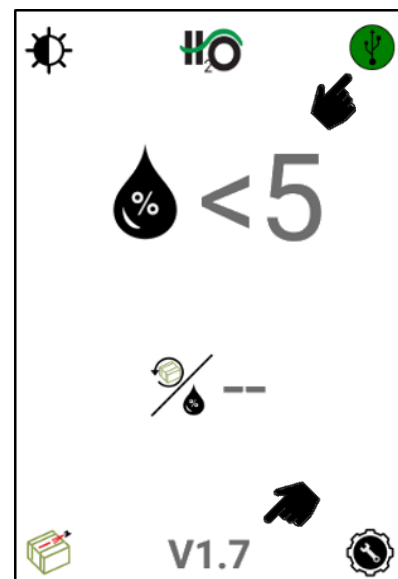
Le voyant d'état vire au rouge.

Un symbole de chargement vert commence à tourner dans la fenêtre.



Une barre d'état apparaît ensuite pour montrer la progression de la mise à jour.

Le chargement du logiciel peut durer 3 à 5 minutes.



Une fois la barre d'état remplie de vert, le système redémarre.

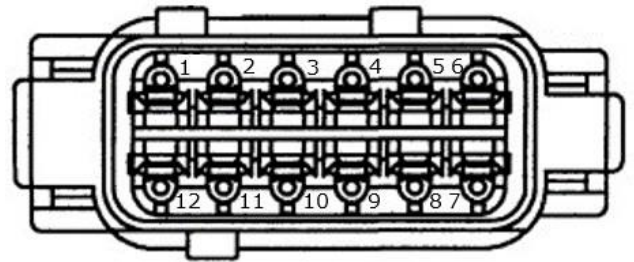
Le voyant d'état revient au vert.

Le nouveau numéro de version apparaît au bas de la fenêtre.

Fiches de connexion

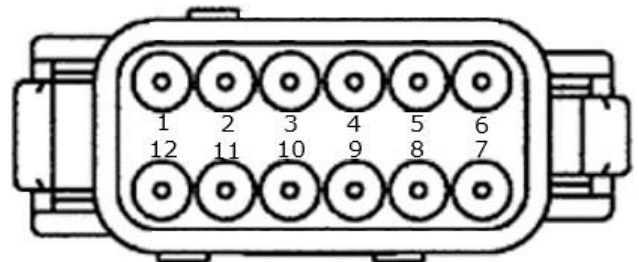
Faisceau du boîtier de commande du détecteur d'humidité 006-2473SB

Broche 1	Rouge	Alimentation module
Broche 2	Rouge/Noir	+ EOB
Broche 3	Noir	- EOB
Broche 4	Gris	Détecteur d'humidité gauche
Broche 5	Brun	Détecteur d'humidité droit
Broche 6	Violet	Signal EOB
Broche 7	Jaune	+ CAN
Broche 8	Vert	- CAN
Broche 9	Rouge/Blanc	+12 V Marqueur pulvérisateur
Broche 10	Blanc/Noir	-12 V Marqueur pulvérisateur
Broche 11	Bleu	Amorçage marqueur pulvérisateur
Broche 12	Noir	Masse



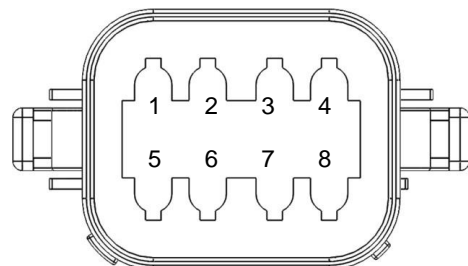
Faisceau d'alimentation du détecteur d'humidité 006-2470P

Broche 1	Rouge	Alimentation module
Broche 2	Rouge/Noir	+ EOB
Broche 3	Noir	- EOB
Broche 4	Gris	Détecteur d'humidité gauche
Broche 5	Brun	Détecteur d'humidité droit
Broche 6	Violet	Signal EOB
Broche 7	Jaune	Inutilisé
Broche 8	Vert	Inutilisé
Broche 9	Rouge/Blanc	+12 V Marqueur pulvérisateur
Broche 10	Blanc/Noir	-12 V Marqueur pulvérisateur
Broche 11	Bleu	Amorçage marqueur pulvérisateur
Broche 12	Noir	Masse



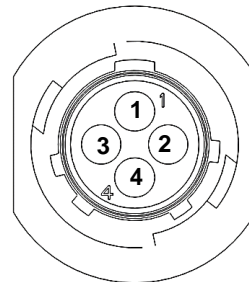
Faisceau de communication de la presse 006-2470LS

Broche 1	Rouge/Noir	+ EOB
Broche 2	Noir	- EOB
Broche 3	Violet	Détecteur d'humidité gauche
Broche 4	Gris	Détecteur d'humidité droit
Broche 5	Brun	Signal EOB
Broche 6	Rouge/Blanc	+12 V Marqueur pulvérisateur
Broche 7	Blanc/Noir	-12 V Marqueur pulvérisateur
Broche 8	Bleu	Amorçage marqueur pulvérisateur



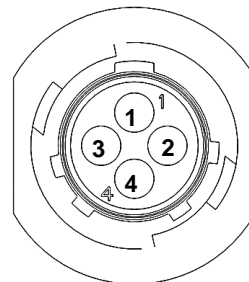
Capteur de fin de balle (EOB) 006-2471B

Broche 1	Brun	+ EOB
Broche 2	Bleu	- EOB
Broche 3	s.o.	Inutilisé
Broche 4	Noir	Signal EOB



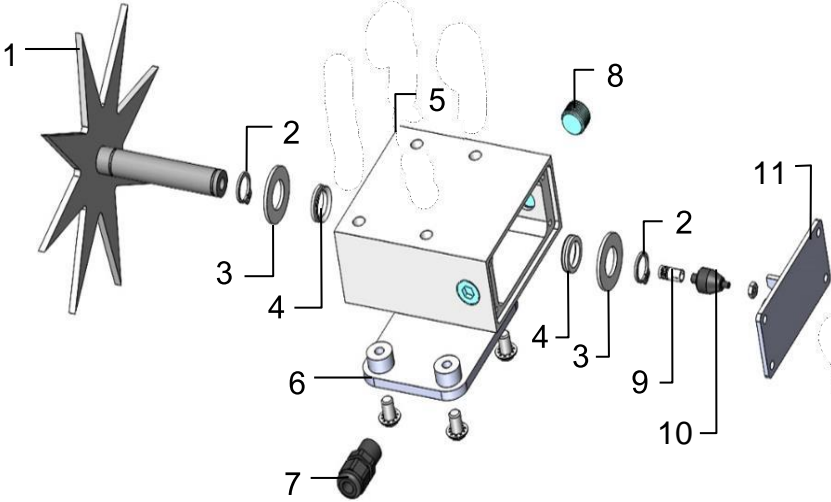
Faisceau du marqueur pulvérisateur 006-2470C

Broche 1	Rouge	+ pulvérisateur
Broche 2	Noir	- pulvérisateur
Broche 3	Blanc	Amorçage pulvérisateur
Broche 4	s.o.	Inutilisé



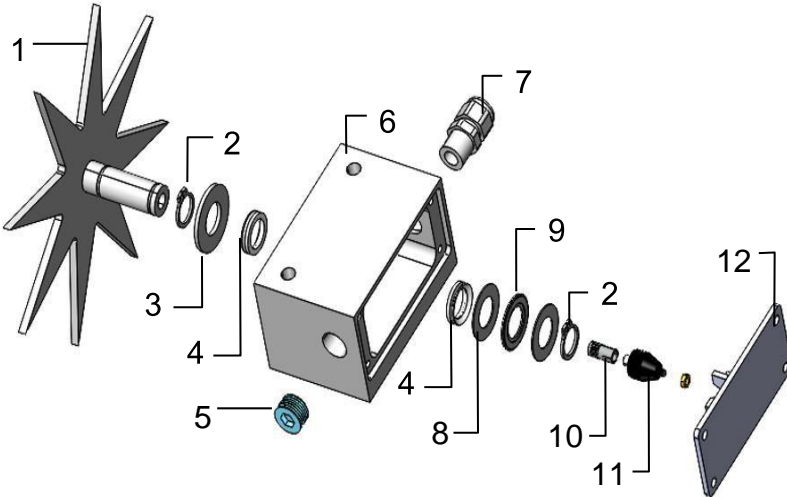
Roues étoilées

Presses à grandes balles cubiques



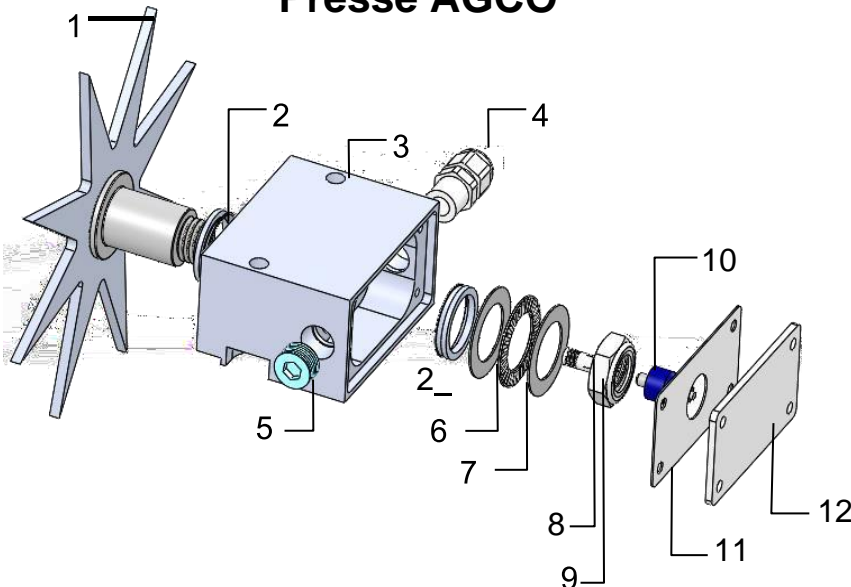
Num.	Description	Réf. pièce	Qté
1	Capteur à roue étoilée	030-4641C	1
2	Circlip (par côté)	006-4641K	2
3	Rondelle (par côté)	w/006-4641K	2
4	Joint anti-poussière (par côté)	w/006-4641K	2
5	Bloc de roue étoilée	006-4641A	1
6	Entretoise de roue étoilée	001-6707E	1
7	Presse-étoupe de câble	008-0821A	1
8	Bouchon	003-F38	2
9	Insert de roulement	avec réf. 1	2
10	Palier de roulement électronique	006-4642A	2
11	Capot de bloc	006-4641B	2
	*Déviateur de ficelle – gauche (optionnel)	001-4645	1
	*Déviateur de ficelle – droit (optionnel)	001-4644	1
	Assemblage de roue étoilée	030-4641 (Réf. 1-11)	

JD, Vicon, Kuhn, Krone, Claas 3200-3400



Num.	Description	Réf. pièce	Qté
1	Roue étoilée	006-4641E	1
2	Circlip (par côté)	w/006-4642K	2
3	Rondelle 32 mm	Visserie	1
4	Joint anti-poussière (par côté)	w/006-4642K	1
5	Bouchon	003-F38	1
6	Bloc de roue étoilée	006-4641D	1
7	Presse-étoupe de câble	008-0821A	1
8	Rondelle 16 mm	w/006-4642K	2
9	Palier	w/006-4642K	1
10	Insert de roulement	006-4642B	1
11	Palier	006-4642A	1
12	Capot de bloc nylon	006-4641B	1
	*Déviateur de ficelle – gauche (optionnel)	001-4644	1
	*Déviateur de ficelle – droit (optionnel)	001-4645	1
	Assemblage de roue étoilée	030-4642 (Réf. 1-12)	

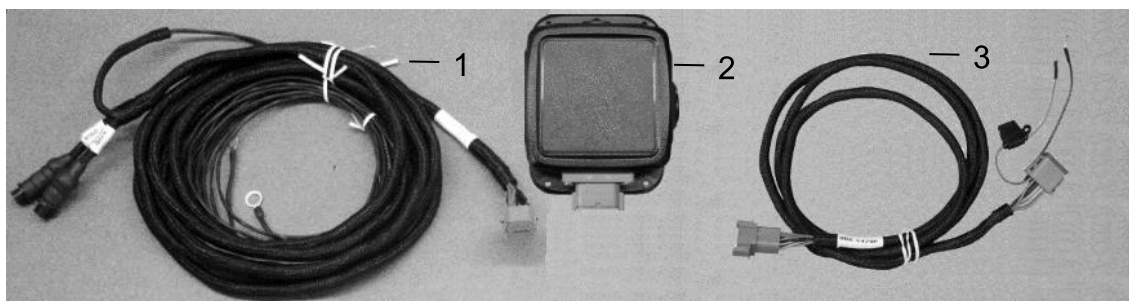
Presse AGCO



Num.	Description	Réf. pièce	Qté
1	Roue étoilée universelle	006-4641S	1
2	Joint anti-poussière	006-4641DSL	2
3	Bloc universel	006-4641Q	1
4	Presse-étoupe 3/8" NPT	008-0821A	1
5	Bouchon 3/8" NPT	003-F38	1
6	Rondelle de pression	006-4641TA	2
7	Palier de butée	006-4641TB	1
8	Insert de roulement	006-4642B	1
9	Écrou bas 20 mm	006-4641U	1
10	Palier	006-4642A	1
11	Joint de capot	006-4641RG	1
12	Capot de bloc universel	006-4641R	1
	*Déviateur de ficelle – gauche (optionnel)	001-4644	1
	*Déviateur de ficelle – droit (optionnel)	001-4645	1
	Assemblage de roue étoilée	030-4641U (Réf. 1-12)	

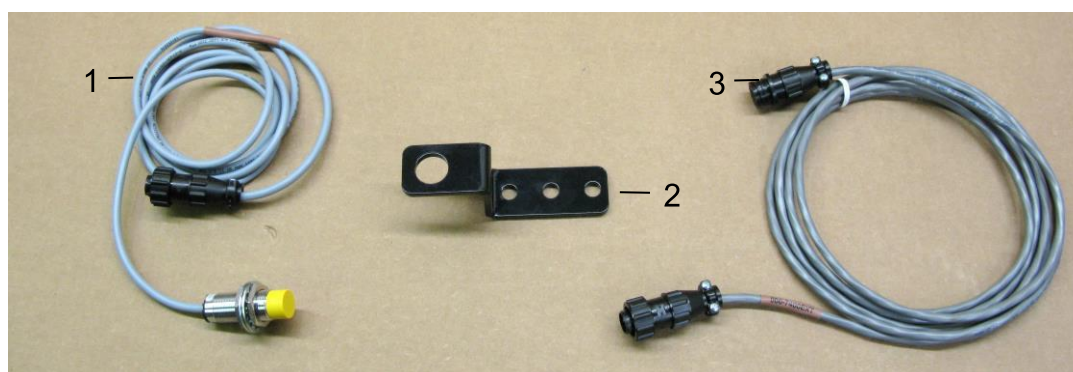
**Peut être ajouté si la ficelle entre trop en contact avec la roue étoilée.*

Boîtier de commande et faisceaux de câbles



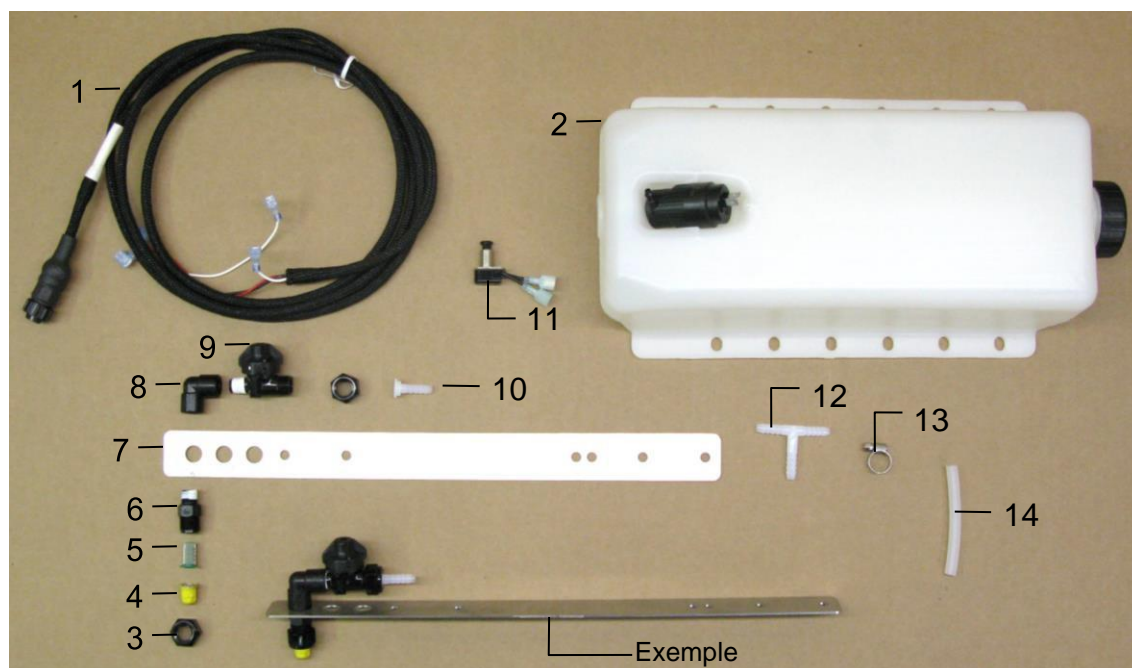
<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
1	Faisceau d'alimentation/communication de la presse	006-2470LS	1
2	Boîtier de commande de série 201	006-2473SB	1
3	Faisceau de câbles d'alimentation du tracteur	006-2470P	1
	Rallonge de faisceau d'alimentation/communication (2,5 m) (option)	006-2470BL2	

Kit de capteur de fin de balle pour chambre fixe



<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>	<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
1	Capteur de fin de balle	006-7400	1	3	Rallonge EOB	006-7400EXT	1
2	Support de capteur de fin de balle	001-4648RB	1		Kit complet	200FCA	

Marqueur pulvérisateur H₂O



<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>	<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
1	Faisceau de câbles (3 m)	006-2470C	1	8	Coude mâle-femelle 1/4"	003-SE14F	2
2	Réservoir et pompe	005-9015	1	9	Vanne anti-retour	007-1207VB	2
3	Écrou de buse	004-4723	4	10	Raccord mâle-femelle droit 1/4"	003-A1414VB	2
4	Embout – jaune	004-TX-26	2	11	Bouton poussoir	006-2850	1
5	Filtre de buse (vert)	004-1203-100	2	12	T cannelé 1/4"	003-T1414	1
6	Corps de buse	004-4722	2	13	Mini collier de serrage	003-9002	6
7	Support de buse	001-4215	2	14	Tuyau souple de 1/4"	002-9006	40
				s.o.	Colorant rouge	009-0800	1
				s.o.	Kit de capteur de fin de balle	200FCA	1
					Assemblage complet	030-200DM	

Harvest Tec LLC Déclaration de garantie et de responsabilité

Harvest Tec LLC réparera ou remplacera toute pièce défectueuse pendant une période de douze mois à partir de la date de fabrication. Toutefois, la présente garantie ne couvre en aucun cas les composants qui, selon Harvest Tec LLC, ont été endommagés suite à un usage incorrect ou abusif, une négligence, une modification ou un accident, ou si des réparations ont été effectuées avec des pièces autres que les pièces fabriquées et proposées par Harvest Tec LLC.

En vertu de cette garantie, notre responsabilité se limite à la réparation ou au remplacement, sans frais pour l'acheteur initial, de toute pièce que nous jugeons défectueuse ou inadaptée, du moment que la pièce est retournée à Harvest Tec LLC. dans les trente jours suivant la date de la défectuosité. S'il est constaté qu'un conservateur de fourrage n'étant pas de la marque Harvest Tec a été utilisé dans le système d'application Harvest Tec où la défaillance est apparue, Harvest Tec LLC. se réserve le droit d'invalider la demande de garantie. Les pièces doivent être retournées par l'entremise du concessionnaire ou distributeur ayant réalisé la vente, les frais de port étant à la charge de l'acheteur.

La présente garantie ne saurait être interprétée de manière à tenir Harvest Tec LLC. responsable des dommages directs, indirects ou fortuits de quelque sorte que ce soit causés aux personnes ou aux biens. En outre, cette garantie ne s'étend pas aux pertes de culture, pertes causées par des retards, pertes de profit potentiel, ni à quelque autre justification. La responsabilité d'Harvest Tec LLC n'ira pas au-delà du coût ou des réparations des malfaçons.

Il n'y a pas de garanties, explicites ou implicites, de valeur commerciale ou d'utilisation à des fins particulières ou d'utilisation pour toute autre raison.

Cette garantie n'assure pas que des conditions existantes, sur lesquelles Harvest Tec LLC. n'exerce aucun contrôle, n'affecteront pas notre capacité à obtenir des matériaux ou à fabriquer les pièces de rechange nécessaires.

Harvest Tec LLC. se réserve le droit de modifier ou d'améliorer la conception du produit, ou de modifier les spécifications, à tout moment et sans obligation envers les acheteurs de machines ou de pièces vendues préalablement.

Révision : 04/2022

HARVEST TEC LLC
P.O. BOX 63
2821 HARVEY STREET
HUDSON, WI 54016 USA
TÉLÉPHONE : 715-386-9100
TÉLÉCOPIE : 715-381-1792
Email : info@harvesttec.com