

# Manual del propietario

***Sensor H<sub>2</sub>O.- Modelo 201LS, 201LSHD  
& 200DM***

***Kit de detección de humedad de precisión de  
empacadora cuadrada grande***

**HARVEST** *Equipment and Products*  
 **TEC** *for Quality Hay.™*

---

P.O. Box 63 • 2821 Harvey Street • Hudson, WI 54016  
800-635-7468 • [www.harvesttec.com](http://www.harvesttec.com)



# H<sub>2</sub>O Moisture Owner's Manual Table of Contents

	<u>Page</u>
<b>Introducción</b>	<b>3</b>
<b>Instalación de Star Wheels</b>	<b>4-7</b>
AGCO Balers – Non-UHD Models	4
AGCO Balers – UHD Models	4
Claas Balers	5
CNH BB & LB Prensas	5
John Deere L330-L341 Prensas	6
Balers Not Listed	7
Alternativo Star Wheel Ubicación de montaje	7
<b>Instalación de la caja de control</b>	<b>8</b>
Fin de la instalación del sensor de fardos - 200FCA (Optional)	8
Instalación de marcadores de tinte - 200DM (Optional)	9
<b>Wiring Diagram</b>	<b>10</b>
<b>Descarga de la aplicación H<sub>2</sub>O</b>	<b>11</b>
<b>Definiciones de pantalla</b>	<b>11</b>
<b>Operación</b>	<b>12-13</b>
Lectura de humedad	12
Rango de humedad	12
	13
Sistema de marcadores de tinte	
Anulación del pulverizador de tinte	13
<b>H<sub>2</sub>O Actualización de firmware a través de la aplicación</b>	<b>14</b>
<b>Pin Outs</b>	<b>15</b>
<b>Desglose de piezas</b>	<b>16-18</b>
Ruedas estrella	16
Caja de control y arneses	17
Extremo de cámara fija del kit de sensor de pacas	17
H <sub>2</sub> O Marcador de tinte	18
<b>Declaración de garantía</b>	<b>19</b>

## Introducción

Felicitaciones y gracias por comprar un sistema Harvest Tec H<sub>2</sub>O Moisture Sensing Kit Modelo 201LS. Lea este manual detenidamente para asegurarse de que se toman las medidas correctas para conectar el sistema a la empacadora. Este sistema está diseñado para leer la humedad a niveles del 5-60%.

## Requisitos

La aplicación admitirá el funcionamiento del sistema operativo actual y una versión anterior para dispositivos Apple y Android.

*\*\*Se recomienda para una comunicación adecuada que se utilice el cable de alimentación original del teléfono/tableta. Muchos cables de alimentación de menor costo no cumplen con los requisitos para cargar y comunicarse correctamente con el módulo Harvest Tec H<sub>2</sub>O.*

## Herramientas necesarias

Juego de llaves SAE  
Destornillador estándar  
Cortador lateral

Martillo  
Cinta métrica  
Conjunto de zócalos SAE

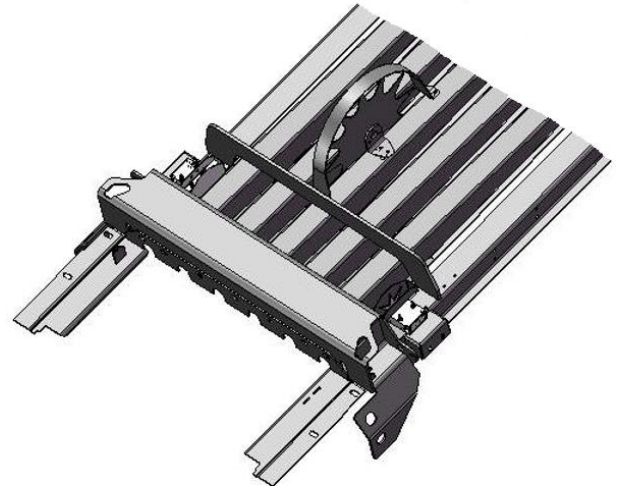
Juego de brocas  
Punzón central

## Instalación de Star Wheels

### Empacadoras AGCO - Modelos no UHD

Las ruedas estrella deben montarse en la parte superior de la empacadora, justo detrás de los nudos y debajo de la pasarela a ambos lados. La muesca y los orificios para la rueda de la estrella están recortados. Si las ruedas de la estrella están cortando el cordel, los sensores y la muesca deben moverse 1/2 "(13 mm) adicionales.

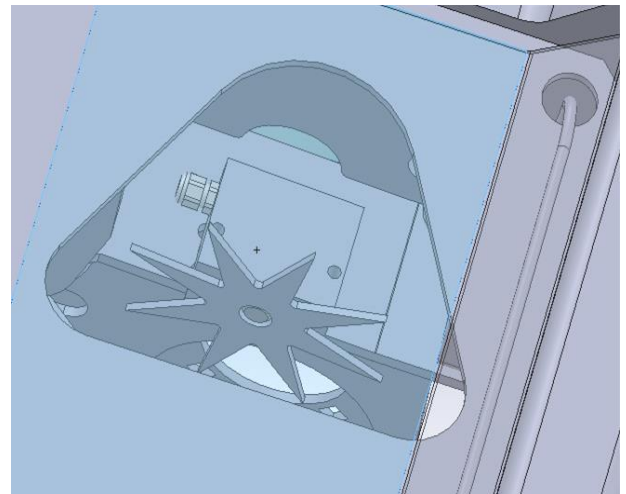
Asegure las ruedas estrella con BHCS de 5/16" x 3" (x2 cada lado) desde la parte inferior. Los bloques se colocan en los pernos y se aseguran en su lugar con los protectores de cordel de la rueda estrella (001-4645, 001-4644). El protector de cordel que contiene los dos orificios adicionales se colocará en el lado derecho de la empacadora. Asegure con arandelas y tuercas de bloqueo de 5/16".



### Empacadoras AGCO - Modelos UHD

Las ruedas estrella deben montarse en la parte superior de la empacadora, justo detrás de los nudos y debajo de la pasarela a ambos lados. Los orificios para la rueda de la estrella están recortados. Retire la placa en la parte superior de la pasarela que cubre el recorte de acceso en forma de triángulo. Coloque la rueda de estrella sobre los orificios perforados a ambos lados de la cámara de pacas, (derecha).

Asegure las ruedas estrella con BHCS de 5/16" x 3" (x2 cada lado) desde la parte inferior. Los bloques se colocan en los pernos y se aseguran en su lugar con los protectores de cordel de la rueda estrella (001-4645, 001-4644). El protector de cordel que contiene los dos orificios adicionales se colocará en el lado derecho de la empacadora. Asegure con arandelas y tuercas de bloqueo de 5/16".

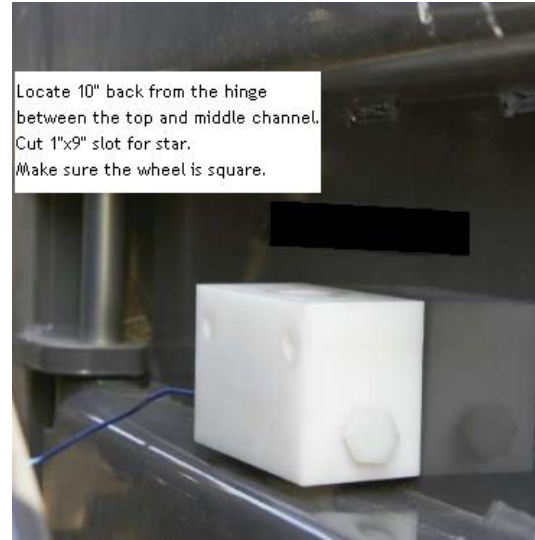


## Instalación de Star Wheel (continuación)

### Enfardadoras Claas

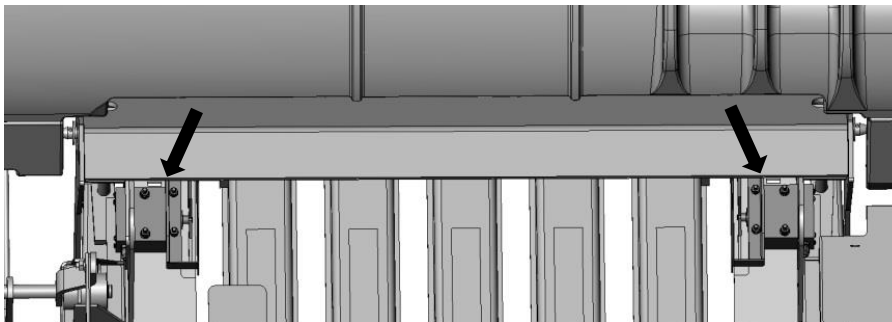
Utilice la imagen de abajo como guía para perforar los orificios montaje de las ruedas estrella. Los Wheel estrella deben montarse en el lado de la cámara de la paca, entre el canal superior y medio. Mida 10" hacia atrás desde la bisagra entre canal superior y medio. Ranura de corte de 1" x 9" (25mm x 23cm) para la rueda estrella. Asegúrese de que la rueda esté cuadrada a los rieles de la puerta.

Marque la ubicación de los dos orificios de 5/16" (8 mm) para distancia entre ejes de la estrella. Después de perforar los orificios, inserte los pernos de cabeza Allen de 5/16 " x 3" a través del conducto. Coloque el bloque de la rueda de la estrella sobre los pernos e instale el protector del cordel (001-4644) en la rueda de la estrella ubicada en el lado derecho de empacadora.



de  
el  
la  
la

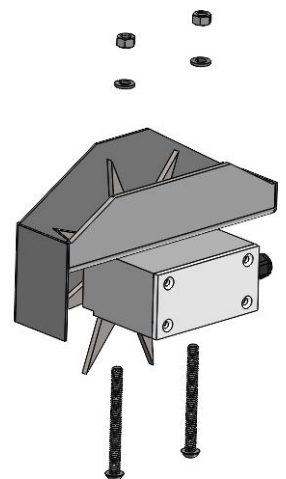
### CNH BB & LB Balers



Utilice las imágenes de arriba como una guía para montar las ruedas de la estrella. Localice los sensores de humedad de dos ruedas en estrella (030-4642UX) y los desviadores de cordeles (001-4644 y 001-4645). Directamente detrás de los nudos, ubique los cuatro orificios perforados por lado que se muestran en las flechas. Esta ubicación también está debajo de los puntos de elevación en la parte superior de la empacadora.

Instale los cuatro (dos por lado) tornillos de tapa de cabeza Allen de 5/16" x 3". Asegúrese de que las cabezas de Allen estén en la cámara de la paca. Instale las ruedas estrella debajo de los puntos de elevación en la empacadora. Instale los desviadores de cordel sobre el sensor de la rueda de la estrella. El desviador de cordel con dos orificios adicionales se instalará en la rueda de la estrella derecha.

Asegure las ruedas estrella y los desviadores de cordel con tuercas hexagonales de 5/16" y arandelas de bloqueo.

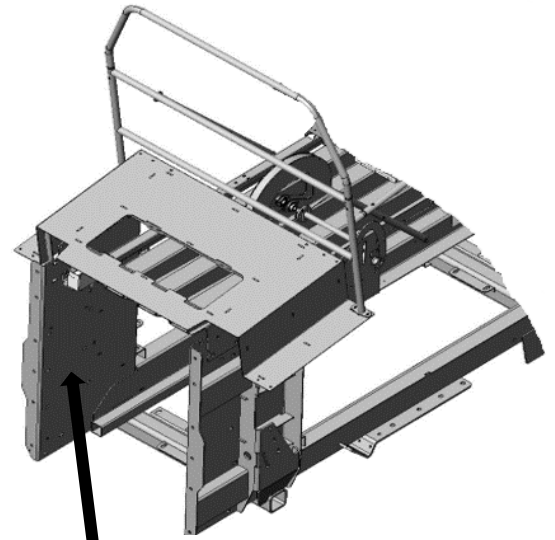


## Instalación de Estar Wheel (continuación)

### Empacadoras John Deere L330-L341

Remare cualquier material de la paca chute. Las ruedas estrella deben montarse en el soporte de transición a ambos lados del conducto de pacas ubicado después de los nudos que se muestran arriba. Se han instalado orificios en la fábrica, sin embargo, debe quitar el soporte y cortar 3/4" (19 mm) del soporte como se indica a continuación para permitir un espaciado adecuado para el ensamblaje de la rueda en estrella.

Una vez completado, retoque con pintura en aerosol para evitar la oxidación y Coloque los pernos del carro que montan el soporte de transición de nuevo en los orificios de montaje del soporte originales (A) antes de montar el conjunto de la rueda en estrella (C). Inserte el 5/16" x 3" a la cabeza de lleno se atornilla a través del soporte de transición (B). Coloque el bloque de la rueda de la estrella sobre el Bares. Coloque el protector de cordel en la parte superior de la rueda de la estrella (D), el protector que contiene los dos agujeros adicionales se colocará en el lado derecho. Asegure con tuercas de 5/16" y arandelas de bloqueo.

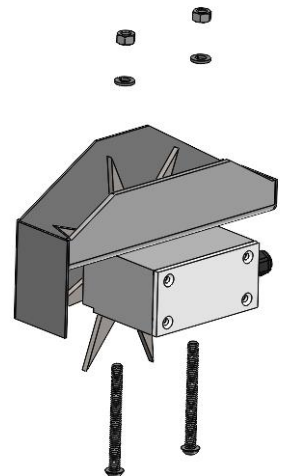


Ubicación del soporte de

Utilice las imágenes de arriba como una guía para montar las ruedas de la estrella. Localice los sensores de humedad de dos ruedas en estrella (030-4642UX) y los desviadores de cordeles (001-4644 y 001-4645). Directamente detrás de los nudos, ubique los cuatro orificios perforados por lado que se muestran en las flechas. Esta ubicación también está debajo de los puntos de elevación en la parte superior de la empacadora.

Instale los cuatro (dos por lado) tornillos de tapa de cabeza Allen de 5/16" x 3". Asegúrese de que las cabezas de Allen estén en la cámara de la paca. Instale las ruedas estrella debajo de los puntos de elevación en la empacadora. Instale los desviadores de cordel sobre el sensor de la rueda de la estrella. El desviador de cordel con dos orificios adicionales se instalará en la rueda de la estrella derecha.

Asegure las ruedas estrella y los desviadores de cordel con tuercas hexagonales de 5/16" y arandelas de bloqueo.

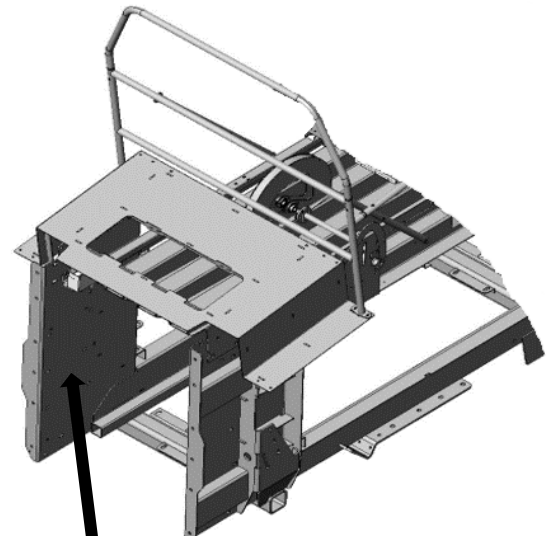


## Instalación de Star Wheels (continuación)

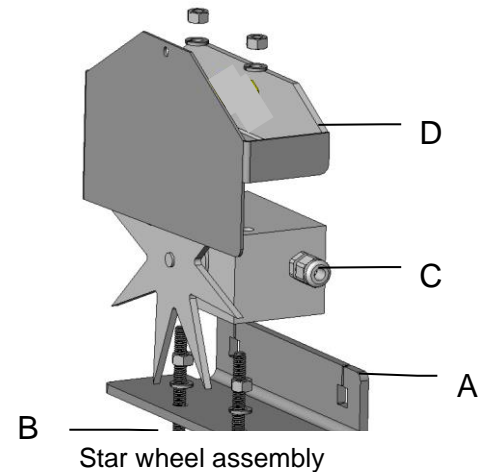
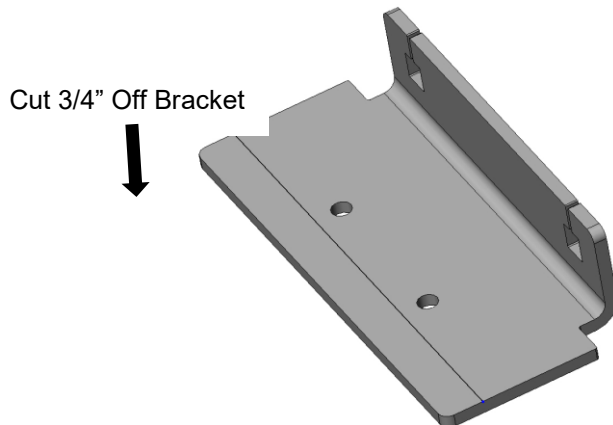
### Empacadoras John Deere L330-L341

Remare cualquier material de la paca chute. Las ruedas estrella deben montarse en el soporte de transición a ambos lados del conducto de pacas ubicado después de los nudos que se muestran arriba. Se han instalado orificios en la fábrica, sin embargo, debe quitar el soporte y cortar 3/4" (19 mm) del soporte como se indica a continuación para permitir un espaciado adecuado para el ensamblaje de la rueda en estrella.

Una vez completado, retoque con pintura en aerosol para evitar la oxidación y Coloque los pernos del carro que montan el soporte de transición de nuevo en los orificios de montaje del soporte originales (A) antes de montar el conjunto de la rueda en estrella (C). Inserte el 5/16" x 3" a la cabeza de lleno se atornilla a través del soporte de transición (B). Coloque el bloque de la rueda de la estrella sobre el Bares. Coloque el protector de cordel en la parte superior de la rueda de la estrella (D), el protector que contiene los dos agujeros adicionales se colocará en el lado derecho. Asegure con tuercas de 5/16" y arandelas de bloqueo.



Ubicación del soporte de

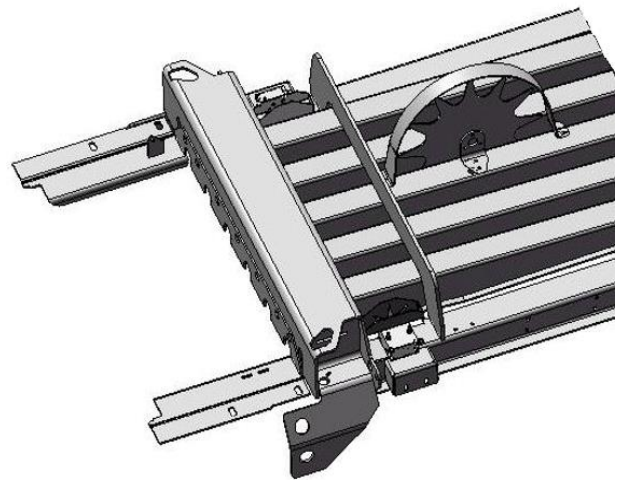




## Instalación de Star Wheels (continuación)

### Empacadoras no incluidas en la lista

Las ruedas estrella están montadas debajo de la pasarela en la parte superior de la empacadora detrás de los nudos. Retire la paca del conducto y incline la pasarela hacia arriba. Ubique la plantilla de rueda en estrella en los ángulos de las esquinas exteriores del conducto de pacas en el lado izquierdo y derecho de la empacadora.



El centro del eje de la rueda será de aproximadamente 5-1/2" (13 cm) frente al soporte de la pasarela o aproximadamente a la mitad del camino entre el soporte de la pasarela y el marco cruzado casi directamente frente a él. La muesca comenzará justo en frente del soporte de la pasarela.

Dos partes del marco de la empacadora tendrán que ser recortadas en ambos lados para montar cada rueda estrella. El primero son los ángulos de las esquinas exteriores del conducto. Utilice la plantilla para marcar la ubicación de la muesca de la rueda en estrella, así como la ubicación de los cuatro orificios para la distancia entre ejes en estrella. La muesca será de 5/8" por 9" (16 mm x 23 cm) de largo y ayudará a mantener la rueda alejada del cordel. Rocíe el suelo de las áreas con pintura de retoque para evitar la oxidación.

La segunda parte de la empacadora a recortar es el extremo del gusset que puede interferir con el soporte de la base de plástico de la rueda estrella. Centra la rueda de la estrella en las ranuras que acaban de tener una muesca y comprueba si hay interferencias con el gusset.

Perfore orificios de 5/16" (8 mm) para el bloque de la rueda estrella. Inserte los pernos de 5/16" x 3" a través del conducto. Coloque el bloque de la rueda de estrella sobre las barras e instale los protectores de cordel. El protector de cordel que contiene los dos orificios adicionales se colocará en el lado derecho de la empacadora. Asegure con tuercas de 5/16" y arandelas de bloqueo.

### Ubicación alternativa de montaje de la rueda en estrella

Si se agrega vapor a las pacas antes de que el cultivo ingrese a la cámara, colocar las ruedas de estrella en la parte posterior de la cámara de pacas permitirá que las ruedas de estrellas lean con precisión la humedad.



Dos partes del marco de la empacadora tendrán que ser recortadas en ambos lados para montar cada rueda estrella. El primero son los ángulos de las esquinas exteriores del conducto. Márquela ubicación de la muesca de la rueda en estrella, así como la ubicación de los orificios para la distancia entre ejes de la estrella. La muesca será de 5/8" por 9" (16 mm x 23 cm) de largo y ayudará a mantener la rueda alejada del cordel. Rocíe el suelo de las áreas con pintura de retoque para evitar la oxidación.

La segunda parte de la empacadora a recortar es el extremo del gusset que puede interferir con el soporte de la base de plástico de la rueda estrella. Centra la rueda de la estrella en las ranuras que acaban de tener una muesca y comprueba si hay interferencias con el gusset.

Perfore orificios de 5/16" (8 mm) para el bloque de la rueda estrella. Inserte los pernos de 5/16" x 3" a través del conducto. Coloque el bloque de la rueda de estrella sobre las barras e instale los protectores de cordel. El protector de cordel que contiene los dos orificios adicionales se colocará en el lado derecho de la empacadora.



## Instalación de la caja de control

Localice un lugar seguro en la cabina del tractor para colocar la caja de control (006-2473SB). La ubicación recomendada es lo más cerca posible de la tableta o el teléfono que se utiliza para controlar el sistema.

Conecte el arnés de alimentación (006-2470P) y el arnés de comunicación de potencia de la empacadora (006-2470LS).

La caja de control (006-2473SB) está equipada con una luz verde para indicar tanto la alimentación como la conexión.



arrastra la tableta/teléfono cable en el puerto de comunicación (más cercano a la luz) y indicado por:

*Parpadeo lento:* Sistema tiene energía, pero no está conectado al teléfono o tableta.

*Verde sólido* – El dispositivo está conectado.

**\*\*Se recomienda para una comunicación adecuada que se utilice el cable de alimentación original del teléfono/tableta. Muchos cables de alimentación de menor costo no cumplen con los requisitos para cargar y comunicarse correctamente con el módulo Harvest Tec H2O.**

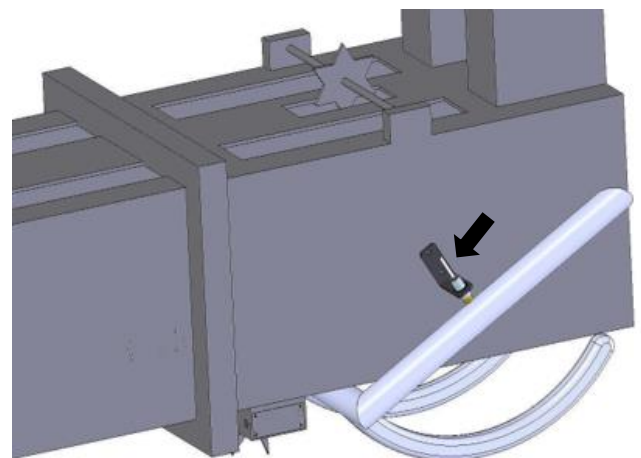
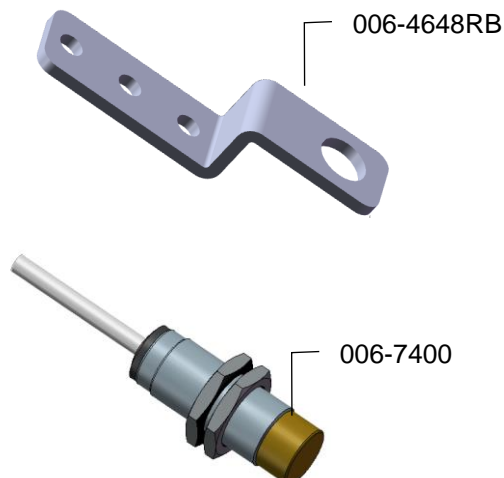
## Fin de la instalación del sensor de fardos – 200FCA (opcional)

El extremo del sensor de paca se utiliza para determinar cuando se mueve el brazo de la aguja de la empacadora. Con esta información el sistema es capaz de mostrar la humedad media de la paca anterior. El número de pieza para el kit es 200FCA.

Monte el sensor 006-7400 en el soporte de montaje 001-4648RB como se muestra a continuación. Monte el conjunto en el lado derecho de la cámara de la empacadora. La cara del sensor debe ser paralela al brazo unido a las agujas. \*Nota: Es posible que el soporte deba doblarse ligeramente para el posicionamiento adecuado.

Marque y perforo dos orificios de 3/8" (10 mm). Instale el sensor con dos pernos, cerraduras y tuercas de cabeza Allen de 5/16" x 1". El extremo del sensor no debe estar a más de 1/4" (7 mm) de distancia del brazo de la aguja. Apriete las tuercas en el sensor después del ajuste.

El arnés se dirigirá hacia el arnés en la lengüeta de la empacadora. Asegure con bridas para cables cuidado para evitar puntos de pellizco. Es posible que sea necesario utilizar la extensión del arnés (006-7400EXT).



## Instalación del marcador de tinte – 200DM (opcional)

Localice el tanque del kit de marcado de tinte y el conjunto de la bomba (005-9015). Identifique una ubicación de montaje adecuada para el tanque lejos de las piezas móviles y las líneas hidráulicas en la empacadora. Asegúrese de montar el tanque dentro de los 10' de la conexión en el arnés de alimentación De valer Pwr / Comm (006-2470SS), detalles de cableado en el diagrama de cableado.

**Nota:** La ubicación de montaje será potencialmente diferente para el tanque en cada modelo de empacadora. Debido a varios diseños y modificaciones de empacadoras, Harvest Tec no ofrece una ubicación de montaje específica para cada modelo de empacadora.

Una vez que se haya identificado una ubicación de montaje, monte el tanque verticalmente como se muestra (derecha) con la tapa del tanque en la parte superior utilizando el hardware incluido.



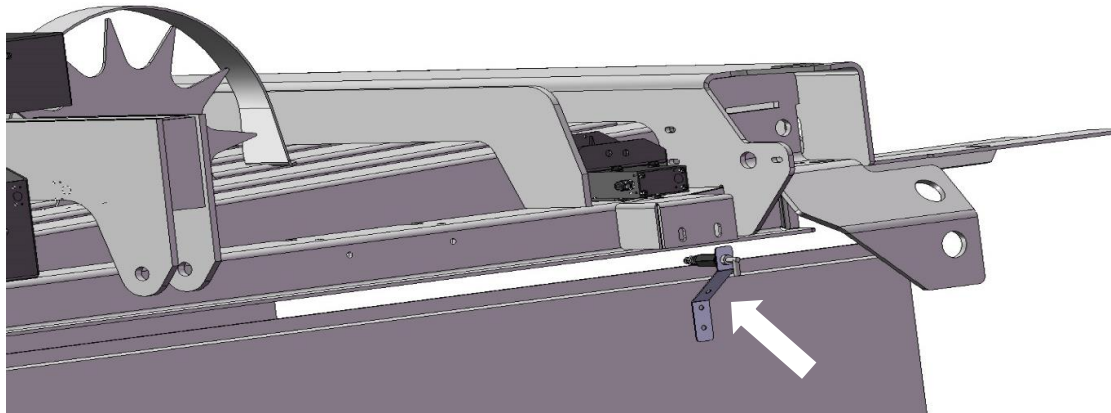
A continuación, ubique los conjuntos de pulverización de marcado de tinte que se muestran (a continuación).



**\*Las empacadoras cuadradas pequeñas y cuadradas grandes deben llevarnos la punta de latón (004-TX-5)**

Las correas de la boquilla deben colocarse directamente debajo de las ruedas estrella para que se aplique pulverización en el lado de la paca.

Monte el segundo conjunto de punta en el lado izquierdo de la empacadora en una posición similar (abajo).



### Alternative Dye Marking Nozzle Mounting Location



Cuando se utiliza la ubicación alternativa de montaje de la rueda en estrella al final de la cámara de la paca, las boquillas de marcado de tinte se pueden ubicar en la parte posterior de la cámara de la paca como se muestra (izquierda).

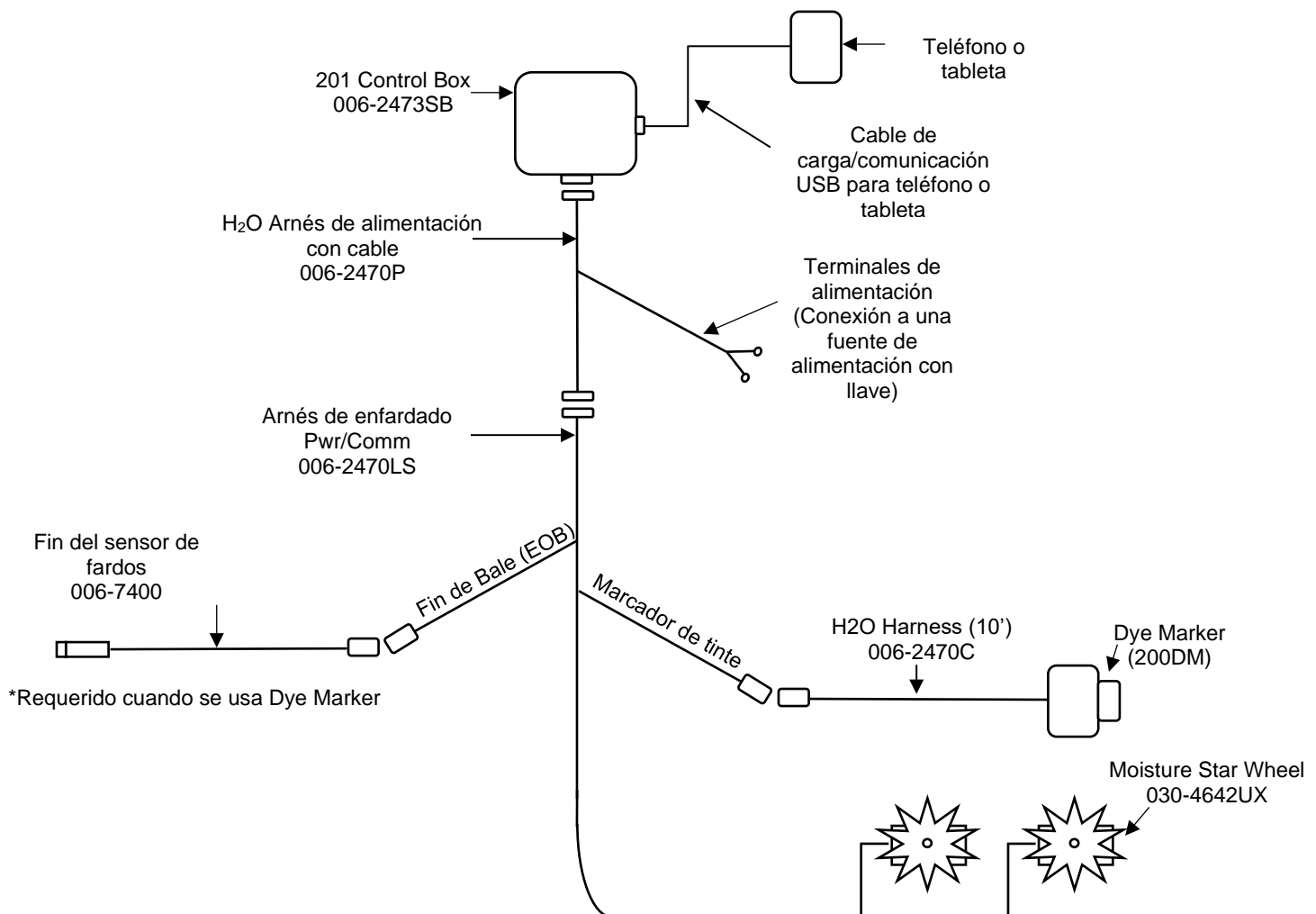
### Enrutamiento de la manguera

Utilizando la manguera de 1/4" suministrada (002-9006) conéctese a la bomba y asegure con las abrazaderas de la manguera (003-9002). Dirija la manguera a cada conjunto de punta utilizando el 1/4" barbad el soporte (003-T1414) para ir a cada lado de la empacadora. Asegúrese de evitar las partes móviles.

## Wiring Diagram

1. Conecte el mazo de alimentación (006-2470P) al interruptor de alimentación con llave de salida del tractor utilizando el cable rojo con fusible en el lado positivo y el cable negro en el negativo. Cualquier modificación del arnés de potencia anulará la garantía. Póngase en contacto con Harvest Tec antes de realizar modificaciones.
2. El arnés de potencia (006-2470P) se montará en el tractor conectado a la caja de control (006-2473SB) con la conexión de alemán macho de 12 pines y el extremo opuesto hasta la barra de tracción.
3. Conecte el arnés De malla Pwr/Comm (006-2470SB) al mazo de alimentación (006-2470P).
4. Dirija el arnés Pwr/Comm (006-2470LS) en la empacadora a cada sensor de humedad a ambos lados de la cámara de pacas, los sensores son pn 030-4642UX.
5. Conecte el cable de carga/comunicación USB del teléfono o tableta que se está utilizando a ese dispositivo y a la caja de control 201 (006-2473SB).
6. Cuando se utiliza un marcador de tinte, el kit del sensor de fin de paca deberá agregarse al sistema para ver cuándo circula el brazo de la aguja. Número de pieza (200FCA). Conecte el sensor a la conexión terminar a Bale (EOB) en el arnés De comunicaciones/Pwr de la empacadora (006-2470LS).
7. Cuando utilice el marcador de tinte opcional (200DM), conecte el extremo redondo de 4 pines del arnés H2O (006-2470C) a la conexión del marcador de tinte (DM) del arnés (006-2470LS). A continuación, conecte las dos conexiones de pala rectas con solo el cable blanco al interruptor de empuje (006-2850). Las dos conexiones restantes con palas hembra de 90 grados se conectarán a la bomba.

## System wiring diagram



\*Si es necesario, hay disponible una extensión opcional de arnés Pwr/Comm de 8' (no incluida), número de pieza 006-2470BL.

## Downloading H<sub>2</sub>O App

La aplicación H<sub>2</sub>O está disponible en cualquier dispositivo Apple o Android que se ejecute con el software del sistema operativo actual y una versión anterior. Descargue la aplicación buscando H<sub>2</sub>O Sensor. El icono de la aplicación se muestra a la derecha.



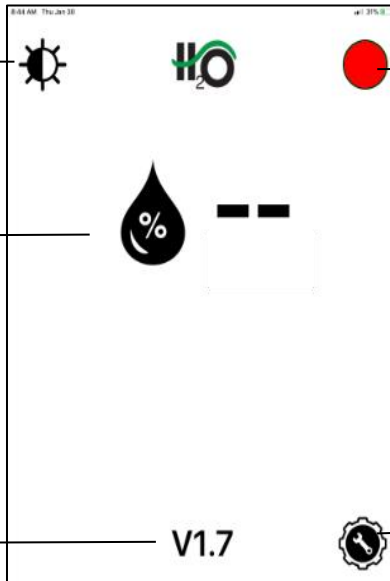
## Definiciones de pantalla

### Pantalla principal

Ajuste de brillo: toque para cambiar entre el brillo diurno y nocturno

Lectura de humedad actual: la información se mostrará una vez que el heno entre en la cámara de pacas

Versión actual de la aplicación



Señal de conexión: cuando se realiza la conexión con la luz de la caja de control, la luz se volverá verde

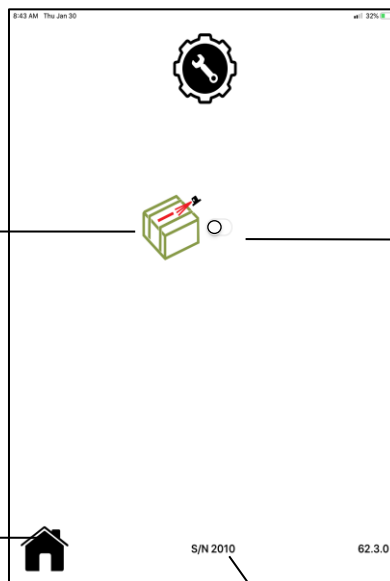
Rojo – No conectado  
Verde - Conectado

Pestaña Configuración: seleccione esta opción para cambiar a la pantalla Configuración

### Pantalla de configuración

Sistema de marcadores de tinte

Pestaña Inicio – Seleccione esta opción para cambiar a la



Activar / Desactivar diapositiva: deslice hacia la derecha para activar la configuración. La barra se volverá roja o verde (dependiendo del dispositivo)

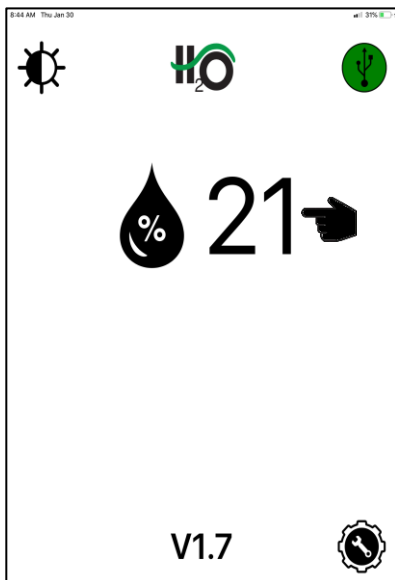
Versión de la aplicación

Número de serie del sistema

## Operación

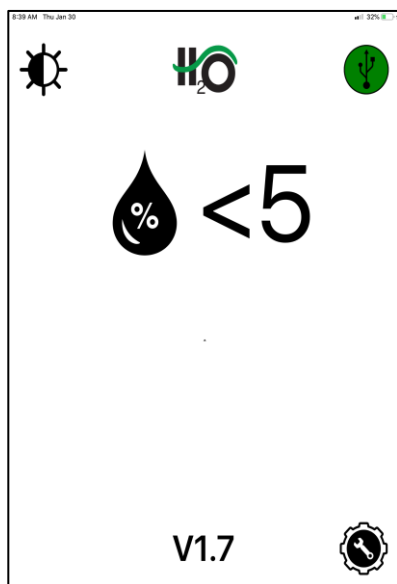
Después de instalar la aplicación H<sub>2</sub>O, encienda el sistema encendiendo la llave del tractor. Cuando se realice la conexión, se iluminará la luz verde de la caja de control.

### Lectura de humedad

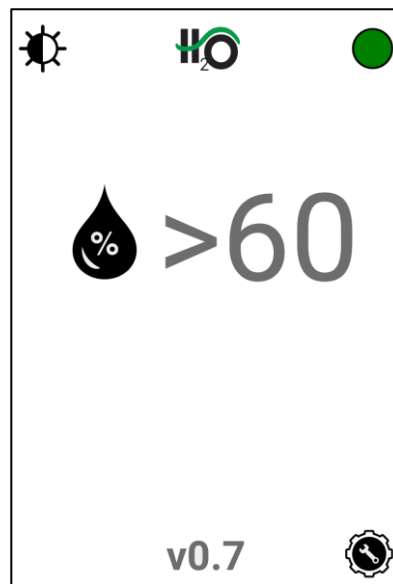


Cuando el heno comienza a entrar en la cámara de la paca, se mostrará la humedad actual

### Rango de humedad 5-60%



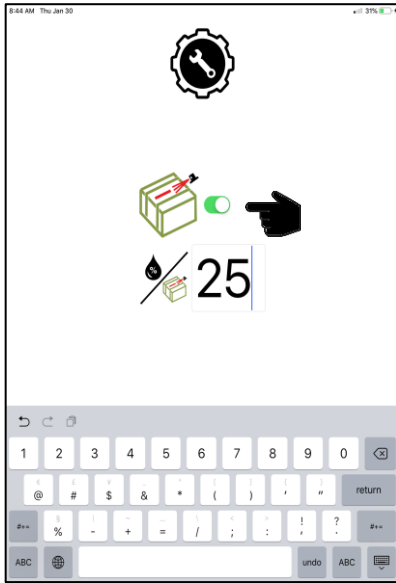
Si la humedad que se está leyendo es inferior al 5%, la lectura aparecerá como se muestra arriba



Si la humedad que se lee es superior al 60%, la lectura aparecerá como se muestra arriba

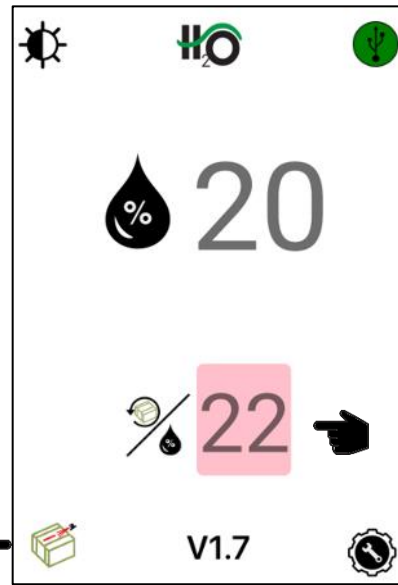
## Operación (continuación)

### Sistema de marcadores de tinte



Cuando use el marcador de tinte, active la configuración como se muestra y seleccione la humedad deseada para marcar una paca.

\*Las pacas en o por encima de este nivel de humedad estarán marcadas.

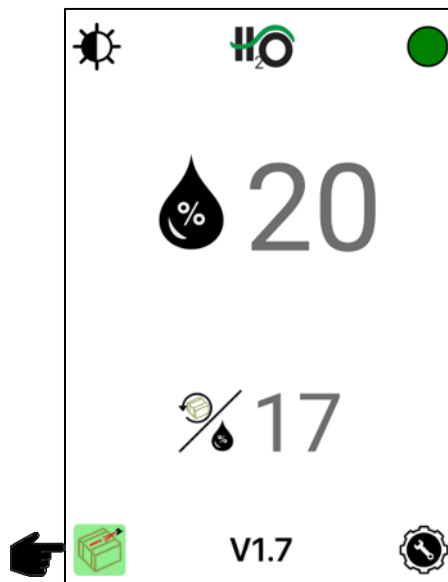


El icono de marcador de tinte aparecerá ahora en la pantalla de inicio. La humedad de la última paca se resaltará en rojo y la paca se marcará en o por encima de la humedad establecida.

### Dye Marker Notes

1. Cuando el marcador de tinte se activa mediante el ajuste de humedad, se pulverizará 3 segundos una vez por ciclo de fin de paca (EOB). Después de una señal EOB, el marcador de tinte se restablece para poder rociar nuevamente durante 3 segundos una vez en la siguiente paca.
2. Se estima que un tanque lleno de tinte marca 50-60 fardos.

### Anulación del marcador de tinte



Si desea marcar una paca por cualquier motivo, presione el icono de la paca para activar el pulverizador. El icono se volverá verde.

\*Cuando se utiliza la anulación manual, la humedad de la última paca no se resaltará en rojo.

La función de pulverización manual se puede utilizar en una paca tantas veces como se prefiera en intervalos de 3 segundos.



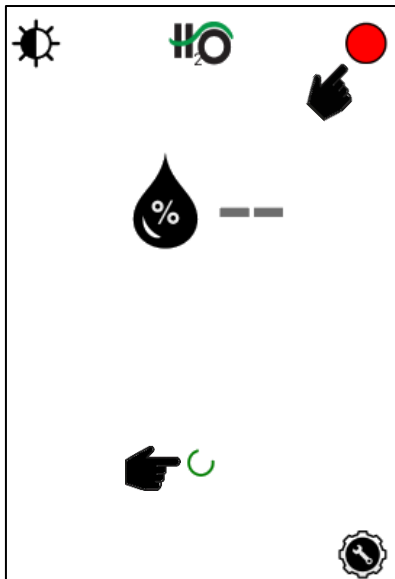
## Actualización del firmware de H 2 O a través de la aplicación

Cuando haya una actualización disponible para el sistema H<sub>2</sub>O, aparecerá la siguiente información y se deberán seguir los pasos enumerados.

Una vez que un operador descarga la actualización de la aplicación (se requiere conexión a Internet), aparecerá el símbolo "actualización disponible" junto con el número de versión de la actualización disponible una vez conectada al sistema.

En este punto, el sistema puede ejecutarse sin actualizar si el operador lo desea. El icono simplemente permanecerá en la pantalla.

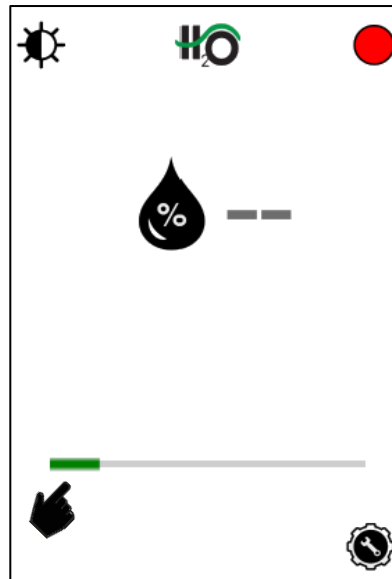
Una vez que el operador decida realizar la actualización del software, presionará el número de versión o la flecha de carga para comenzar. No se requiere conexión a Internet para realizar la actualización del módulo una vez descargada la aplicación



Una vez iniciada la actualización, el sistema entrará en modo de actualización

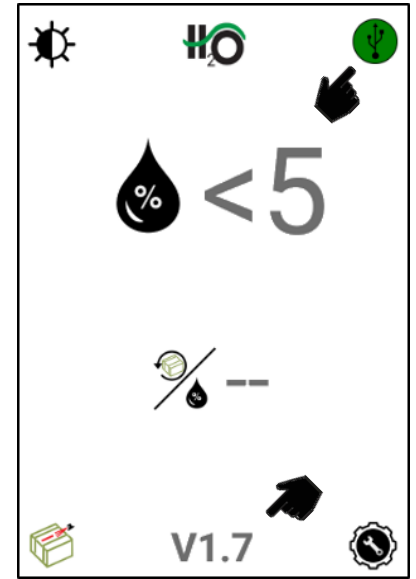
La luz de estado se volverá roja

Un símbolo de carga verde comenzará a circular en la pantalla



Una barra de estado con entonces aparece para mostrar el progreso de la actualización

Esto puede tardar de 3 a 5 minutos en cargar el software



Una vez que la barra de estado se cargue por completo, el sistema se iniciará de nuevo

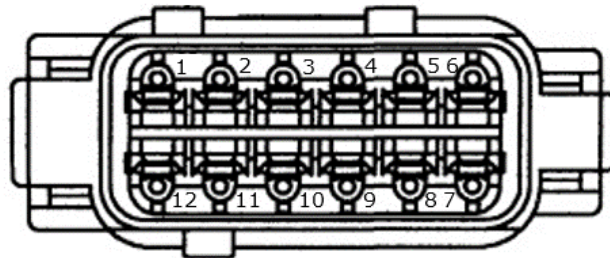
La luz de estado volverá a ponerse verde

El número de versión actualizado se mostrará en la parte inferior de la pantalla

## Pin Outs

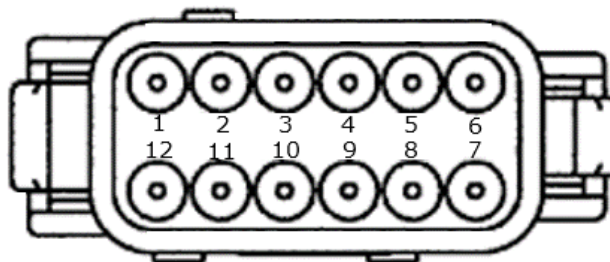
### Control de humedad con cable H2O 006-2473SB

- Pin 1 rojo Module Poder
- Pin 2 rojo/negro EOB +
- Pin 3 negra EOB -
- Pin 4 Gris sensor de humedad izquierdo
- Pin 5 café derecha Sensor de humedad
- Pin 6 morado señal EOB
- Pin 7 amarillo CAN +
- Pin 8 verde CAN -
- Pin 9 Marcador de tinte rojo/blanco 12V +
- Pin 10 Marcador de tinte blanco / negro 12V -
- Pin 11 Marcador de tinte azul Prime
- Pin 12 Tierra Negra



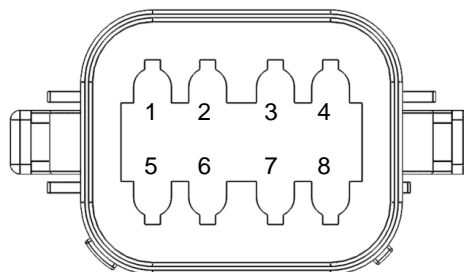
### H2O Wired Power Harness 006-2470P

- Pin 1 Rojo Module Potencia
- Pin 2 rojo/negra EOB +
- Pin 3 negra EOB -
- Pin 4 gris sensor de humedad izquierdo
- Pin 5 café derecha Sensor de humedad
- Pin 6 morado señal EOB
- Pin 7 amarillo no utilizado
- Pin 8 verde no utilizado
- Pin 9 Marcador de tinte rojo/blanco 12V +
- Pin 10 Marcador de tinte blanco / negro 12V -
- Pin 11 Marcador de tinte azul Prime
- Pin 12 Tierra Negra



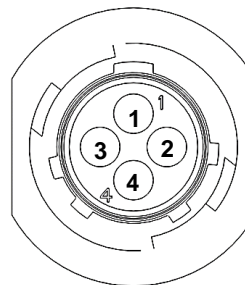
### Arnés de comunicación empacadora 006-2470LS

- Pin 1 Rojo/Negro EOB +
- Pin 2 Negro EOB -
- Pin 3 Morado sensor de humedad izquierdo
- Pin 4 Gris Sensor de humedad derecho
- Pin 5 Café Señal EOB
- Pin 6 Rojo/blanco Teñir Marcador 12V +
- Pin 7 Marcador de tinte negro/blanco 12V -
- Pin 8 Azul Teñir Marcador Prime



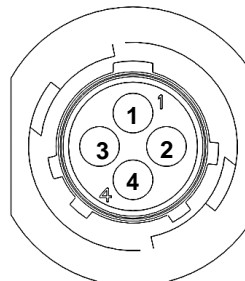
### Extremo del sensor de fardos (EOB) 006-2471B

- Pin 1 café EOB +
- Pin 2 azul EOB -
- Pin 3N/A no utilizado
- Pin 4Negregar señal EOB



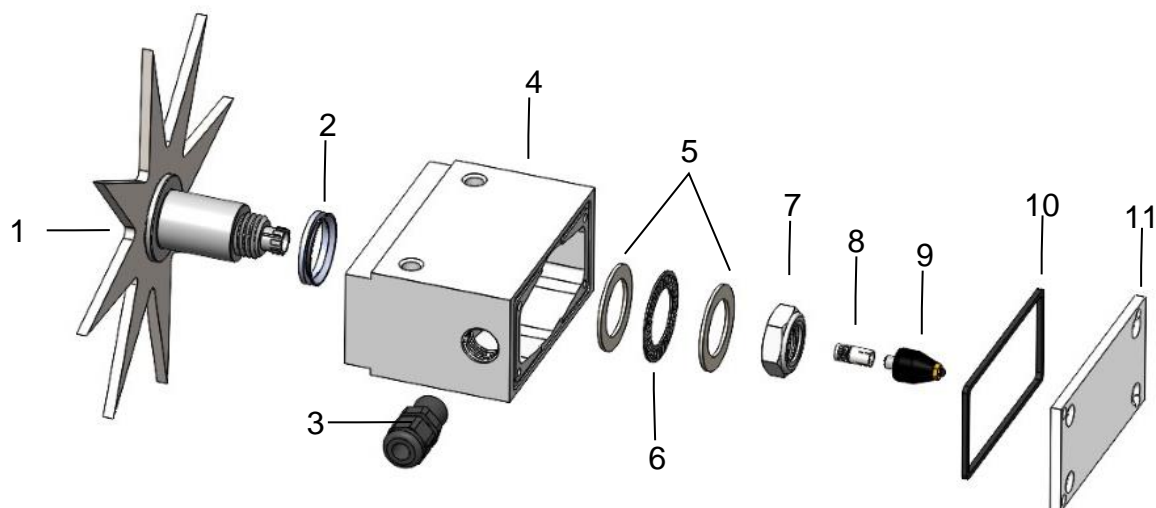
### Teñir Marcador H2O Arnés 006-2470C

- Pin 1 Rojo DS +
- Pin 2 Negro dS
- Pin 3 Blanco DS Prime
- Pin 4N/Ano se utiliza



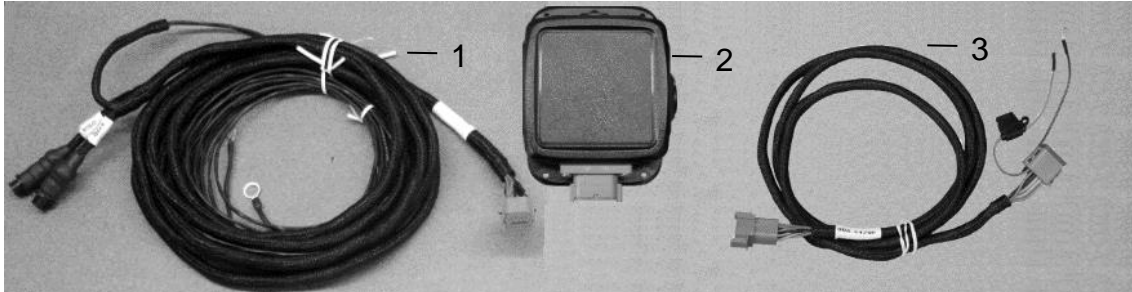
## Parts Breakdowns

### Star Wheel assembly 030-4642UX



<u>Ref</u>	<u>Descripción</u>	<u>Parte #</u>	<u>Qty</u>
1	Rueda estelar	006-4642US	1
	Star Wheel w inserta (incluye 1, 8 y hardware)	030-4642US	
2	Sello de polvo (por lado)	006-4642DSL	2
3	Arandela de cableado	008-0821A	1
4	Bloquear	006-4642UB	1
5	Lavadora de empuje	006-4642TA	2
6	Cojinete de empuje	006-4642 TB	1
7	Tuerca corta de 3/4"	006-4642U	1
8	Inserto giratorio	006-4642B	1
9	Giratorio	006-4642A	1
10	Junta	006-4642UG	1
11	Cubierta de bloque	006-4642UC	1
	Kit de hardware (artículos 2, 5, 6, 7)	006-4642Reino Unido	
	Conjunto de ruedas en estrella	030-4642UX	2
	Cordel Guardia-Derecha	001-4644	
	Tiñe Guardde-Izquierda	001-4644	

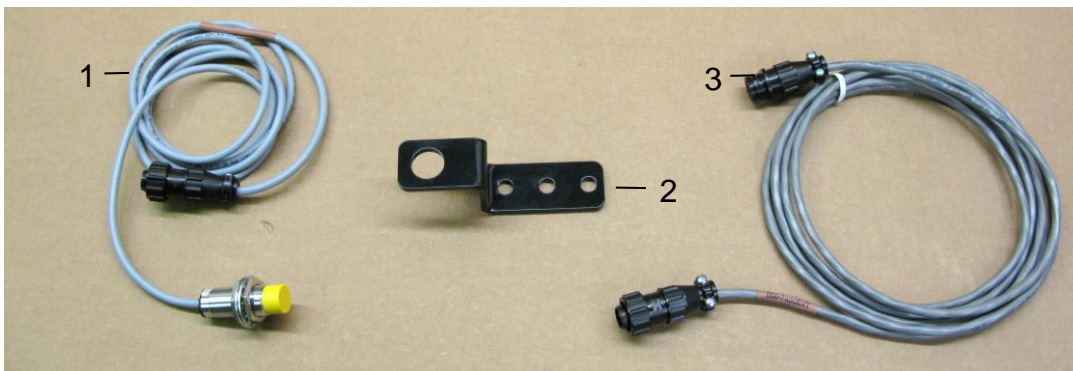
## Control Box & Harnesses



<u>Ref</u>	<u>Descripción</u>	<u>Parte #</u>	<u>Qty</u>
1	Arnés de enfardado Pwr/Comm	006-2470LS	1
2	Caja de control de la serie 201	006-2473SB	1
3	Arnés de potencia del tractor	006-2470P	1

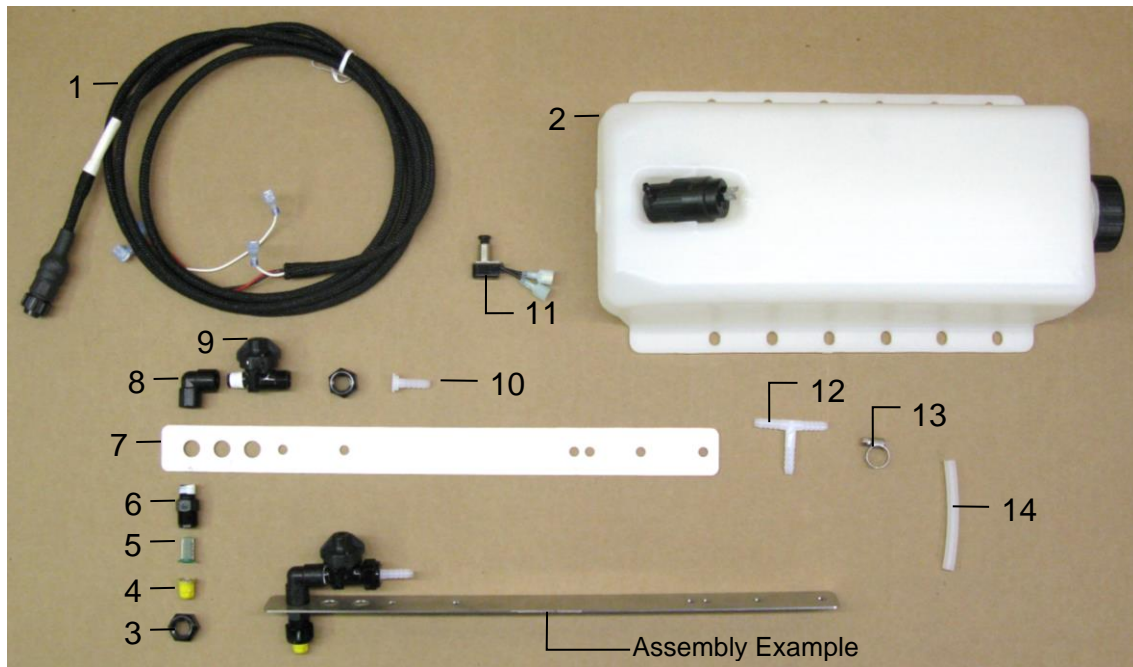
Extensión opcional del mazo de alimentación/comunicación de 8' 006-2470BL2

## Extremo de cámara fija del kit de sensor de pacas



<u>Ref</u>	<u>Description</u>	<u>Part #</u>	<u>Qty</u>	<u>Ref</u>	<u>Description</u>	<u>Part #</u>	<u>Qty</u>
1	Sensor de fin de faro	006-7400	1	3	EOB Extension	006-7400EXT	1
2	Saporta de fin de faro.	001-4648RB	1		Kit completo	200FCA	

## H<sub>2</sub>O Dye Marker



<u>Ref</u>	<u>Description</u>	<u>Part #</u>	<u>Qty</u>	<u>Ref</u>	<u>Description</u>	<u>Part #</u>	<u>Qty</u>
1	H2O enjaezar (10')	006-2470C	1	8	1/4" Calle Codo	003-SE14F	2
2	Tanque y la bomba	005-9015	1	9	Comprobar Válvula	007-1207VB	2
3	Tobera Ninguno	004-4723	4	10	1/4" Recto Idóneo	003-A1414VB	2
4	Propina - Latón	004-TX-5	2	11	Empujar Interruptor	006-2850	1
5	Propina Colador (Green)	004-1203-100	2	12	1/4" Todo Púa Té	003-T1414	1
6	Tobera Cuerpo	004-4722	2	13	Mini Manguera Abrazadera	003-9002	6
7	Tobera Titular	001-4215	2	14	1/4" Manguera	002-9006	40
				NP	Rojo Teñir	009-0800	1
				NP	Fin de Fardo Sensor Botiquín	200FCA	1
					Íntegro Ensamblaje	030-200DM	

## **Harvest Tec LLC. Acuerdo de garantía y responsabilidad**

Harvest Tec, LLC. reparará o reemplazará los componentes que se encuentren defectuosos dentro de los 12 meses a partir de la fecha de fabricación. Bajo ninguna circunstancia esta garantía cubre ningún componente que, en opinión de Harvest Tec, LLC. haya sido objeto de un uso negligente, mal uso, alteración, accidente o si se han realizado reparaciones con piezas distintas a las fabricadas y obtenibles de Harvest Tec, LLC.

Nuestra obligación en virtud de esta garantía se limita a reparar o reemplazar gratuitamente al comprador original cualquier pieza que, a nuestro juicio, muestre evidencia de mano de obra defectuosa o inadecuada, siempre que la pieza se devuelva a Harvest Tec, LLC. dentro de los 30 días posteriores a la falla. Si se determina que se ha utilizado un conservante de heno que no es de la marca Harvest Tec dentro del sistema aplicador Harvest Tec donde ocurrió la falla, Harvest Tec se reserva el derecho de denegar la solicitud de garantía a su discreción. Las piezas deben devolverse a través del distribuidor vendedor y distribuidor, los cargos de transporte deben pagarse por adelantado.

Esta garantía no se interpretará en el sentido de que Harvest Tec, LLC. sea responsable de lesiones o daños de cualquier tipo, directos, consecuentes o contingentes, a personas o propiedades. Además, esta garantía no se extiende a la pérdida de cultivos, pérdidas causadas por retrasos o cualquier gasto de ganancias prospectivas o por cualquier otra razón. Harvest Tec, LLC. no será responsable de ninguna recuperación mayor en cantidad que el costo o la reparación de defectos en la mano de obra.

No hay garantías, ya sean expresas o implícitas, de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular previsto o idoneidad para cualquier otra razón.

Esta garantía no puede garantizar que las condiciones existentes fuera del control de Harvest Tec, LLC. no afecten nuestra capacidad para obtener materiales o fabricar piezas de repuesto necesarias.

Harvest Tec, LLC. se reserva el derecho de realizar cambios de diseño, mejorar el diseño o cambiar las especificaciones, en cualquier momento sin ninguna obligación contingente para los compradores de máquinas y piezas vendidas anteriormente.

Revisado 5/22

**HARVEST TEC, LLC.**  
**P.O. BOX 63**  
**2821 HARVEY STREET**  
**HUDSON, WI 54016 USA**  
**PHONE: 715-386-9100**  
**FAX: 715-381-1792**  
**Email: [info@harvesttec.com](mailto:info@harvesttec.com)**