

Manuel d'installation

Modèle 700A & 700UHD

***Kit de capteur d'humidité pour presses à balles
cubiques de grande taille***



HayBoss™

Sommaire du manuel d'installation

	<u>PAGE</u>
Introduction	4
Configuration requise	4
Outils nécessaires	4
Installation du kit de capteur d'humidité	5-8
Installation du processeur (IPM)	5
Cheminement et connexions du faisceau de câbles principal et du faisceau d'interface de la presse à balles	6
Installation des roues étoilées - presse à balles non UHD	7
Installation des roues étoilées - presse à balles UHD	7
Installation du capteur de fin de balle	8
Installation sur le tracteur	9
Options d'affichage	9
Tablette optionnelle	10
Intégration optionnelle au terminal virtuel de la presse à balles	11
Intégration au moniteur de la presse à balles	11
Configuration du moniteur de la presse	12-14
Configuration/affichage du moniteur de la presse – presse UHD uniquement	15
Sélectionner l'applicateur de conservateur de la série 700	16
Schéma de câblage	17
Fiches de connexion	18-20
Pièces détachées	21-22
Capteurs à roue étoilée, déviateurs de ficelle et faisceau de câbles d'humidité	21
Boîtiers de commande et faisceaux de câbles	22
Kit de capteur de fin de balle	22
Garantie	23

Introduction

Merci d'avoir acheté un système de contrôle d'humidité Harvest Tec. Ce système de contrôle d'humidité est conçu pour fonctionner via plusieurs écrans et tablettes avec l'application Precision Baling. Ce sont l'écran Harvest Tec, l'écran avec ISOBUS de la presse à balles sur le moniteur de la presse, ou une tablette fonctionnant sous iOS ou Android (non fournie).

Le contrôleur d'humidité de la série 700 est conçu pour indiquer l'humidité via l'ISOBUS de la presse à balles. La non-observance des instructions peut entraîner des blessures pour les personnes et des dommages pour l'équipement. En cas de besoin de pièces détachées pour le système, veuillez vous référer à la partie sur les pièces détachées en fin du présent manuel et contacter votre concessionnaire local pour les commander.

Configuration requise



Le logiciel du calculateur de la presse doit être de version 3.3 ou supérieure.

Le moniteur C1000 doit être de version 3.0.1 ou supérieure.

Si un module électronique (SBM) est installé, celui-ci doit être de version 4.0 ou supérieure.



****Conçu pour écran Harvest Tec, pour intégration au système d'une presse à balles ou pour tablette*
Pour une performance optimale, assurez-vous que tous les écrans fonctionnent avec la dernière mise à jour de leur système d'exploitation.***

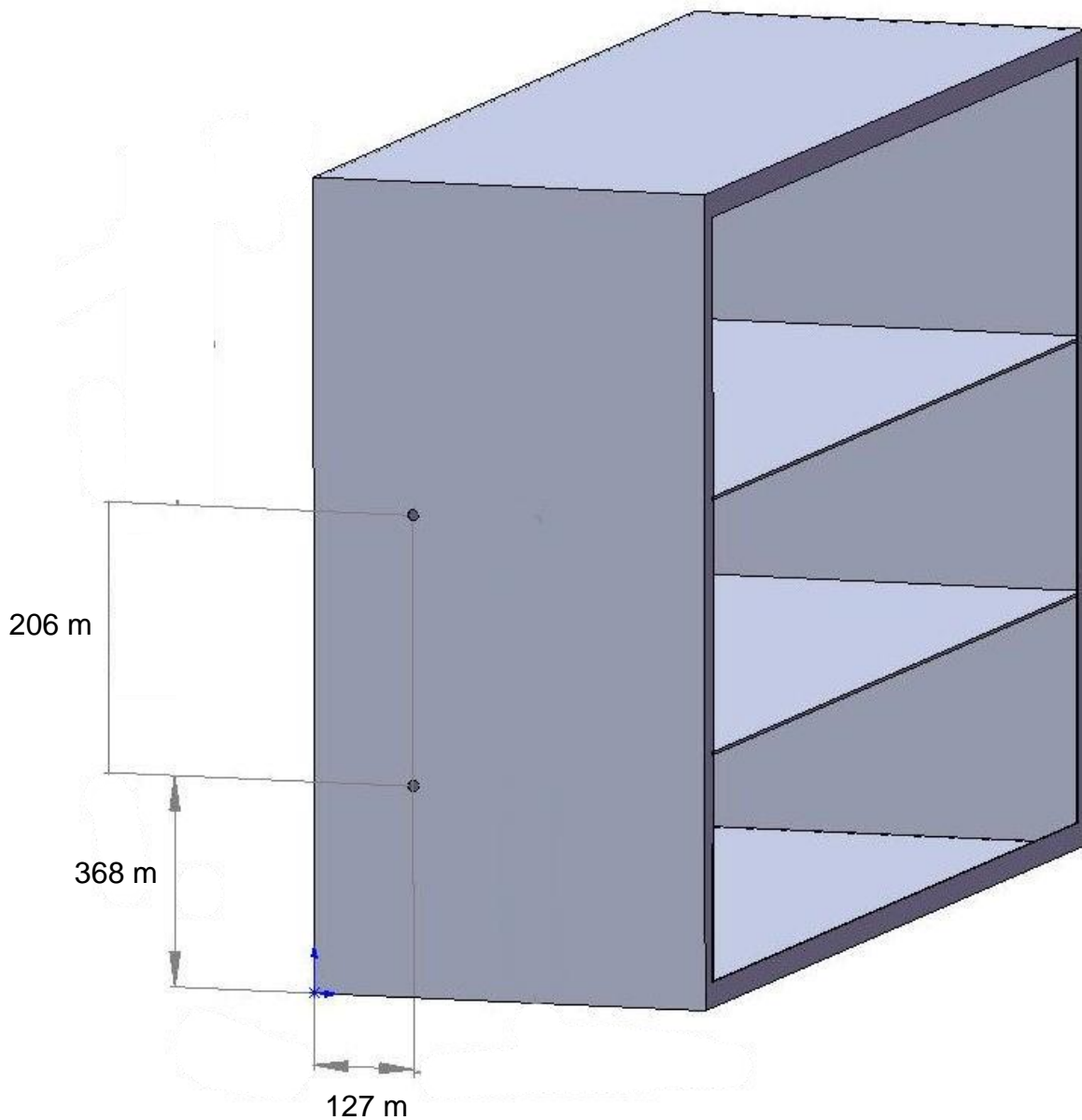
Outils nécessaires

Jeu de clés standard
Perceuse électrique et forets
Pince coupante latérale

Jeu de douilles standard
Marteau
Pointeau

Installation du processeur (IPM) sur une presse à balles standard

Suivez les instructions suivantes pour monter le processeur principal (IPM) sur votre presse à balles. Les emplacements montrés se situent dans la boîte à ficelle de droite (dans le sens de la marche). Marquez et forez les deux trous de 10 mm (3/8") et installez l'IPM au moyen de deux vis à métaux de 8 x 25 mm (5/16" x 1"), quatre rondelles de 6 mm (1/4") et deux écrous de 8 mm (5/16") autofreinés. Le principal faisceau de câbles doit sortir de l'IPM en direction du sol. Lorsque vous raccordez d'autres faisceaux de câbles, assurez-vous de les faire passer sous l'IPM, de sorte à ne pas guider d'eau dans l'unité.



Cheminement et connexions du faisceau de câbles principal et du faisceau d'interface de la presse à balles



A. Faites passer le faisceau de câbles 006-765B selon ce cheminement, à l'intérieur de la carrosserie, en le tenant à l'écart des pièces en mouvement et des flexibles hydrauliques. Maintenez-le avec les serre-câble existants ou utilisez des colliers de serrage. Une fois toutes les connexions à l'IPM réalisées, fixez les câbles tel qu'indiqué ci-dessus.



B. Sous la chambre, localisez la fiche active à l'extrémité du faisceau de la presse. Elle se situe sous le coin arrière droit du châssis de la presse. Connectez-lui le faisceau d'interface de la presse (006-765VA). Reconnectez la fiche active à la fiche disponible du faisceau (006-765VA). Si votre presse n'est pas équipée d'une fiche à cet endroit, contactez Harvest Tec.

Si votre presse est équipée d'une fiche blanche, vous devrez rajouter le faisceau d'intégration AGCO Pre 2012 (006-6650VAX) au bout du faisceau d'interface de la presse (006-765VA). Veuillez contacter Harvest Tec pour commander ce faisceau. Cette fiche peut être située à côté du calculateur principal de la presse.

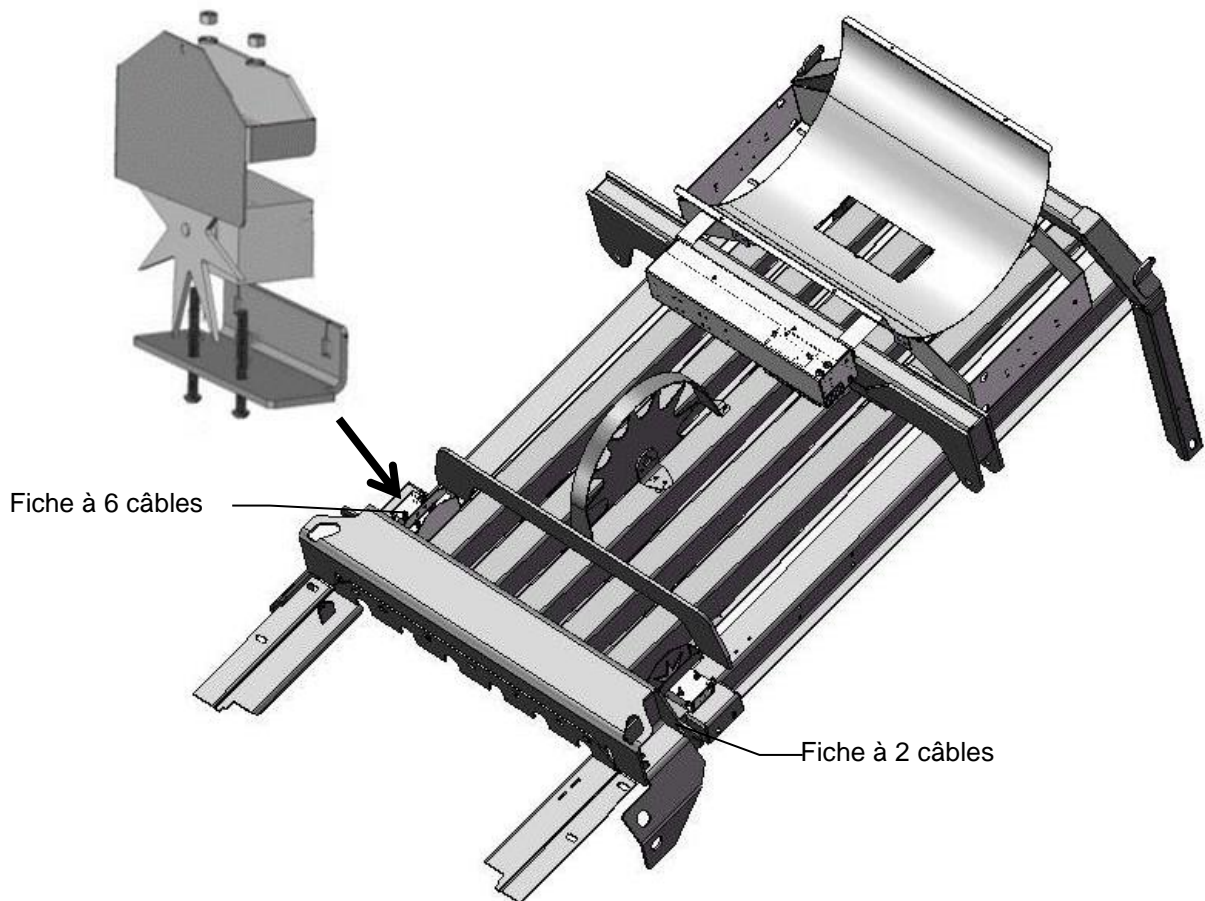


Connexion d'intégration à un ISOBUS de presse UHD

Trouvez le faisceau étiqueté (LHR-C72 ISOBUS Term) sous l'arrière droit de la chambre. Il se situe dans l'angle arrière droit du châssis de la presse. Connectez-le au faisceau d'interface de la presse (006-765VA).

Installation des roues étoilées - presse à balles non UHD

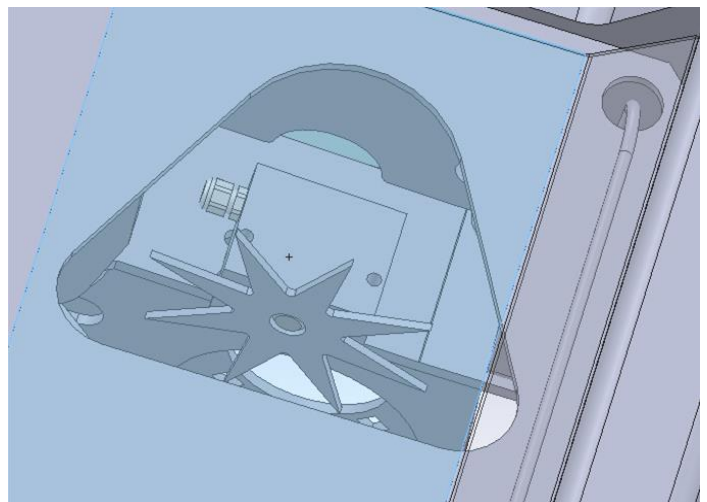
Prenez le sac de pièces E, et montez les roues étoilées sur la partie supérieure de la presse, juste derrière les noueurs et sous la passerelle, des deux côtés. Les encoches et trous pour roue étoilée sont prédécoupés. Fixez les roues étoilées avec des vis d'assemblage à tête bombée de 8 x 75 mm (5/16" x 3") (2 de chaque côté) depuis en-dessous. Descendez les carters de protection sur les boulons et fixez-les aux déviateurs de ficelle des roues étoilées (001-4645, 001-4644). Vérifiez que les roues étoilées soient alignées avec la chambre de compression avant de serrer l'ensemble. Connectez le faisceau de roue étoilée (006-7307EM2) aux roues étoilées, puis faites-le cheminer jusqu'à l'IPM. Branchez-le dans la fiche carrée au bas de l'IPM dans la boîte à ficelle.



Installation des roues étoilées - presse à balles UHD

Prenez le sac de pièces E, et montez les roues étoilées en haut de la presse, juste derrière les noueurs et sous la passerelle, de chaque côté. Les trous pour les roues étoilées sont prédécoupés. Retirez la plaque au-dessus de la passerelle qui recouvre la découpe d'accès en triangle. Placez les roues étoilées sur les trous de chaque côté de la chambre de compression (voir ci-dessous).

Fixez les roues étoilées à l'aide de vis à métaux à tête bombée de 8 x 75 mm (5/16" x 3") (2 de chaque côté) insérées depuis le dessous. Descendez les carters de protection sur les boulons et fixez-les aux déviateurs de ficelle des roues étoilées (001-4645, 001-4644). Connectez le faisceau de roue étoilée (006-7307EM2) aux roues étoilées, et faites-le cheminer jusqu'à l'IPM. Branchez-le dans la fiche carrée au bas de l'IPM dans la boîte à ficelle.

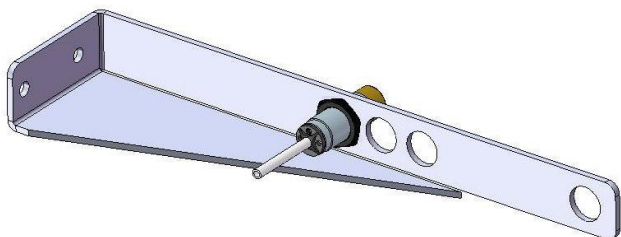


Installation du capteur de fin de balle

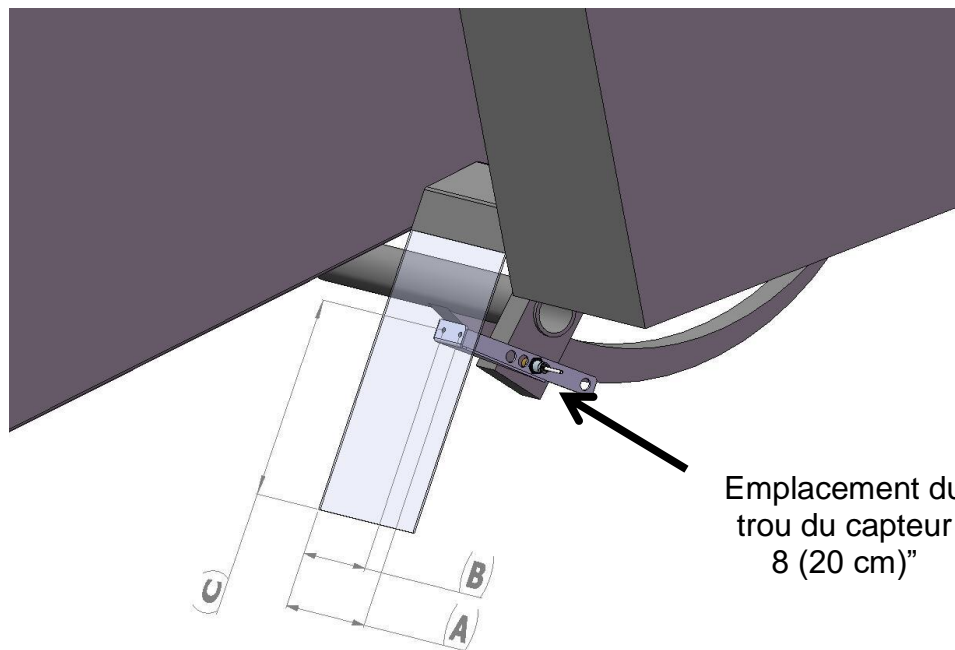
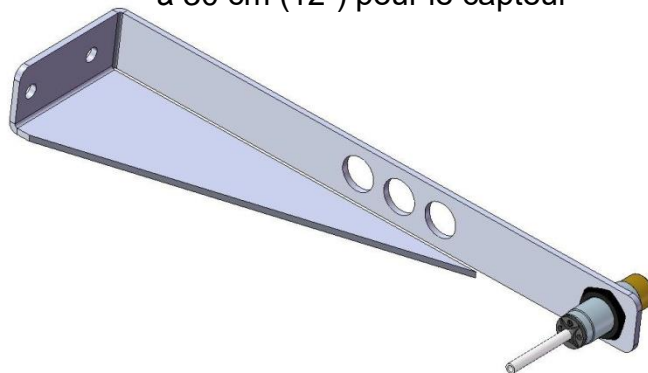
Le capteur de fin de balle détermine la position des aiguilles de la presse à balles. Lorsque les aiguilles terminent un cycle, le capteur communique cette information au processeur double canal. Ces informations servent au suivi du travail et seront utilisées dans les systèmes optionnels d'identification de balle. Pour monter le capteur, procédez comme suit.

Utilisez le support de capteur de fin de balle (001-4648). Coupez le métal en excès non utilisé pour l'installation.

001-4648 avec utilisation du trou à 15 cm (6") pour le capteur



001-4648 avec utilisation du trou à 30 cm (12") pour le capteur

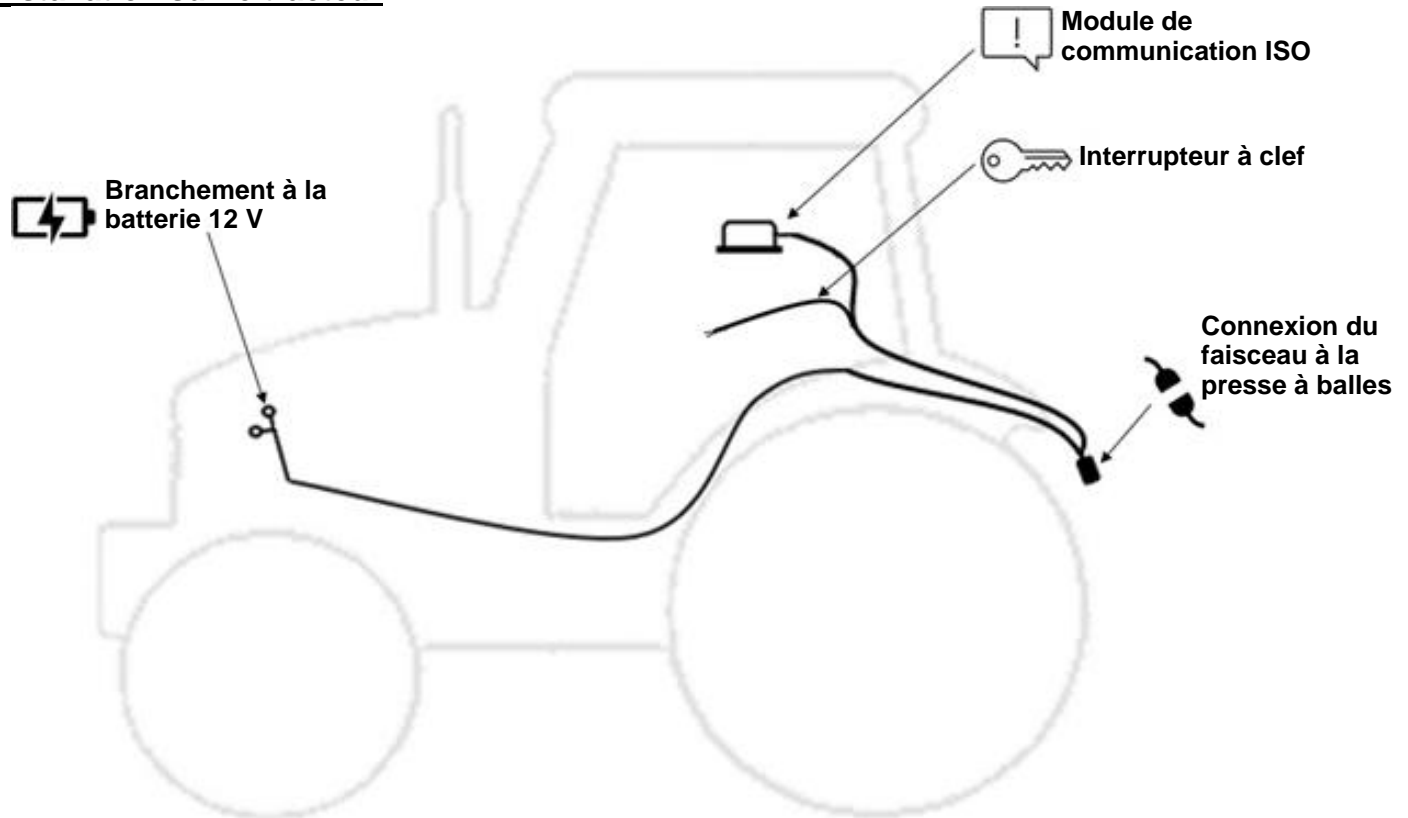






Emplacement du trou du capteur 8 (20 cm)"

A	B	C
4-7/8"	3-1/8"	15"
(13 cm)	(8 cm)	(37 cm)

Montez l'extrémité du support de capteur de fin de balle (001-4648) comme montré ici avec le trou à 20 cm (8"). Marquez et forez 2 trous de 10 mm (3/8"), puis fixez-y le support au moyen de 2 vis de 8 x 25 mm (5/16" x 1") et écrous à embase de 8 mm (5/16"). Montez le capteur dans le trou à 20 cm (8"), en le maintenant à 7 mm (1/4") du bras de l'aiguille et serrez les deux écrous. Découpez l'excès de métal du support au-delà du capteur. Tirez le câble du capteur jusqu'au faisceau principal (006-765B). Connectez-le à la fiche étiquetée « EOB ».

Installation sur le tracteur



	<p>Branchement à la batterie 12 V</p>	<p>Le branchement à la batterie de 12 V doit se faire directement sur la batterie du tracteur. Un autre branchement - par exemple sur une prise déportée - peut entraîner le dysfonctionnement du système applicateur.</p> <p>*DOIT ÊTRE DIRECTEMENT CONNECTÉ AUX BORNES DE LA BATTERIE DU TRACTEUR*</p>
	<p>Module de communication ISO</p>	<p>Le module de communication ISO doit être installé dans la cabine. Les autres emplacements risquent de l'exposer aux intempéries et à des problèmes de fonctionnement. Une fois installé et sous tension, un voyant vert doit s'allumer sur le module.</p>
	<p>Interrupteur à clef</p>	<p>Trouvez un interrupteur à clef fiable dans la cabine auquel vous brancher. Les interrupteurs à clef de mauvaise qualité peuvent provoquer des dysfonctionnements de l'applicateur.</p>
	<p>Connexion du faisceau à la presse à balles</p>	<p>Le faisceau de câbles du tracteur se branche au faisceau de câbles de la presse à balles au niveau de l'attelage (006-765B). Ainsi, les composants du système peuvent communiquer. Assurez-vous que les fiches soient exemptes de débris et de corrosion.</p>

Options d'affichage

Écran Harvest Tec optionnel



L'écran Harvest Tec de la série 700 vous permettra de configurer en temps réel vos paramètres de presse afin d'assurer l'application la plus précise à chaque balle. Cet écran tactile vous permet de sélectionner des objets, d'entrer des données et faire défiler les fenêtres.

L'écran Harvest Tec s'intègre facilement d'un simple branchement à la fiche CAN du faisceau 006-765IC. Une fois branché, l'écran est alimenté par le système applicateur.

Remarque : L'écran Harvest Tec doit être utilisé de façon exclusive. La presse à balles ne peut pas être commandée à la fois de façon intégrée et depuis l'écran Harvest Tec. C'est l'un ou l'autre. Ainsi, le démontage des faisceaux de câbles d'intégration 006-765VA ou 006-765VA (pour les presses à balles UHD) est indispensable pour utiliser cet écran.

Tablette optionnelle



Il est possible de communiquer avec le système applicateur de la série 700 via une tablette fonctionnant sous iOS ou Android branchée au module de communication ISO (ICM). Grâce à l'application Precision Baling, l'opérateur peut régler en temps réel les paramètres de la presse afin d'assurer l'application la plus précise possible sur chaque balle. Cette option multi-usage permet d'utiliser simultanément Precision Baling pour sélectionner des objets, entrer des données et basculer facilement d'une fenêtre à l'autre.

La tablette s'intègre très facilement en connectant son câble USB de rechargement au port USB de l'ICM (le plus proche du voyant à DEL). Une fois la tablette branchée, l'applicateur Harvest Tec s'affiche dès l'ouverture de l'application et la mise sous tension du système applicateur. Les tablettes peuvent être utilisées parallèlement au TV de la presse à balles.

***Conçu pour iPad® (3^{ème} génération minimum) ou tablette Android (ne fonctionne pas sur Amazon Fire).**

*iPad est une marque commerciale d'Apple Inc., déposée aux États-Unis et dans d'autres pays.

Intégration optionnelle au terminal virtuel de la presse à balles



L'intégration de la série 700 au TV de la presse à balles vous permet de paramétrer la presse en temps réel via le TV et de superviser à la fois les paramètres de la presse à balles et du système Harvest Tec sur un même écran, afin de garantir l'application la plus précise possible à chaque balle.

La série 700 permet une intégration facile d'un simple branchement à la fiche CAN additionnelle du faisceau 006-765B. Une fois connecté, le système Harvest Tec s'affiche automatiquement dès que la presse et le système applicateur sont sous tension.

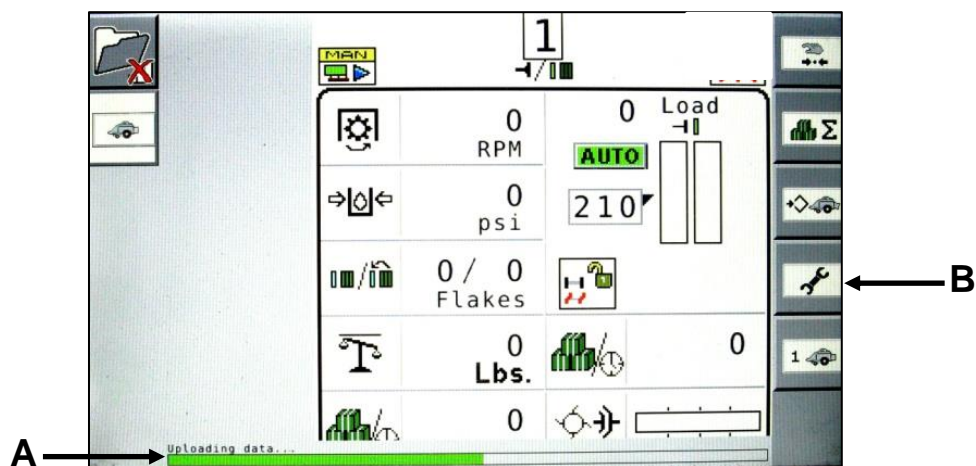
Intégration au moniteur de la presse à balles

Le moniteur ISOBUS utilise un ensemble de touches de fonction, de menus comportant des numéros et une molette sur le côté supérieur droit pour effectuer des sélections. Vous pouvez effectuer votre sélection en parcourant l'écran à l'aide de la molette puis en l'enfonçant une fois le choix voulu mis en surbrillance. Tous les boutons sont identifiés et présentent un code couleur.

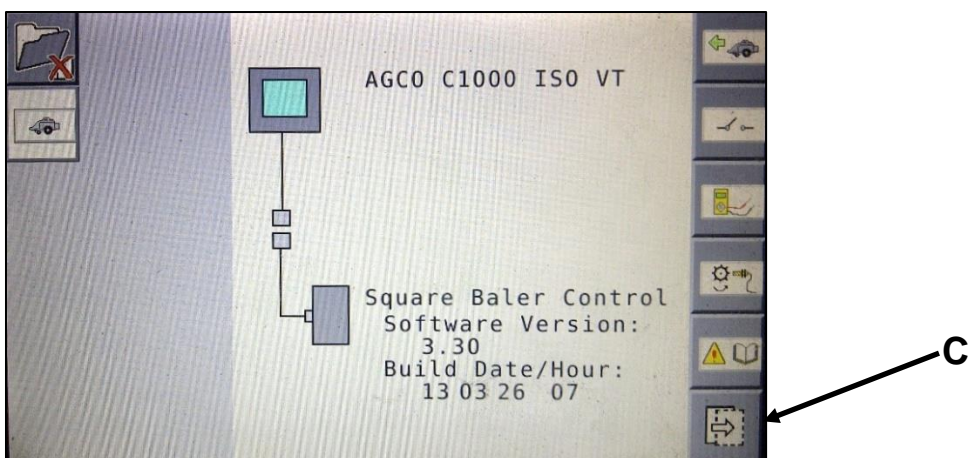


Configuration du moniteur de la presse

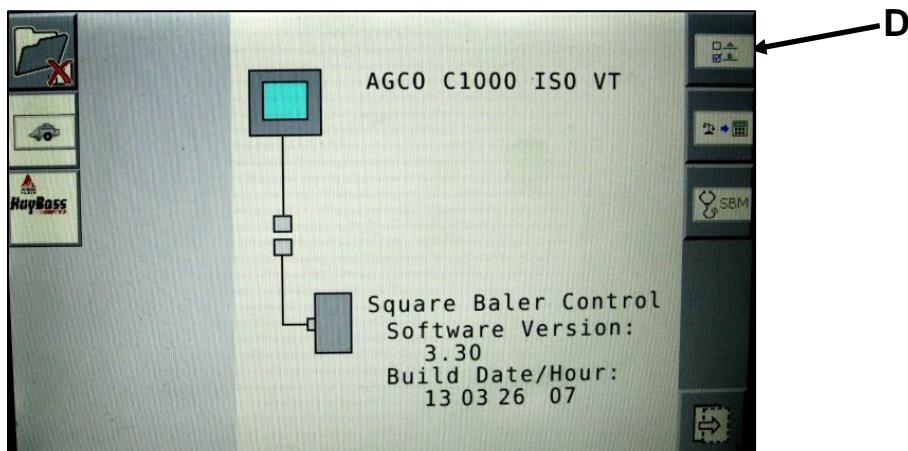
Dès après le premier démarrage/la première mise sous tension, la barre verte d'état de téléchargement de données (flèche A) commence à se remplir. Toutefois, selon la version de logiciel que vous avez, l'état peut ne pas apparaître sur votre écran. Pour commencer la configuration du système applicateur de conservateur HayBoss, sélectionnez la quatrième icône dans le menu de droite représentant une clé (flèche B).



La fenêtre ci-dessous doit apparaître. Elle affiche la version du logiciel de votre presse à balles, qui doit être 3.30 ou supérieure pour fonctionner avec l'applicateur de conservateur. Sélectionnez l'icône (flèche C) en bas du menu de droite pour passer à la fenêtre suivante du menu d'options.

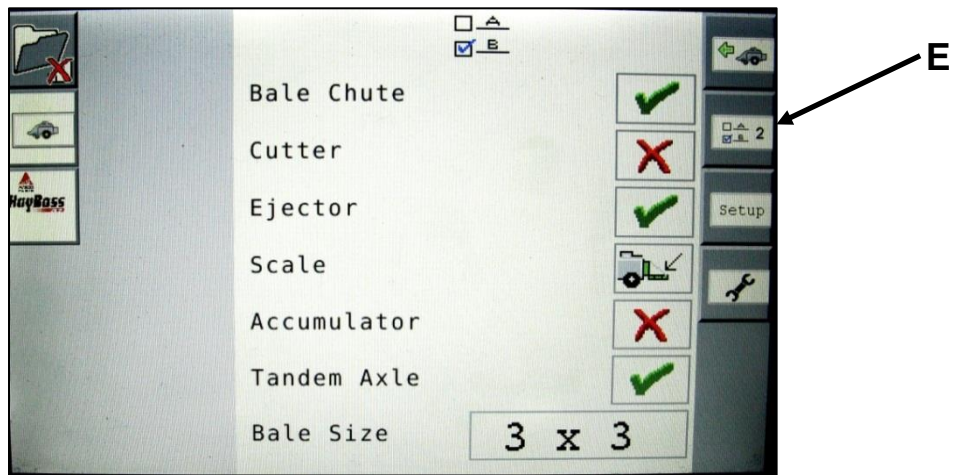


Sélectionnez ensuite l'icône « A B » (flèche D) en haut du menu de droite.

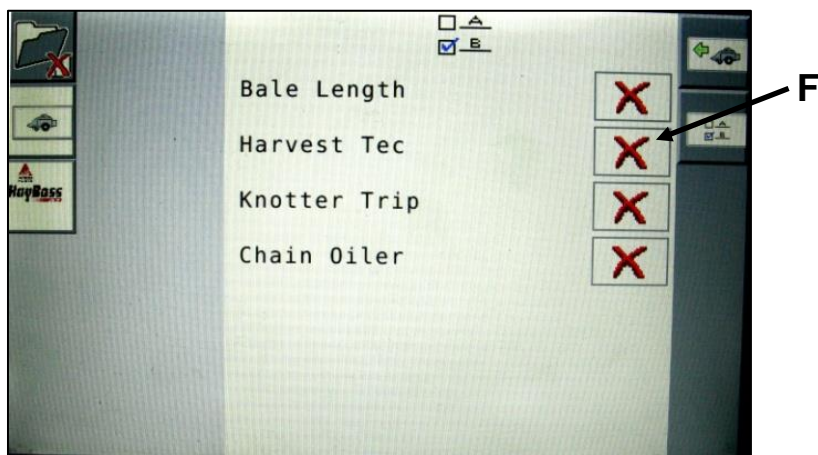


Configuration du moniteur de la presse (suite)

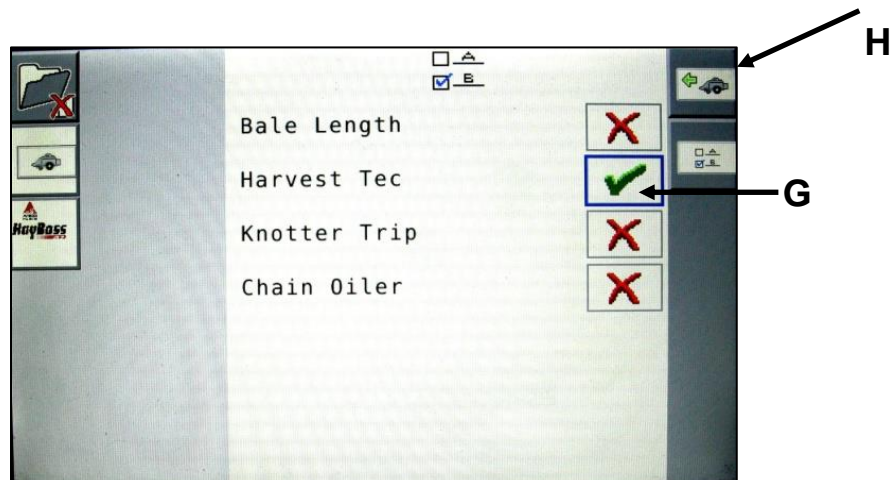
Sélectionnez ensuite l'icône « A B 2 » (flèche E) sur la droite pour accéder à la fenêtre d'options suivante.



Avec la molette, faites défiler jusqu'à l'option « Harvest Tec » (flèche F). Enfoncez la molette pour ouvrir le menu déroulant.



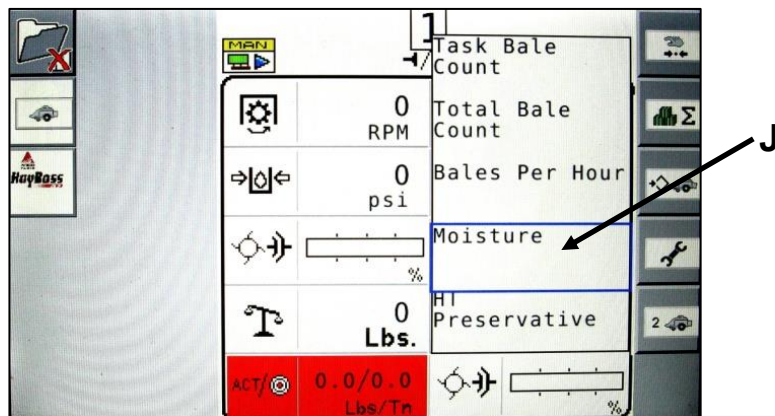
Cochez la case pour mettre l'option Harvest Tec en service (flèche G). Sélectionnez ensuite le bouton de fonctionnement de la presse (flèche H) pour enregistrer et passer à la fenêtre de fonctionnement de la presse à balles.



Configuration du moniteur de la presse (suite)

Avec la molette, sélectionnez un cadre. Les informations sur le système Harvest Tec peuvent être affichées dans n'importe quel cadre de la fenêtre. Enfoncez la molette pour ouvrir le menu déroulant, puis faites-le défiler jusqu'à l'option « Moisture » pour contrôler l'humidité et enfoncez la molette pour la sélectionner.

Les valeurs d'humidité instantanée et de la balle précédente s'affichent.

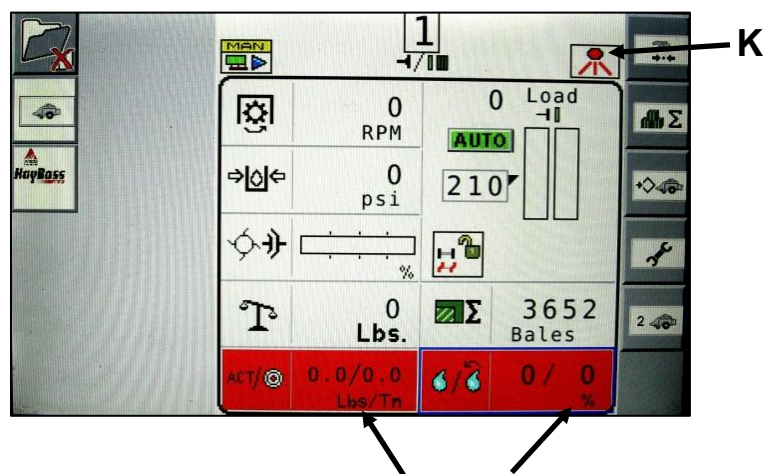


Une fois l'option « Moisture » sélectionnée, son cadre doit s'afficher avec un fond rouge.

Les données d'humidité sont symbolisées par une gouttelette d'eau pour la valeur instantanée et par une gouttelette surmontée d'une flèche pour la valeur de la dernière balle. Les deux valeurs sont séparées par une barre oblique. Et l'icône du pulvérisateur de conservateur apparaît dans le coin en haut à droite de la fenêtre (flèche K).

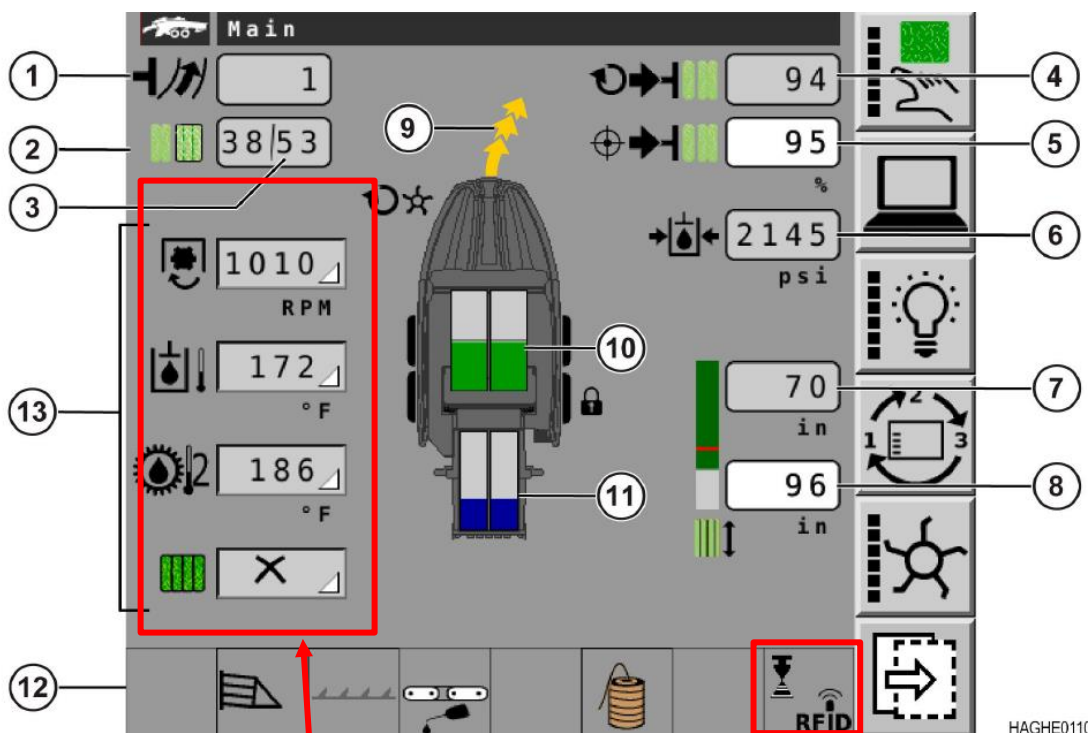
****REMARQUE :** Lorsque l'icône du pulvérisateur est ROUGE, le pulvérisateur de conservateur ne fonctionne pas (ni en mode automatique ni en mode manuel). Lorsque le pulvérisateur fonctionne, l'icône est VERTE. Lorsqu'il ne fonctionne pas, les cadres du conservateur et de l'humidité ont un fond ROUGE.

Ce fond vire au BLANC comme dans les autres cadres lorsque le système fonctionne en mode automatique ou manuel.



Cadres du conservateur HT et de l'humidité

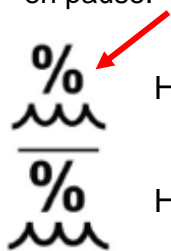
Configuration/affichage du moniteur de la presse – presse UHD uniquement



Ces quatre cadres peuvent être configurés par l'opérateur. La liste contient les éléments de votre système : humidité instantanée, humidité moyenne, taux cible de l'applicateur, taux réel de l'applicateur. Lorsque l'humidité dépasse le niveau d'alarme, le fond de la valeur d'humidité vire au rouge.

Ce cadre est réservé au système d'humidité. Il indique le statut de l'applicateur et de l'étiqueteuse. Lorsque l'humidité est supérieure à la valeur de consigne, un fond rouge apparaîtra en même temps que l'icône du pourcentage d'humidité dans l'angle supérieur droit.

Le fond devient rouge lorsque votre système affiche la fenêtre principale. L'icône clignote lorsque le système est en pause.



Humidité instantanée

Humidité moyenne



Taux cible de l'applicateur de conservateur



Taux réel de l'applicateur de conservateur



Système d'humidité allumé. L'icône clignote lorsque le système est en pause



Système d'humidité éteint



Étiqueteuse installée et allumée. L'icône clignote lorsqu'une étiquette est appliquée. Si l'humidité d'une balle dépasse la valeur de consigne, un symbole de pourcent (« % ») est affiché.

Sélectionner l'applicateur de conservateur de la série 700

Les touches programmables sur le côté gauche du moniteur permettent de sélectionner les outils connectés ou fichiers affichés en face. En fonction de votre situation, cela peut afficher, entre autres, votre tracteur, votre caméra, votre presse à balles ou le système applicateur de conservateur HayBoss. Pour accéder aux fenêtres du menu de l'applicateur, enfoncez la touche à côté de l'icône HayBoss (flèche L). Ensuite, la fenêtre de menu ci-dessous s'affiche.

Les touches programmables numérotées (1 à 6) à droite de la fenêtre correspondent aux options affichées. Par exemple, le mode manuel est en VIOLET, ce qui correspond à la touche « 3 » VIOLETTE sur la droite (flèche M). Ainsi, vous pouvez entrer dans le mode manuel au moyen soit de la molette, soit de la touche à côté de l'option « 3 » VIOLETTE. Pour revenir à la fenêtre de travail de la presse à balles, sélectionnez l'icône de la presse (flèche O).

Le bouton du cycle (flèche P) peut servir à basculer entre les outils connectés. Il se trouve au bas du moniteur, entre le bouton d'accueil et le bouton « Esc ».

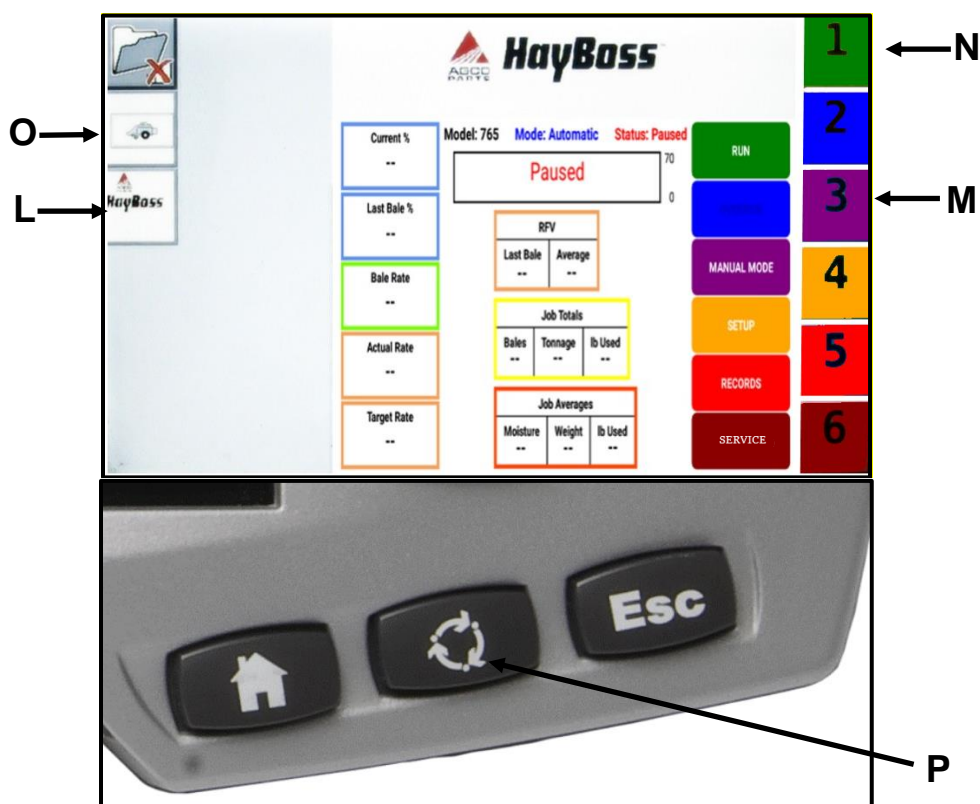


Schéma de câblage - série 700

1. Branchez le faisceau de câbles d'alimentation (006-765IC) sur la batterie (12 V) du tracteur en connectant le câble rouge avec fusible à la borne positive et le câble noir à la borne négative.



A. Les câbles d'alimentation doivent être connectés directement sur la batterie !

CONTACTEZ HARVEST TEC AVANT D'ENTREPRENDRE TOUTE MODIFICATION.

**L'unité appelle une intensité supérieure à ce que les prises conventionnelles peuvent supporter.*

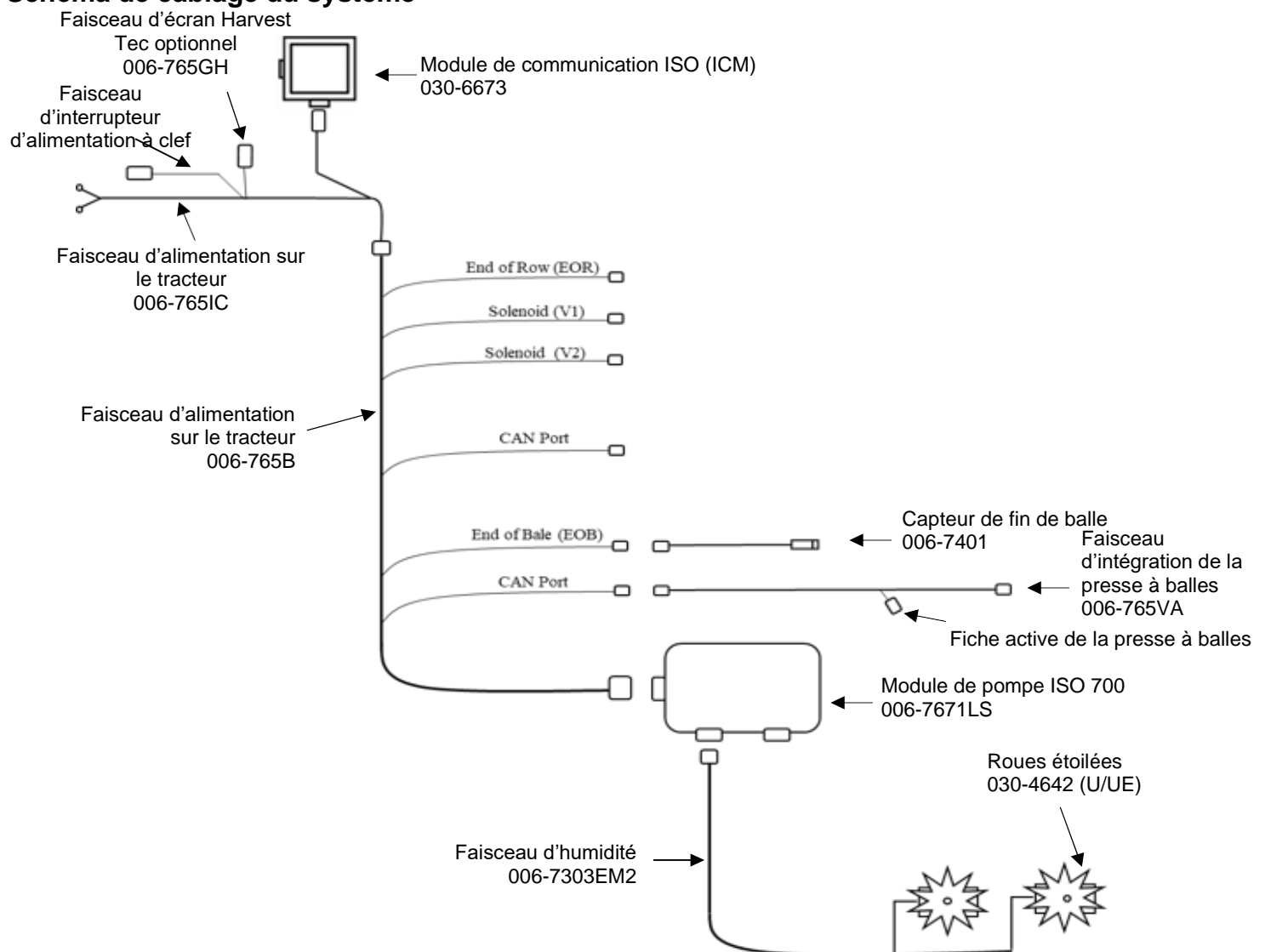
*Toute modification du faisceau de câbles d'alimentation annule la garantie des systèmes.**

B. Cette unité ne fonctionne pas sur les tracteurs à masse positive.

C. En cas de coupure d'alimentation en cours de fonctionnement, la quantité de produit déjà utilisée n'est pas conservée en mémoire.

2. Le faisceau d'alimentation (006-765IC) chemine depuis la batterie du tracteur jusqu'à l'attelage. Et le faisceau d'alimentation sur la presse à balles (006-765B) se connecte au faisceau d'alimentation du tracteur (006-765IC) au niveau de l'attelage.
3. Connectez le câble d'alimentation rouge (006-765CPH) à un interrupteur d'alimentation à clef sur le tracteur. Connectez le câble d'alimentation noir à la masse.
Le câble d'alimentation doit être connecté à un interrupteur à clef, sans quoi l'unité ne s'allumera pas correctement.
4. Connectez l'ICM (006-6673) au faisceau d'alimentation du tracteur (006-765IC).
5. Connectez la fiche EOB (fin de balle) du faisceau de câbles de la presse à balles (006-765B) au capteur EOB (006-7401).
6. Connectez la fiche de roue étoilée (030-4642 U/UE) au module de pompe ISO sur la plaque de pompe.

Schéma de câblage du système

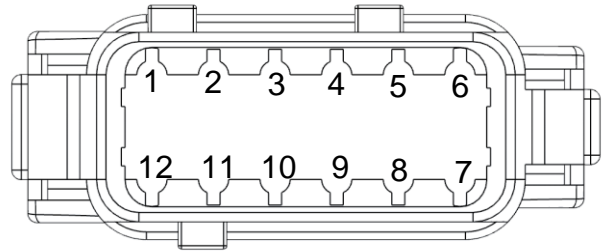


Fiches de connexion

Module de communication ISO (ICM) sur le faisceau de câbles 006-765IC

(Référence de fiche Deutsch : DTM06-12SA)

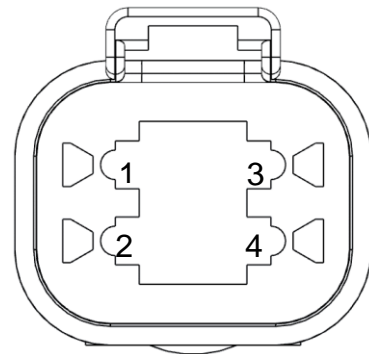
Broche 1	Rouge	+12 V du module de commande électronique
Broche 2	Violet	Câble de signal
Broche 3	Rouge/Blanc	+12 V CAN X
Broche 4	Blanc/Noir	Masse CAN X
Broche 5	Orange	CAN X Hi
Broche 6	Bleu	CAN X Lo
Broche 7	Vert	ISO CAN Lo
Broche 8	Jaune	ISO CAN Hi
Broche 9	Blanc	Extension GPS 1
Broche 10	Gris	Extension GPS 2
Broche 11	Brun	Extension GPS 3
Broche 12	Noir	Masse du module de commande électronique



Fiche ISOBUS du faisceau de câbles 006-765IC

(Référence de fiche Deutsch : DT04-4P)

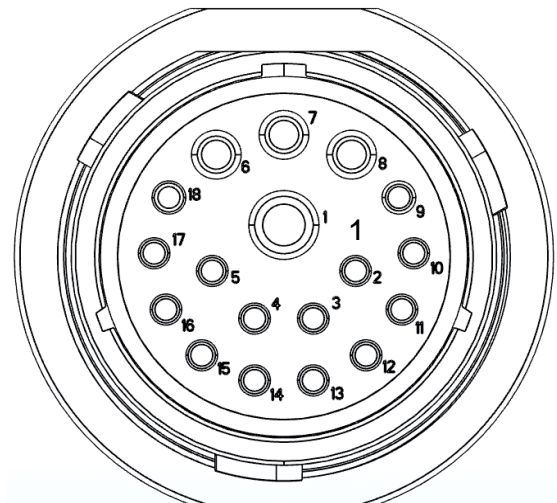
Broche 1	Rouge	+12 V du module de commande électronique
Broche 2	Jaune	ISO CAN Hi
Broche 3	Vert	ISO CAN Lo
Broche 4	Noir	Masse du module de commande électronique



Faisceau de câbles d'alimentation/communication 006-765IC sur l'attelage de la presse à balles

(Référence de fiche Deutsch : HDP24-24-18PN)

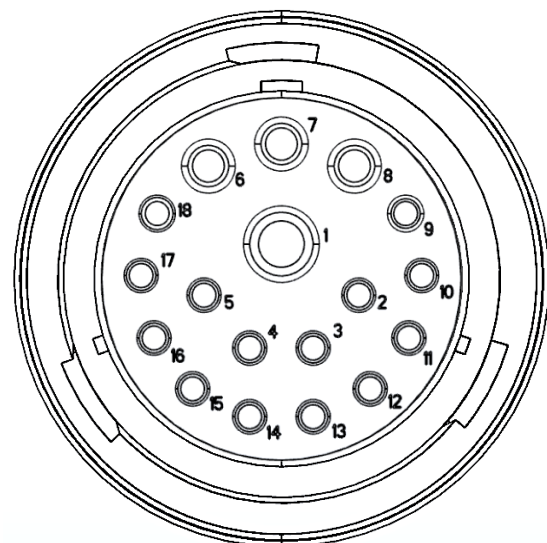
Broche 1	Inutilisée	----
Broche 2	Jaune	ISO CAN Hi
Broche 3	Vert	ISO CAN Lo
Broche 4	Rouge	+12 V du module de commande électronique
Broche 5	Noir	Masse du module de commande électronique
Broche 6	Rouge	+12 V de la batterie
Broche 7	Inutilisée	----
Broche 8	Noir	Masse de la batterie
Broche 9	Inutilisée	----
Broche 10	Violet	Câble de signal
Broche 11	Rouge/Blanc	+12 V CAN X
Broche 12	Blanc/Noir	Masse CAN X
Broche 13	Orange	CAN X Hi
Broche 14	Bleu	CAN X Lo
Broche 15	Blanc	Extension GPS 1
Broche 16	Gris	Extension GPS 2
Broche 17	Brun	Extension GPS 3
Broche 18	Inutilisée	----



Faisceau de câbles d'alimentation/communication006-765B de l'IPM à l'attelage de la presse à balles

(Référence de fiche Deutsch : HDP26-24-18SN)

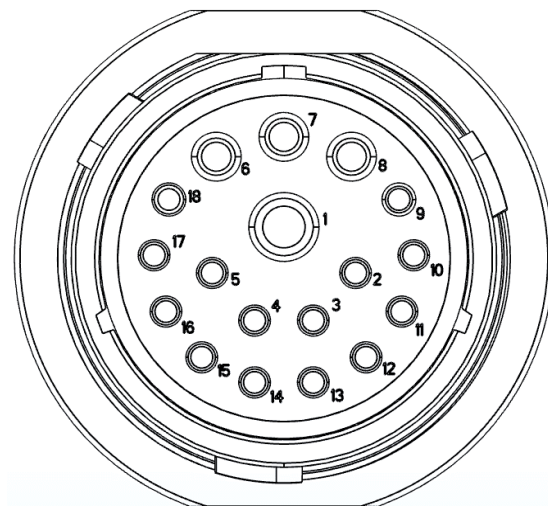
Broche 1	Inutilisée	----
Broche 2	Jaune	ISO CAN Hi
Broche 3	Vert	ISO CAN Lo
Broche 4	Rouge	+12 V du module de commande électronique
Broche 5	Noir	Masse du module de commande électronique
Broche 6	Rouge	+12 V de la batterie
Broche 7	Inutilisée	----
Broche 8	Noir	Masse de la batterie
Broche 9	Inutilisée	----
Broche 10	Orange/Blanc	+12 V du détecteur de fin de rang
Broche 11	Inutilisée	----
Broche 12	Inutilisée	----
Broche 13	Inutilisée	----
Broche 14	Inutilisée	----
Broche 15	Inutilisée	----
Broche 16	Inutilisée	----
Broche 17	Inutilisée	----
Broche 18	Inutilisée	----



Faisceau de câbles d'alimentation/communication006-765B sur le module IPM

(Référence de fiche Deutsch : HDP24-24-18SN)

Broche 1	Inutilisée	----
Broche 2	Jaune	ISO CAN Hi
Broche 3	Vert	ISO CAN Lo
Broche 4	Rouge	+12 V du module de commande électronique
Broche 5	Noir	Masse du module de commande électronique
Broche 6	Rouge	+12 V de la batterie
Broche 7	Inutilisée	----
Broche 8	Noir	Masse de la batterie
Broche 9	Inutilisée	----
Broche 10	Orange/Blanc	+12 V du détecteur de fin de rang
Broche 11	Orange/Noir	Masse du détecteur de fin de rang
Broche 12	Violet/Vert	Signal du détecteur de fin de rang
Broche 13	Bleu/Blanc	Signal de fin de balle
Broche 14	Gris/Rouge	+12 V de l'électrovanne 1
Broche 15	Blanc/Noir	Masse de l'électrovanne 1
Broche 16	Orange/Rouge	+12 V de l'électrovanne 2
Broche 17	Blanc/Noir	Masse de l'électrovanne 2
Broche 18	Inutilisée	----



Fiche de l'électrovanne 1 du faisceau de câbles de la presse à balles 006-765B

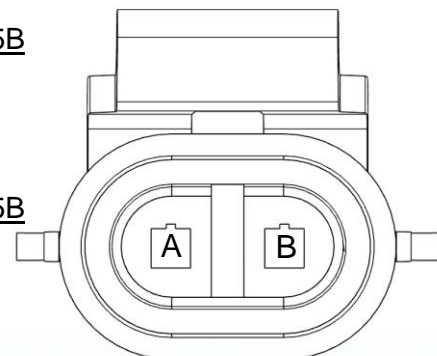
(Référence de fiche Deutsch : APTIV 12052641)

Broche B	Gris/Rouge	+12 V vers l'électrovanne 1
Broche A	Blanc/Noir	Masse de l'électrovanne 1

Fiche de l'électrovanne 2 du faisceau de câbles de la presse à balles 006-765B

(Référence de fiche Deutsch : APTIV 12052641)

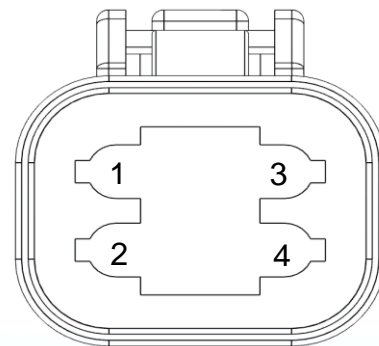
Broche B	Orange/Rouge	+12 V vers l'électrovanne 2
Broche A	Blanc/Noir	Masse de l'électrovanne 2



Fiche CAN / IDM du faisceau de câbles de la presse à balles006-765B

(Référence de fiche Deutsch : DT06-4S)

Broche 1	Rouge	+12 V du module de commande électronique
Broche 2	Jaune	ISO CAN Hi
Broche 3	Vert	ISO CAN Lo
Broche 4	Noir	Masse du module de commande électronique



Fiche de capteurs de fin de balle du faisceau de câbles de la presse à balles 006-765B

(Référence de fiche Deutsch : DT06-3S)

Broche 1	Orange/Blanc	+12 V des capteurs de fin de balle
Broche 2	Orange/Noir	Masse des capteurs de fin de balle
Broche 3	Bleu/Blanc	Signal

Fiche de capteurs de fin de rang du faisceau de câbles de la presse à balles 006-765B

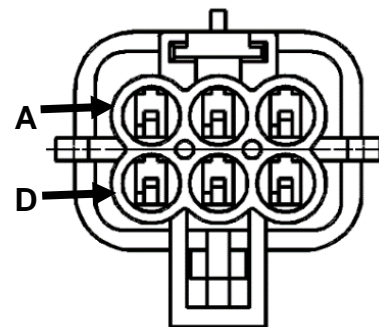
(Référence de fiche Deutsch : DT06-3S)

Broche 1	Orange/Blanc	+12 V des capteurs de fin de balle
Broche 2	Orange/Noir	Masse des capteurs de fin de balle
Broche 3	Bleu/Blanc	Signal

Fiche du faisceau de câbles d'intégration de la presse à balles 006-765VA

(Fiche : APTIV 12052848)

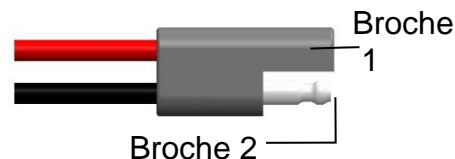
Broche A	Inutilisée	----
Broche B	Rouge	Alimentation (à confirmer)
Broche C	Inutilisée	----
Broche D	Gris	Masse (à confirmer)
Broche E	Orange	CAN Hi
Broche F	Bleu	CAN Lo



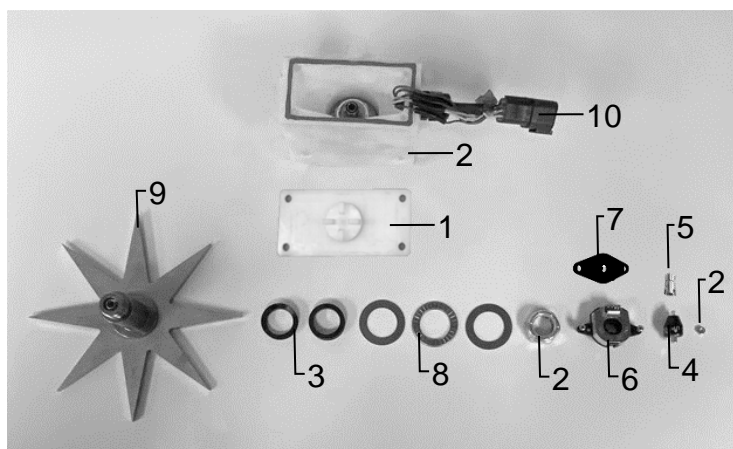
Fiche pour pompe sur le faisceau de câbles du contrôleur 700

[Fiche 2 câbles AWG 16 (1,3 mm²)]

Broche 1	Rouge	Alimentation de la pompe
Broche 2	Noir	Masse de la pompe

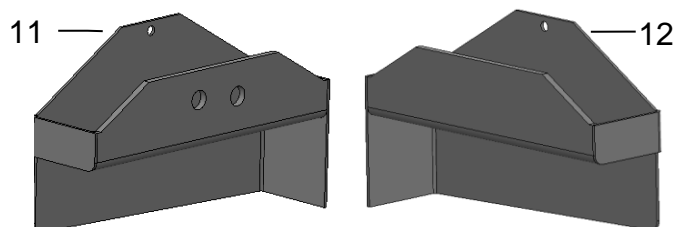


Capteurs à roue étoilée



<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
1	Capot de bloc nylon	006-4642UC	1
2	Bloc nylon de roue étoilée	006-4642UB	1
3	Joint de roue étoilée	006-4642UG	1
4	Palier de roulement électrique	006-4642A	1
5	Insert de roulement	006-4642B	1
6	Codeur	006-4512E	1
7	Support de codeur	006-4512P	1
8	Rondelles	006-4642K	1
9	Roue étoilée	006-4642US	1
10	Faisceau de câbles du codeur (6 câbles)	006-7307EM	1
NP	Faisceau de câbles du capteur d'humidité (2 câbles)	006-7307M	1
1-10	Ensemble roue étoilée (avec codeur)	030-4642UE	1
1-5 8,9,NP	Ensemble roue étoilée (sans codeur)	030-4642U	1

Déviateurs de ficelle



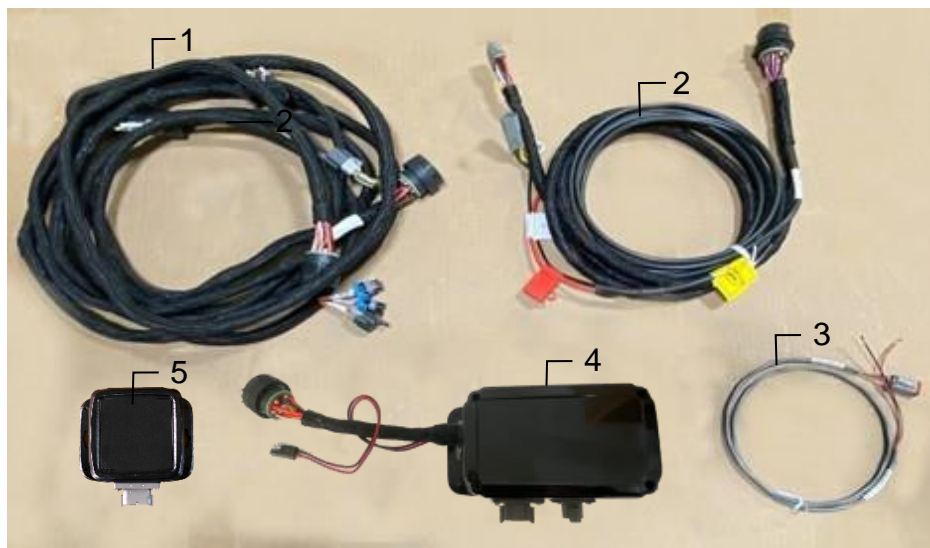
<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>
11	Déviateurs droite	001-4644H
12	Déviateurs gauche	001-4645H

Faisceau d'humidité



<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
13	Faisceau d'humidité	006-7307EM2	1

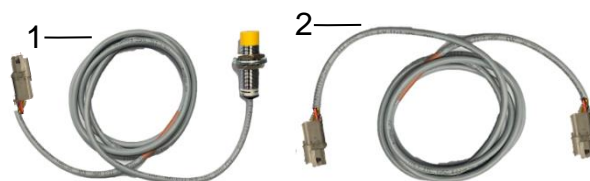
Boîtiers de commande et faisceaux de câbles



<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>	<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
1	Câble d'alimentation de la presse à balles (6 m)	006-765B	1	s.o.	Faisceau d'intégration de la presse à balles	006-765VA	1
2	Câble d'alimentation du tracteur	006-765IC	1	s.o.	Jeu de capuchons antipoussière	006-765DP	1
3	Câble d'interrupteur à clef	006-765CPH	1				
4	Module de pompe ISO	006-7671LS	1				
5	Module de communication ISO	006-6673	1				

Les presses à balles AGCO de la série 2100 antérieures à 2012 auront aussi besoin de 006-6650VAX.

Kit de capteur de fin de balle



<u>Num.</u>	<u>Description</u>	<u>Réf. pièce</u>	<u>Qté</u>
1	Capteur de fin de balle	006-7401	1
2	Rallonge capteur de fin de balle	006-7401EXT	1
	Assemblage complet	EOB-LS-STD	

Conditions de garantie et de responsabilité Harvest Tec LLC

Harvest Tec LLC réparera ou remplacera toute pièce défectueuse pendant une période de douze mois à partir de la date de fabrication. Toutefois, la présente garantie ne couvre en aucun cas les composants qui, selon Harvest Tec LLC ont été endommagés suite à un usage incorrect ou abusif, une négligence, une modification ou un accident, ou si des réparations ont été effectuées avec des pièces autres que les pièces fabriquées et proposées par Harvest Tec LLC.

En vertu de cette garantie, notre responsabilité se limite à la réparation ou au remplacement, sans frais pour l'acheteur initial, de toute pièce que nous jugeons défectueuse ou inadaptée, du moment que la pièce est retournée à Harvest Tec LLC dans les trente jours suivant la date de la défectuosité. S'il est constaté qu'un conservateur de fourrage n'étant pas de la marque Harvest Tec a été utilisé dans le système d'application Harvest Tec où la défaillance est apparue, Harvest Tec LLC se réserve le droit d'invalider la demande de garantie. Les pièces doivent être retournées par l'entremise du concessionnaire ou distributeur ayant réalisé la vente, les frais de port étant à la charge de l'acheteur.

La présente garantie ne saurait être interprétée de manière à tenir Harvest Tec LLC responsable des dommages directs, indirects ou fortuits de quelque sorte que ce soit causés aux personnes ou aux biens. En outre, cette garantie ne s'étend pas aux pertes de culture, pertes causées par des retards, pertes de profit potentiel, ni à quelque autre justification. La responsabilité d'Harvest Tec LLC n'ira pas au-delà du coût ou des réparations des malfaçons.

Il n'y a pas de garanties, explicites ou implicites, de valeur commerciale ou d'utilisation à des fins particulières ou d'utilisation pour toute autre raison.

Cette garantie n'assure pas que des conditions existantes, sur lesquelles Harvest Tec LLC n'exerce aucun contrôle, n'affecteront pas notre capacité à obtenir des matériaux ou à fabriquer les pièces de rechange nécessaires.

Harvest Tec LLC se réserve le droit de modifier ou d'améliorer la conception du produit, ou de modifier les spécifications, à tout moment et sans obligation envers les acheteurs de machines ou de pièces vendues préalablement.

Révision : 04/2017

HARVEST TEC LLC
P.O. BOX 63
2821 HARVEY STREET
HUDSON, WI 54016
TÉLÉPHONE : 715-386-9100
1-800-635-7468
FAX : 715-381-1792
E-mail : info@harvesttec.com