

- Applicatori
- Sensori di umidità
- Conservante per fieno
- Accessori di precisione



Baler's Choice

I sistemi di
conservazione e
applicazione
collaudati per
presse per balle
rotonde e
convenzionali



 **Baler's Choice**®

Gioca d'anticipo rispetto alle condizioni meteorologiche



La pressatura di fieno o paglia dipende fortemente dalle condizioni atmosferiche. Se il fieno viene lasciato in campo troppo a lungo prima della pressatura, ne risentono sia la qualità che la resa. Se pressato troppo presto, con un tasso di umidità superiore al 20%, si corre il rischio che le balle si surriscaldino e, nei casi peggiori, subiscano una combustione spontanea. In assenza di conservanti, inoltre, si sviluppano muffe che generano polvere e compromettono la qualità della balla; ciò rende il bestiame più soggetto a problemi respiratori e riduce il valore nutritivo del foraggio.

I più recenti sistemi di applicazione Harvest Tec consentono di anticipare le condizioni meteo e, grazie all'uso del conservante per fieno "Baler's Choice", di pressare in sicurezza con livelli di umidità compresi tra il 15% e il 30%.

La possibilità di pressare in sicurezza con livelli di umidità più elevati offre numerosi vantaggi:

- Il fieno più verde possiede generalmente un valore nutritivo superiore
- Consente di anticipare le operazioni di pressatura rispetto al foraggio non trattato
- La possibilità di iniziare prima e finire più tardi prolunga la giornata di lavoro, aumentando la produttività e la redditività della pressa
- Permette di sfruttare al meglio la pressa e di massimizzare il ritorno sull'investimento
- Consente di aggiungere valore alle balle e di ottenere un prodotto di qualità superiore

Gli applicatori Harvest Tec sono utilizzati su presse in tutto il mondo. L'elemento chiave per la precisione di questi sistemi è costituito dai sensori di umidità ad alta precisione installati nella camera di pressatura. Tali sensori forniscono informazioni costanti sul contenuto di umidità del prodotto e permettono all'unità di controllo dell'applicatore di reagire automaticamente e tempestivamente a qualsiasi variazione, regolando di conseguenza il dosaggio del prodotto.

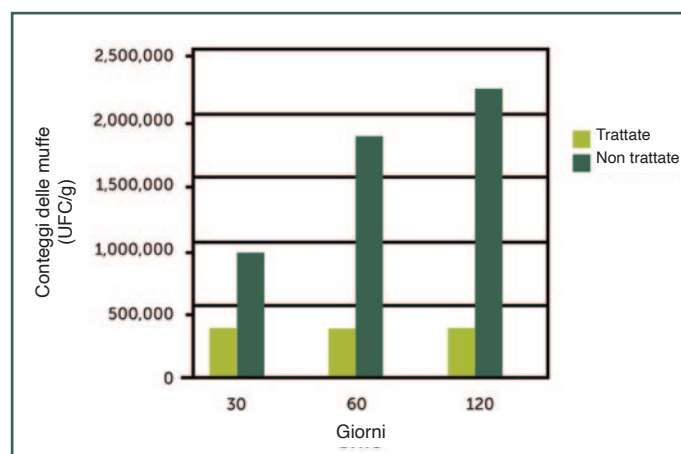
Gli applicatori Harvest Tec sono stati progettati per resistere alle sollecitazioni dell'agricoltura moderna, garantendo al contempo una maggiore produttività della pressa e la produzione di fieno e paglia di altissima qualità grazie all'impiego del conservante "Baler's Choice".

Muffa nel fieno e nella paglia

Le micotossine presenti in una balla polverosa o ammuffita possono mettere a dura prova l'apparato respiratorio e causare malattie.

- Nell'uomo, l'associazione più comune è quella con il "polmone del contadino"
- Negli animali da allevamento, le spore provocano malattie respiratorie e un calo delle prestazioni, potendo inoltre causare aborti

In alcune prove condotte presso l'Università del Wisconsin, è stato esaminato del fieno raccolto con un tasso di umidità del 22% dopo un periodo di 120 giorni. Nelle balle non trattate, la carica di muffe è aumentata notevolmente, raggiungendo circa 2.250.000 UFC/g (unità formanti colonia), mentre nelle balle trattate con acido propionico i livelli sono rimasti praticamente trascurabili.



Ulteriori prove sono state condotte da un'importante rivista agricola tedesca, confrontando i livelli di muffe e lieviti in balle di paglia di frumento con un'umidità del 21% dopo due mesi di stoccaggio.

UFC/g	Non trattate		Trattate	
	Prima	Dopo	Prima	Dopo
Muffe	75	14,000,000	70	1,300
Lieviti	47	11,000,000	40	100

Aumenta la produttività della tua pressa fino al 30%

Il conservante Baler's Choice è non corrosivo e ha un pH di 6,0; pertanto, non danneggia i macchinari e garantisce all'operatore una maggiore sicurezza nella manipolazione del prodotto.

Baler's Choice è da 2 a 3 volte più potente rispetto agli altri conservanti per fieno presenti sul mercato ed è formulato specificamente per fieno e paglia. A differenza di altri prodotti nati per la conservazione dei cereali, è caratterizzato da una bassa volatilità. Se applicato nel dosaggio corretto, assicura una qualità ottimale della palla e la massima convenienza economica, incrementando al contempo la produttività della pressa grazie alle ridotte quantità di prodotto necessarie.

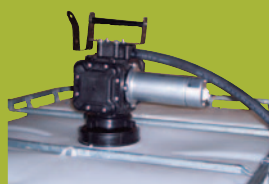
Il sistema automatico Harvest Tec monitora costantemente l'umidità e applica Baler's Choice in modo preciso, tenendo conto delle variazioni di umidità che possono raggiungere il 5% lungo un'andana di 100 metri (studio sull'umidità dell'andana condotto da Tom McGuire, Cranfield University, Regno Unito).

L'utilizzo di Baler's Choice consente all'operatore di ottenere una produttività giornaliera media superiore del 30%, grazie alla possibilità di iniziare prima e terminare più tardi. Anche nelle annate migliori, circa il 20% del fieno risulta deteriorato o di qualità inferiore a causa delle variazioni di umidità del prodotto. Sebbene la maggior parte del raccolto possa risultare asciutta (con un tasso di umidità inferiore al 16%), vi saranno inevitabilmente porzioni che non lo sono; è proprio il prodotto umido a dover essere trattato per prevenire il deterioramento e la formazione di punti di surriscaldamento all'interno della palla.

Solo Baler's Choice è approvato per l'uso con gli applicatori Harvest Tec. L'impiego di prodotti non approvati può risultare corrosivo e compromettere la durata operativa della pressa.

Motivi per cui i costi possono aumentare utilizzando prodotti meno efficaci:

- Baler's Choice consente di far funzionare la pressa a una produttività massima fino a 80 tonnellate/ora, anche con i livelli di umidità molto elevati
- Il conservante Baler's Choice massimizza la produttività della pressa grazie a una maggiore velocità di imballaggio e a bassi dosaggi di applicazione
- L'uso di Baler's Choice riduce i tempi di inattività, poiché richiede un minor numero di riempimenti del serbatoio nell'arco della giornata
- Gli acidi di qualità inferiore e i prodotti a base acida scarsamente tamponati corrodono la pressa e aumentano i costi per i componenti soggetti a usura, come cuscinetti e camme del pick-up
- Gli acidi meno efficaci sono volatili ed evaporano a contatto con l'aria, mentre Baler's Choice è stabile, rimane all'interno della palla e non evapora durante l'applicazione né migra all'esterno della palla stoccata



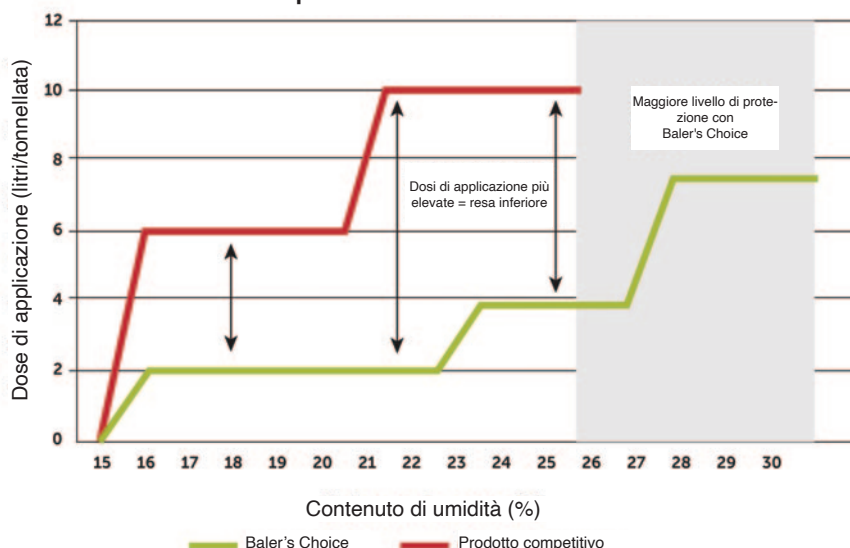
Pompa di travaso elettrica a 12V, modello 9212.

Trasferisce il conservante Baler's Choice da un fusto o da un IBC a 18 litri/minuto.



Dosaggi di applicazione Baler's Choice vs prodotto competitivo

Presse per balle rotonde e convenzionali





Umidità della balla	Imballatrici a camera variabile (rotopresse) e convenzionali Dosaggio
Fino a 22%	1.9 litri/tonnellata
23 - 26%	3.8 litri/tonnellata
27 - 30%	7.4 litri/tonnellata
Oltre il 30%	Non imballare

Proteggi il tuo investimento a partire da sole 11 Cents a balla*

Scopri la convenienza di Baler's Choice con il nostro calcolatore rapido:
www.harvesttec.com/roi-calculator

* Basato su una piccola balla prismatica da 27 kg



Non trattato



Trattato

Effetto di Baler's Choice con umidità tra il 16% e il 22%

Il fieno imballato con un tasso di umidità compreso tra il 16% e il 22% tende a riscaldarsi a sufficienza da subire alterazioni di colore e perdere il suo profumo di fresco. L'impiego di una quantità ridotta di Baler's Choice previene questo fenomeno.



Non trattato



Trattato

Effetto di Baler's Choice con umidità tra il 23% e il 26%

Se non trattato, il fieno imballato con un'umidità tra il 23% e il 26% raggiunge temperature fino a 50°C durante lo stoccaggio; si sviluppano muffe e la qualità decade notevolmente. Con il trattamento a base di Baler's Choice, la balla rimane fresca e mantiene il proprio colore.



Non trattato



Trattato

Effetto di Baler's Choice con umidità superiore al 27%

Con un'umidità superiore al 27%, le balle possono superare i 60°C; il fieno annerisce e, se non trattato, rischia la combustione. Baler's Choice rimane efficace fino a un tasso di umidità del 30%, purché applicato nel dosaggio corretto.

Sistema di applicazione automatico Serie 700 per imballatrici per balle rotonde o quadre di piccole dimensioni

Caratteristiche principali della Serie 700

- Monitor tablet (non incluso) – compatibile con Apple* o Android**
- Cablaggio adattatore opzionale per la visualizzazione tramite terminale virtuale ISOBUS dedicato
- Dotato di una pompa singola a pressione costante
- Rilevamento del ritmo di imballaggio tramite encoder interno a stella (per applicatori su imballatrici a balle quadre piccole)
- Connettori Deutsch a tenuta stagna di alta qualità su tutti i cablaggi
- Possibilità di modificare le impostazioni dell'applicatore durante il funzionamento
- Possibilità di riaprire un registro di lavoro esistente e di integrarlo
- Elettrovalvola a impulsi e flussimetro per il controllo della quantità di prodotto applicato
- Dettagli relativi alla singola balle inclusi nei registri di lavoro

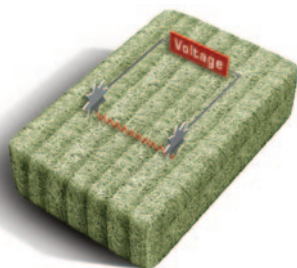
Dispositivi di nebulizzazione

Una distribuzione uniforme del conservante nel fieno è fondamentale. Il posizionamento degli ugelli nell'area del pick-up è stato ottimizzato grazie a un supporto progettato per collocare i nebulizzatori nella posizione ideale, garantendo così una copertura completa del fieno trattato. Ogni modello di imballatrice dispone di un supporto specifico per il montaggio degli ugelli.



Sensori di umidità

I sistemi di rilevamento dell'umidità sono inclusi nella Serie 700, sia per le presse per balle prismatiche di piccole dimensioni che per quelle per balle rotonde.



Serbatoi per conservante

Un serbatoio da 75, 110 o 200 litri contiene una quantità di conservante sufficiente per trattare 100-200 tonnellate di fieno.



Rotoballe stimati trattati con 200 litri di acido

Umidità del fieno	Dosaggio	450 kg Balla	570 kg Balla	680 kg Balla
Inferiore 22%	1.9 L/ton	234	185	155
23% - 26%	3.8 L/ton	117	92	77
27% - 30%	7.6 L/ton	58	46	39

Balle convenzionali stimati trattati con 200 litri di acido

Umidità del fieno	Dosaggio	18 kg Balla	22 kg Balla	27 kg Balla
Inferiore 22%	1.9 L/ton	5,848	4,785	3,899
23% - 26%	3.8 L/ton	2,924	2,392	1,949
27% - 30%	7.6 L/ton	1,462	1,196	975

Raccolta dati

Il display del tablet visualizza il ritmo di pressatura (t/h), l'umidità istantanea e media della balle, nonché le letture del misuratore di flusso (valore target e valore effettivo) tramite l'app gratuita Precision Baling.

Tutti i dati vengono registrati e sono consultabili sul display oppure scaricabili per l'analisi su foglio di calcolo.

20 %	Model: 763	Automatic	Run	PAUSE																		
Last Bale				OVERWRITE																		
36 %				MANUAL MODE																		
Bale Rate				SETUP																		
30.0 t/hr				RECORDS																		
Actual Rate				SERVICE																		
3.4 lb/t																						
Target Rate																						
4.0 lb/t																						
<table><tr><th colspan="3">Job Totals</th></tr><tr><td>Bales</td><td>Weight</td><td>Usage</td></tr><tr><td>33</td><td>3 t</td><td>2 lb</td></tr><tr><th colspan="3">Job Averages</th></tr><tr><td>Moisture</td><td>Weight</td><td>Usage</td></tr><tr><td>6 %</td><td>155 lb</td><td>0.8 lb/t</td></tr></table>					Job Totals			Bales	Weight	Usage	33	3 t	2 lb	Job Averages			Moisture	Weight	Usage	6 %	155 lb	0.8 lb/t
Job Totals																						
Bales	Weight	Usage																				
33	3 t	2 lb																				
Job Averages																						
Moisture	Weight	Usage																				
6 %	155 lb	0.8 lb/t																				

Accessori per applicatori automatici Serie 700

Marcatore a colorante (opzionale)

Grazie al marcatore a colorante per la Serie 700, ogni balla che supera il livello di umidità impostato viene contrassegnata con una striscia rossa di colorante per uso alimentare. La marcatura avviene all'uscita della camera di pressatura, consentendo all'operatore di individuare facilmente le balle che superano la soglia di umidità stabilita.

Una volta miscelato con acqua, il contenuto di ogni confezione è sufficiente per preparare 11 litri di colorante.

Codici articolo:

030-740DM - Kit marcatore a colorante

009-0800 - Colorante rosso ricaricabile



Viene applicata una striscia di marcatura (con prodotto di grado alimentare) per segnalare le aree della balla a maggiore umidità, utilizzando i kit marcatori opzionali disponibili sia per le rotopresse che per le presse per balle quadrate di piccole dimensioni.

Display pronto all'uso

È possibile collegare facilmente (modalità plug-and-play) un kit display dedicato a tutti gli applicatori e ai sensori di umidità della Serie 700. Il kit include un tablet Android, una custodia, un supporto RAM e le app Precision Baling e H2O di Harvest Tec.

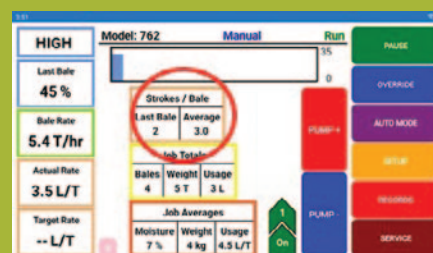
Codice articolo 030-1670DK



Contacolpi opzionale per presse per balle quadre di piccole dimensioni

Il kit contacolpi opzionale "plug-and-play" fornisce all'operatore il conteggio degli strati (o "fette") della balla, garantendo una lunghezza costante della stessa. Si tratta di un eccellente strumento di gestione per gli accumulatori di balle prismatiche di piccole dimensioni.

Codice articolo 030-0700SCK



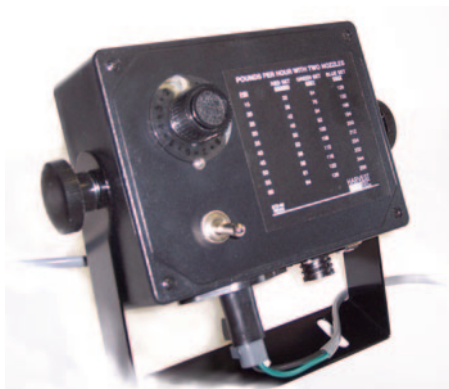
GPS e mappatura della resa

Porta la produttività ai massimi livelli con il pacchetto GPS aggiuntivo per la tua pressa quadra. Integra il kit GPS nel tuo sistema Harvest Tec Serie 700 e registra la posizione delle balle nei dati di lavoro. Grazie a questa tecnologia, il produttore dispone delle informazioni necessarie per massimizzare la produttività e pianificare le rese future.

Codice articolo 030-780GPS



Applicatore elettronico base per presse per balle rotonde e piccole presse per balle quadre



Sistemi di applicazione elettronici

Una soluzione economica per operazioni su superfici ridotte. Il comando elettronico in cabina gestisce la pompa a stato solido ed è installabile all'interno della cabina o sul parafrangente. La dose di applicazione può essere regolata in modo rapido e semplice direttamente dalla postazione dell'operatore; una volta impostata, il sistema elettronico la mantiene costante.

I sistemi di applicazione elettronici includono:

- Centralina di controllo
- Serbatoio
- Manometro
- Schermo di protezione per l'erogazione (su misura)



Sensori di rilevamento prodotto (opzionali)

Il sensore di arresto a fine fila attiva o disattiva automaticamente l'applicatore all'ingresso o all'uscita dall'andana. Ciò garantisce che il conservante Baler's Choice venga erogato solo quando il fieno o la paglia transitano nella pressa, evitando così qualsiasi spreco.

I sensori "Crop Eyes" sono di serie sugli applicatori della Serie 700 e rappresentano un accessorio opzionale per tutti gli applicatori elettronici.

Codice articolo 030-0474A



Misuratore di umidità

Gli operatori alla ricerca di un sensore di umidità indipendente, da installare sulla pressa per ottenere letture in tempo reale e regolare manualmente la portata dell'applicatore elettronico, possono consultare la sezione dedicata al kit sensore di precisione per la sola rilevazione dell'umidità.



Kit di sensori di umidità di precisione

Sensore di umidità H2O

Per un monitoraggio dell'umidità efficiente, economico e con letture accurate, il sensore di umidità di precisione H2O di Harvest Tec è la soluzione ideale.

Il sensore di umidità autonomo utilizza lo smartphone o il tablet Apple* o Android** dell'operatore come monitor. Il pannello di controllo H2O è montato in cabina e si collega al dispositivo tramite il cavo di ricarica e funziona in abbinamento all'app gratuita H2O di Harvest Tec..

Caratteristiche e vantaggi del sensore di umidità di precisione:

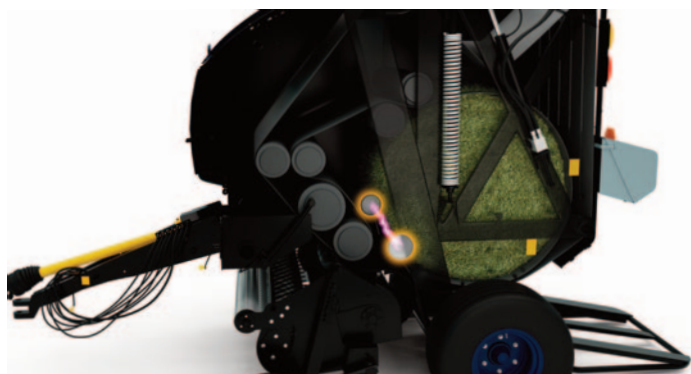
- Visualizza il livello di umidità istantaneo
- È disponibile un kit aggiuntivo (200FCA) per fornire la media dell'umidità dell'ultima balla prodotta (necessario per le rotopresse a camera fissa)
- L'app, basata su icone, è semplice da usare e scaricabile gratuitamente da iTunes o dal Play Store Android
- L'unico sensore di umidità per rotopresse sul mercato. È in grado di rilevare valori fino al 60% con un'accuratezza affidabile



Guarda un video -
Scansiona il codice QR
per una panoramica del
sensore di umidità H2O
per presse per balle
rotonde e prismatiche
di piccole dimensioni.

Sensore di umidità per rotopresse modelli 201RB e 201RBC

Due dischi di rilevamento, montati sulle pareti laterali della pressa, misurano l'umidità del prodotto da un lato all'altro, con un intervallo dal 5% al 60% per le rotopresse.



Le caratteristiche del nuovo display hardware 201RB/RBC/SS includono:

- Sicurezza di una soluzione cablata
- Funzionalità di ricarica integrata per tablet/smartphone
- Non richiede un piano dati cellulare

Sensore di umidità per presse per balle prismatiche piccole modello 201SS

Due ruote stellate sono montate nel canale di uscita della balla. Il sistema H2O rileva i livelli di umidità del prodotto dal 5% al 33% per le presse per balle prismatiche piccole.



Accessorio opzionale per il sensore di umidità H2O:

- 200DM - Kit marcatore a colorante
- 009-0800 - Colorante rosso ricaricabile



*Apple iPad: Richiede un modello di terza generazione (2012) o successivo, con sistema operativo iOS aggiornato.

** Android: Richiede Google Play, quinta generazione e l'app Precision Baling.

 **HarvestTec / Baler's Choice[®]**

infoEU@harvesttec.com
www.harvesttec.com

iPad è un marchio di Apple Inc., registrato negli Stati Uniti e in altri paesi.